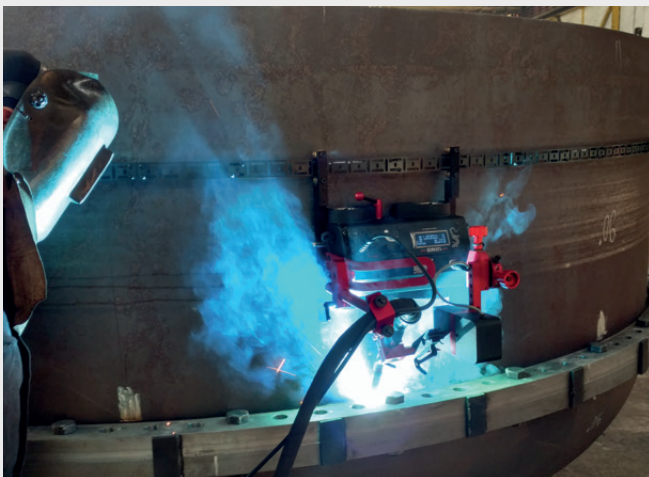


PROMOTECH®

SALDATURA



SALDATURA



TAGLIO



TAGLIO



*smart tools
for heavy tasks*

**CARRELLI PER
SALDATURA E TAGLIO**

Mini Spider

CARRELLO PER SALDATURA IN ANGOLO



Saldatura continua



Posizionamento della torcia su ambo i lati



Velocità orizzontale
5-110 cm/min



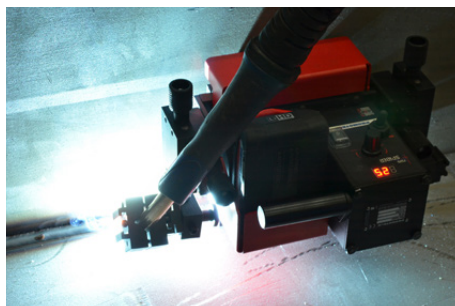
Velocità verticale
0 - 100 cm/min



Saldatura in spazi ristretti



Peso 7,6 kg



Caratteristiche e benefici:

- Il design compatto e leggero agevola la saldatura in spazi ristretti
- Pratico grazie all'alimentazione a batteria 18 V DC (la stessa batteria è utilizzata per il Gecko Battery)
- La batteria LiHD garantisce la massima disponibilità di potenza per un periodo di tempo estremamente lungo.
- Gestione intelligente della batteria per ottimizzare la durata.
- Indicatore di batteria scarica
- Il sistema di controllo stabilizza la velocità di avanzamento garantendo un'apporto termico uniforme per produrre saldature di alta qualità in linea con le specifiche.
- Display digitale a LED per la preselezione della velocità di avanzamento e dei messaggi diagnostici
- Posizionamento della torcia su ambo i lati
- Saldatura da bordo a bordo (ad es. saldatura di rinforzi per strutture di ponti).
- Rulli guida integrati



Gecko Battery

CARRELLO PER SALDATURA



Saldatura continua



Saldatura a doppia torcia



Velocità orizzontale
0-110 cm/min



Innesco doppio arco



Raggio convesso min della
traiettoria 600 mm



Raggio concavo min della
traiettoria 800 mm



Peso 8,6 kg



Caratteristiche e benefici:

- Design compatto e leggero con robusto telaio in alluminio pressofuso.
- Pratico grazie all'alimentazione a batteria 18 V DC (la stessa batteria è utilizzata per il Mini Spider)
- La batteria LiHD garantisce la massima disponibilità di potenza per un periodo di tempo estremamente lungo.
- Gestione intelligente della batteria per ottimizzare la durata.
- Controllo digitale della velocità per saldature di alta qualità
- Display LED multifunzione per la visualizzazione della velocità di avanzamento, delle unità di misura e dei messaggi diagnostici.
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Consente la movimentazione e il controllo di 2 torce
- Il sistema automatico di accensione/spegnimento dell'arco avvia la saldatura ed il movimento contemporaneamente.
- Gli accessori opzionali rendono il Gecko Battery adatto a diverse applicazioni con acciaio al carbonio, acciaio inossidabile ed alluminio.



Gecko

GECKO / GECKO HS | CARRELLO
PER SALDATURA IN ANGOLO



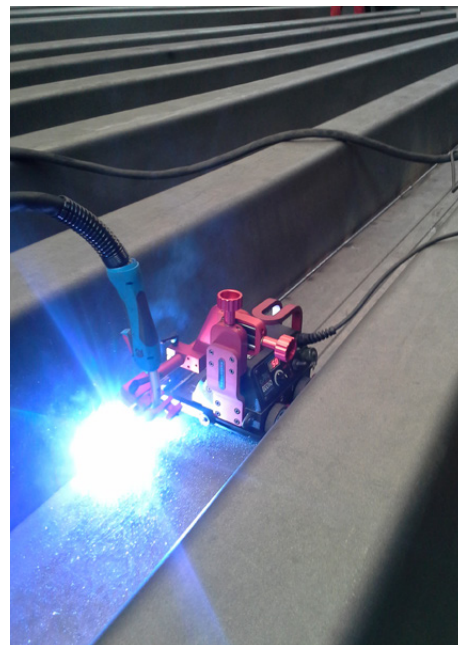
42V AC versione disponibile

-  Saldatura continua
-  Saldatura a doppia torcia
-  Velocità orizzontale 0-110 cm/min
-  Velocità verticale 0 - 100 cm/min
-  Innesco doppio arco
-  Raggio convesso min della traiettoria 600 mm
-  Raggio concavo min della traiettoria 800 mm
-  Peso 8 kg



Caratteristiche e benefici:

- Design compatto e leggero con robusto telaio in alluminio pressofuso.
- Il sistema di controllo stabilizza la velocità di avanzamento garantendo un'apporto termico uniforme per produrre saldature di alta qualità in linea con le specifiche.
- Ottimizza il deposito del materiale d'apporto evitando la successiva lavorazione della saldatura
- Display LED multifunzione per la visualizzazione della velocità di avanzamento, delle unità di misura e dei messaggi diagnostici.
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Consente la movimentazione e il controllo di 2 torce
- Il sistema automatico di accensione/spengimento dell'arco avvia la saldatura ed il movimento contemporaneamente.
- Alimentazione elettrica 115-230 V, 50-60 Hz o 42 V, 50-60 Hz



Lizard

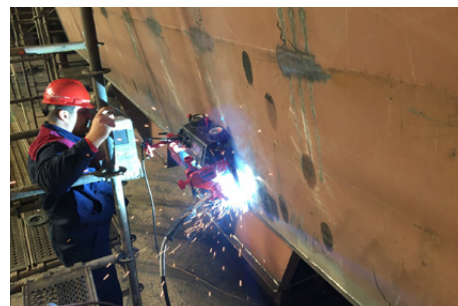
CARRELLO
PROGRAMMABILE
PER SALDATURA



42V AC versione disponibile

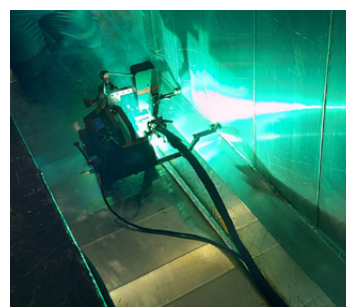


-  Saldatura continua
-  Saldatura a punti sovrapposti
-  Innesco doppio arco
-  Oscillazione angolare
-  Saldatura a doppia torcia
-  Raggio convesso min della traiettoria 1500 mm
-  Raggio concavo min della traiettoria 1500 mm
-  Dispositivo di programmazione fino a 40 programmi di saldatura



Caratteristiche e benefici:

- Fino a 40 programmi completi possono essere memorizzati per ripetere le procedure di saldatura ottimali.
- Il sistema di controllo stabilizza la velocità di avanzamento garantendo un'apporto termico uniforme per produrre saldature di alta qualità in linea con le specifiche.
- Può lavorare in modalità di saldatura continua o a punti sovrapposti
- Display LCD multifunzione e pulsanti a 2 funzioni per la programmazione della saldatura ed impostazione della lunghezza della saldatura, distanza tra le saldature, riempimento del cratere e altri.
- Nei tratti di non saldatura, il Lizard si sposta alla massima velocità per ottimizzare i tempi di esecuzione.
- L'oscillatore opzionale permette la lavorazione del bagno di saldatura
- Il sistema a base magnetica permanente e la trazione su 4 ruote motrici consentono anche l'uso in posizione
- Design compatto e leggero con robusto telaio in alluminio pressofuso.
- Consente la movimentazione e il controllo di 2 torce
- Il sistema automatico di accensione/spengimento dell'arco avvia la saldatura ed il movimento contemporaneamente.
- Alimentazione elettrica 115-230 V, 50-60 Hz o 42 V, 50-60 Hz



ROTAIE PER CARRELLI DI SALDATURA E TAGLIO

Promotech è un'azienda produttrice certificata ISO 9001:2015 che realizza elettrotensili professionali, attrezzature per l'automazione della saldatura e sistemi industriali su misura per costruttori di strutture in acciaio, produttori di macchinari pesanti, cantieristica navale ed altre aziende specializzate nella lavorazione dei metalli. Le rotaie possono essere fissate su materiali ferrosi e non ferrosi per mezzo di un sistema sottovuoto.

Le singole rotaie possono essere unite per ottenere la lunghezza totale richiesta.

ROTAIE AD ANELLO per Rail Titan e Rail Tug

Per applicazioni circolari con diametro esterno da 200 mm fino a 3000 mm. Le rotaie ad anello possono essere equipaggiate con diversi supporti a seconda delle esigenze applicative.

ROTAIE HI FLEX per Rail Titan e Rail Tug

Per molte applicazioni circolari e superfici irregolari fino a 750 mm (30") di raggio.

ROTAIE SEMI-FLESSIBILI per Rail Titan, Rail Tug e Rail Bull

Per applicazioni su superfici piane oppure irregolari con traiettoria rettilinea. Può essere flessibile fino ad un raggio minimo di 5 m senza deformazioni permanenti.

ROTAIE RIGIDE per Rail Titan, Rail Tug e Rail Bull

Per applicazioni con traiettoria rettilinea; permettono di effettuare le saldature da bordo a bordo del pezzo.

V-ROTAIE per Dragon e Dragon HS

Rotaie personalizzate per carrelli da taglio.

Rotaie per applicazioni circolari e irregolari

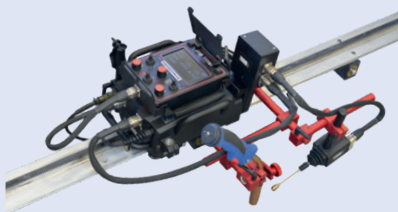
	ROTAIE AD ANELLO	ROTAIE HI-FLEX	ROTAIE SEMI-FLESSIBILI
Diametro esterno			
0.2 m	■		
1.5 m	■	■	
3.0 m	■	■	
10.0 m		■	■
OD illimitato		■	■

Rail Titan

CARRELLO MODULARE
PER SALDATURA
TIG-MIG/MAG E TAGLIO



Predisposto
per il processo
TIG



Saldatura continua



Saldatura a tratti



L'oscillatore lineare permette di programmare geometrie di avanzamento rettilinee, triangolari, trapezoidali e rettangolari.



Velocità orizzontale
0-250 cm/min



Velocità verticale
0-250 cm/min



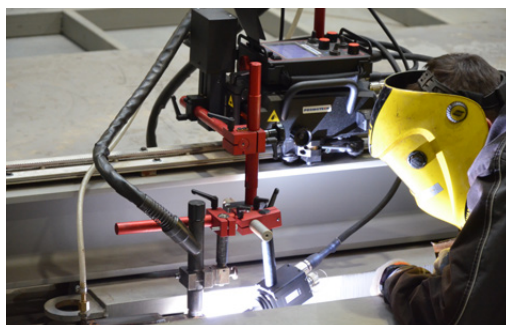
Rotaia Hi Flex
min OD 1500 mm
min ID 3400 mm



Il raggio convesso min della traiettoria per guide semi-flessibili è 5 m

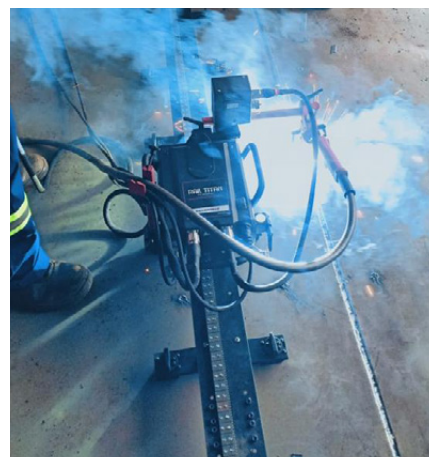


Rotaie ad anello per diametri esterni da 200 mm fino a 3 m



Caratteristiche e benefici:

- Design robusto con telaio in alluminio pressofuso
- Adatto per la saldatura TIG (schermato contro l'HF)
- Un avanzato sistema di controllo elettronico basato su un motore elettrico con encoder ad alta risoluzione, garantisce un'accuratezza in termini di velocità di avanzamento.
- Il pannello di controllo ergonomico, con i comandi facilmente accessibili, permette di eseguire regolazioni senza la necessità di sollevare la maschera di saldatura
- Percorso di saldatura a tratti programmabile
- Adatto ad una varietà di applicazioni per superfici circolari e irregolari con un raggio minimo di 100 mm (4")
- Il sistema segui giunto consente una compensazione attiva della posizione della torcia verticalmente ed orizzontalmente con e senza oscillazione.
- Adatto per tutte le posizioni di saldatura su materiali sia ferromagnetici che non ferromagnetici.
- I connettori di segnale presentano una maggiore schermatura contro l'HF ed una migliore presa per serrare ed allentare più agevolmente.
- Ampia range di tensione di ingresso: 100-240V, 50-60Hz 1ph (monofase)



Rail Bull

CARRELLO PER
SALDATURA CON OSCILLATORE



42V AC versione disponibile



Saldatura continua



Velocità orizzontale
0-120 cm/min



Velocità verticale
0-110 cm/min



Raggio convesso min della
traiettoria 5000 mm



Raggio concavo min della
traiettoria 5000 mm



L'oscillatore lineare permette
di programmare geometrie
di avanzamento rettilinee e
trapezoidali



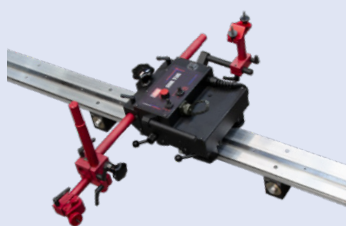
Caratteristiche e benefici:

- Design compatto e leggero con robusto telaio in alluminio pressofuso.
- Un avanzato sistema di controllo elettronico basato su un motore elettrico con encoder ad alta risoluzione, garantisce un'accuratezza in termini di velocità di avanzamento.
- Oscillatore lineare integrato
- Display LCD multifunzione mostra i parametri del processo e lo stato di funzionamento del carrello.
- I binari possono essere fissati sia su materiali ferromagnetici che non ferromagnetici grazie a magneti o ventose.
- Raggio di curvatura minimo di 5 m richiesto
- Pronto per l'utilizzo in posizione verticale e orizzontale
- Alimentazione elettrica 115-230 V, 50-60 Hz o 42 V, 50-60 Hz



Rail Tug

CARRELLO PER
SALDATURA E TAGLIO



Saldatura continua



Velocità orizzontale
10-200 cm/min



Velocità verticale
10-200 cm/min



Rotaia Hi Flex
min OD 1500 mm



Il raggio convesso min della
traiettoria per guide semi-
flessibili è 5 m



Rotaie ad anello per diametri
esterni da 200 mm fino a 3 m



Caratteristiche e benefici:

- Design compatto e leggero
- Il sistema di controllo stabilizza la velocità di avanzamento garantendo un'apporto termico uniforme per produrre saldature di alta qualità in linea con le specifiche.
- Display digitale a LED per la preselezione della velocità di avanzamento
- Adatto ad una varietà di applicazioni per superficie circonferenziale ed irregolare con un raggio minimo di 100 mm (4 ")
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Il sistema automatico di accensione/spengimento dell'arco avvia la saldatura ed il movimento contemporaneamente.
- Possibilità di utilizzare i processi ossitaglio e plasma grazie agli accessori opzionali
- Alimentazione elettrica 115-230 V, 50-60 Hz



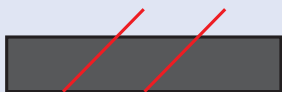
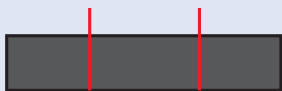
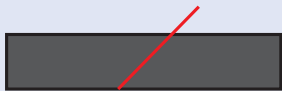
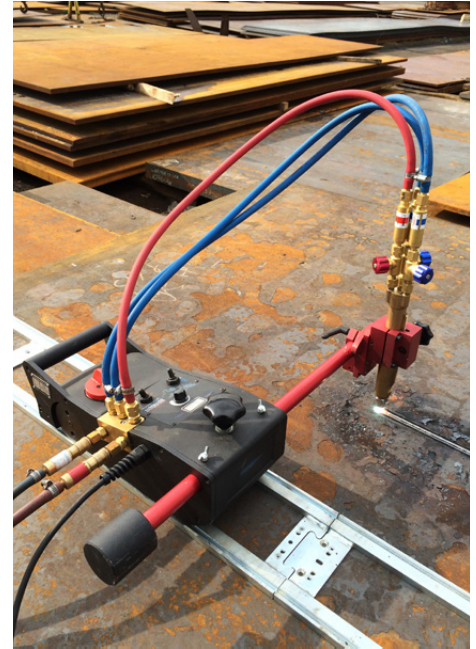
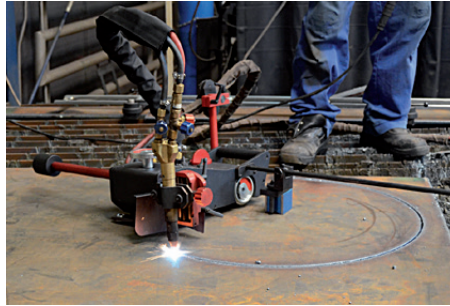
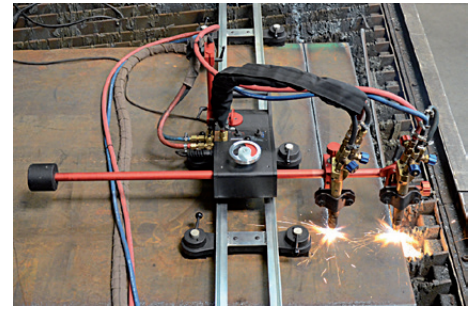
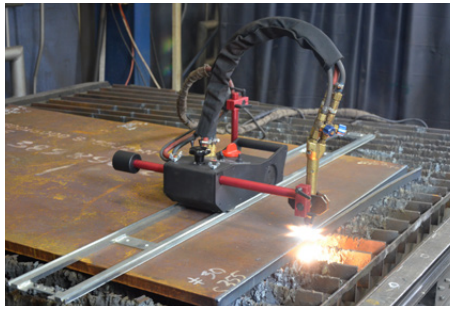
Dragon

DRAGON
PER OSSITAGLIO



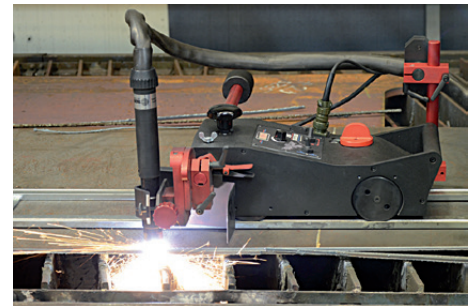
Dragon HS

DRAGON HS
PER TAGLIO PLASMA



Caratteristiche e benefici:

- Taglio e smussatura fino a 45° (anche taglio parallelo tramite 2 torce)
- Controllo digitale della velocità per tagli di alta qualità
- Display LED con visualizzazione della velocità reale, impostata ed indicazione dei messaggi dello stato dispositivo.
- Può avanzare su un'apposita guida o direttamente su una superficie di lavoro
- Leva a sgancio rapido per movimento in folle che permette un rapido riposizionamento
- Un'ampia gamma di accessori opzionali come supporti torce, distributori gas, attacco per taglio circolare lo rendono utile per una varietà di applicazioni.
- Alimentazione elettrica 115-230 V, 50-60 Hz
- È disponibile anche la versione 42V AC.



Tutte le informazioni possono essere soggette a modifiche senza alcun preavviso. 23.06



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Rivenditore locale:

