

## ■ Kreuzmasten

Promotech stellt eine breite Palette von Maschinen zur Automatisierung von Schweißprozessen her.

Kreuzmasten sind in verschiedenen Standard- oder Sonderanfertigungen erhältlich.

Je nach Typ können Kreuzmasten mit Geräten für UP-Schweißen mit einem bzw. zwei Drähten und für MIG-/MAG-, WIG- oder PLASMA-Schweißen ausgestattet werden.





Beispielansicht von Promotech CB TIG/MIG und integriertem Drehtisch.

		2X2	3X3	4X4	5X5	6X6	7X7	Geschwindigkeit			
VERTIKALER HUB (mm)		2200	3200	4200	5200	6200	7200	ARM GESCHWINDIGKEIT	FAHRGESCHWINDIG- KEIT	HUBGESCHWIN- DIGKEIT	
B' HORIZONTALER HUB (mm)		2350	3350	4350	5350	6350	7350	cm/min	cm/min	cm/min	
<b>A' MAXI. LAST AM ENDE DES ARMS (KG)</b> 	SN-MDS	A	250	250	200	180	150	***	20-200	10-200	200
	SN-MDT	A	175	175	150	130	120	***	20-200	10-200	200
	MDS	A	200	200	200	***	***	***	20-200	10-200	200
	MDT	A	200	200	200	***	***	***	20-200	10-200	200
	HDS	A	***	***	425	425	425	425	20-200	10-200	200
	HDT	A	***	***	425	425	425	425	20-200	10-200	200

Die Standard-Baureihe CB ist für WIG/PLASMA/MIG-MAG und UP mit Einzel- oder Tandem-Schweißköpfen erhältlich.

## WAS IST DIE LICHTBOGENSTEUERUNG?

Das automatische System zur Nachführung des Lichtbogens, das als „Lichtbogensteuerung“ bezeichnet wird, steuert die Höhe zwischen der Werkstückverbindung und der Schweißspitze.

## ANWENDUNGEN

Es wird für kreisförmige oder elliptische Geometrien, Tanks und Druckbehälter, etc. verwendet.

## WIE FUNKTIONIERT ES?

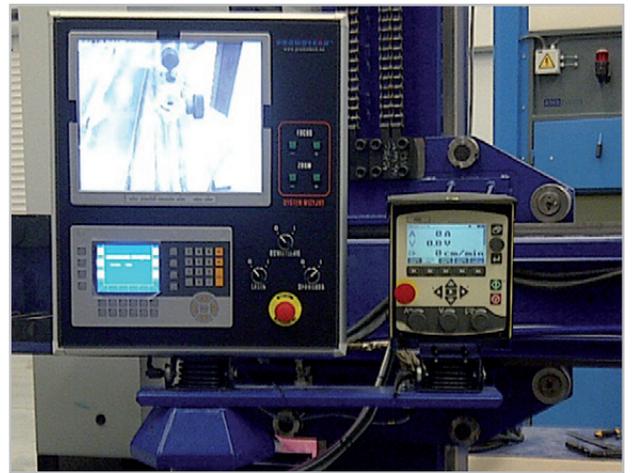
Die Strom- und Spannungsinformationen (2 Millionen Daten pro Sekunde), die von der Schweißmaschine erhalten werden, sind für die Automatisierung und die Steuerung mit PLC geeignet. Der Schweißbrenner ist an der linearen Präzisionsachse befestigt, die Motoren am Auslegerende ermöglichen die Herstellung der Schweißnaht nach höchsten Standards!

## VORTEILE

- Ermöglicht die Herstellung von perfekten Schweißverbindungen durch Minimierung der Schweißfehlerquote.
- Eliminiert das Problem des Eintauchens während des Schweißens.
- Ermöglicht die Herstellung von Schweißnähten gemäß WPS.
- Eliminiert Schweißfehler aufgrund der konstanten Lichtbogenlänge während des Schweißvorgangs.



Halbbrücken-Schweißsystem zum Schweißen von Balken und Tanks Typ WA mit LINCOLN ELECTRIC PW AC/DC 1000 SD



Beispielhafte Ansicht des CB-Bedienfeldes und der integrierten MIG-MAG-Schweißausrüstung von z.B. ESAB, LORCH, ...



Integration mit verschiedenen Stromquellenreglern - hier: Bearbeitungs-START/-STOPP vom Kreuzmast-Bedienfeld.

Alle unsere Kreuzmasten sind mit passiven Sicherheitssystemen wie Sicherheitsketten und automatischen Bremsen an einem Getriebemotor im Falle eines Stromausfalls ausgestattet. Aktive Sicherheitssysteme wie Endschalter zur Vermeidung von Kollisionen sind ebenfalls Standard.



Optionale Ausstattung beinhaltet: Kamerasystem für Schutzgas-/UP-Schweißen und automatische Korrektur der Schweißpistole oder Fernbedienung.



## Erfolgreiche Lieferungen von Standard- und kundenspezifischen CB-Anlagen.

Anwendungen für das Schweißen von langen Konstruktionen mit geschlossenem Profil, Träger des Typs T, H, HSI, HSQ mit Steghöhe bis 1500 mm und das Innen-/Außenschweißen von Tanks oder Druckbehältern.



Muster FAT in der Promotech-Fabrik in Polen

Optionale Ausrüstung: Schweißpositionierer und Rotatoren von Promotech erhältlich



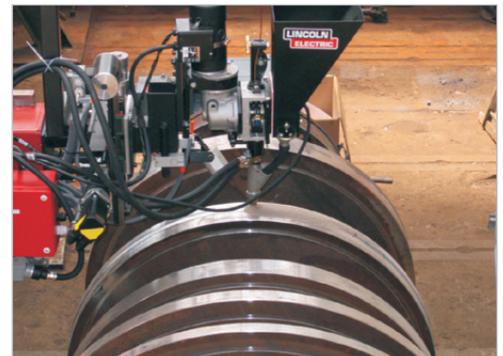
Maßgeschneiderte Anwendungen für unsere Kunden



ABM-50 für hochwertige ein- und doppelseitige Nahtvorbereitung.



CB WIG, MIG/MAG und UP READY



Hartauftragsschweißen von Turbinen

Die Säulenausleger können mit anderen im System, wie Rollenbahnen oder Schweißpositionierern, kombiniert werden.

Kreuzmasten können nach Kundenwunsch angepasst werden.



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1,  
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05  
marketing@promotech.eu  
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH  
Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf  
Phone: +49 7525 507955-0  
dach@promotech.eu  
www.Promotech-Deutschland.de  
www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Ihr Händler vor Ort:

