

## SBM-500 | STATIONÄRE ANFASMASCHINE

Ausgestattet mit einem leistungsstarken 7.500-Watt-Motor ist die stationäre Anfasmaschine eine robuste und effiziente Lösung für das Anfasen von bis zu 30 mm breiten, unterschiedlich großen und bis zu 100 mm dicken Werkstücken und kleinen Rohren mit einem Durchmesser von 50 bis 150 mm.

Die SBM-500 verfügt über einen Hochgeschwindigkeits-Rotationsfräskopf, der eine sauber gefräste Oberfläche ohne thermischen Verzug oder eine Wärmeeinflusszone erzeugt.

stufenlose Einstellung von Spindeldrehzahl und Vorschubgeschwindigkeit, dadurch geeignet für verschiedene Stahl- und Aluminiumsorten

Optionales Zubehör erweitert die Einsatzmöglichkeiten der SBM-500 für lange Werkstücke, Rohre mit 50-150 mm Außendurchmesser und schmale Werkstücke mit einer Mindestbreite von 30 mm.

### Merkmale und Vorteile:

- präzise Einstellung des Fasenwinkels von 15 bis 60 Grad und einer Fassenbreite von bis zu 30 mm
- die 3D-Kontaktrollensteuerung gewährleistet eine korrekte Ausrichtung des Werkstücks in Bezug auf den hochdrehenden Fräskopf
- variabler automatischer Vorschub zum Anfasen von eisenhaltigen und nicht eisenhaltigen Werkstoffen
- Wendeschneidplatten für optimale Leistung bei verschiedenen Materialien
- einfacher Zugang zum Fräskopf und Schneideinsätzen
- Überlastschutz zur Vermeidung von Motorschäden
- die SBM-500 optimiert den Arbeitsablauf, um Ihre Produktionsleistung zu maximieren



Hilfstische für lange Werkstücke



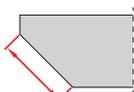
Mögliche Rohranfasen am AD



Führung für kleine Werkstücke



Anfasen



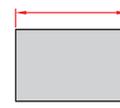
Fassenbreite bis 30 mm



Fasenwinkel 15° - 60°  
stufenlose Regelung



Werkstückhöhe  
von 3 mm bis 100 mm



Min. Werkstückbreite 50 mm  
(30 mm Option)  
Min. Werkstücklänge 150 mm



Rohranfasen am AD,  
50 mm bis 150 mm (Option)

## SBM-500 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	3- 400 VAC + N+PE, 50/60 Hz
Leistung	7500 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	500 - 2920 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	bis zu 3,3 m/min
Vorschub durch Kontaktrad	JA
Kegelwinkelbereich	15 - 60° mit kontinuierlicher Winkelregelung
Fasenbreite	bis zu 30 mm
Fräskopf mit 10 Einsätzen	JA
Min. Abmessungen des Stabs	50x150x3 mm
Max. Werkstückhöhe	bis zu 100 mm
Gewicht	845 kg
Produktcode:	UKS-0573-10-00-00-0



Bequemer Kugelrollentisch



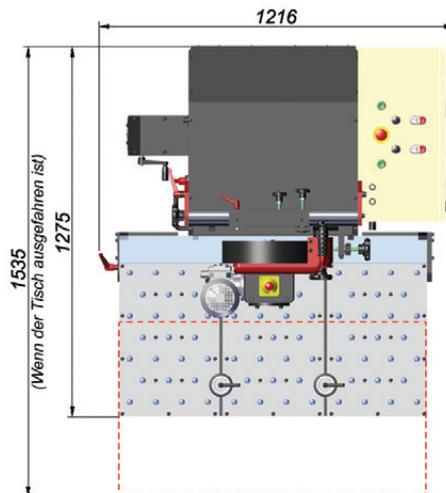
Präzise Winkeleinstellung

### Standardsatz beinhaltet:

- SBM-500
- Werkzeugsatz
- Bedienungsanleitung (Englisch)

### Wichtigstes Zubehör:

- GLW-000054 - Fräskopf (10 Schneideinsätze erforderlich)
- PLY-000781- Cermet Schneideinsatz für Stahl (Verkauf 10 Stück/Karton)
- PLY-000835 - Schneideinsätze für Edelstahl sind auf Anfrage erhältlich (Verkauf 10 Stück/Karton)
- PLY-000282 - Schneideinsatz für Stahl (Verkauf 10 Stück/Karton)
- PLY-000591 - Schneideinsatz für Stahl (Verkauf 10 Stück/Karton)
- SRB-000465 - Innenschraube
- PLY-000268 - Unterlegscheibe
- SRB-000466 - Befestigungsschraube
- STL-0573-37-00-00-0 - Zusatztisch für lange Werkstücke
- PRK-0573-36-00-00-0 - Aufsatz zum Anfasen von Rohren mit AD 50-150 mm (2-6")
- PRK-0573-38-00-00-0 - Führungsplatte eng



Benutzerfreundliches Bedienfeld



Einfache Einstellung der Fasenbreite

### Optionales Zubehör:

- GLW-000030 - Fräskopf (10 Schneideinsätze erforderlich)
- PLY-000396 - Schneideinsatz für Stahl (Verkauf 10 Stück/Karton)
- PLY-000408 - Schneideinsatz für Aluminium (Verkauf 10 Stück/Karton)
- PLY-000692 - Schneideinsätze für Edelstahl sind auf Anfrage erhältlich (Verkauf 10 Stück/Karton)
- SRB-000418 - Innenschraube
- PLY-000439 - Unterlegscheibe
- SRB-000417 - Befestigungsschraube



Einfacher Zugang zum Fräskopf und zu den Einsätzen



Geeignet für verschiedene Materialien inkl. Aluminium



Hochwertige Fasenergebnisse



Hochwertige Fasenergebnisse



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1,  
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05  
marketing@promotech.eu  
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH  
Waldseer Straße 11  
D-88326 Aulendorf  
Phone: +49 7525 507955-0  
dach@pdg.promotech.eu  
www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

