

## PRO-152T | TALADRADORA Y ROSCADORA PARA TRABAJOS PESADOS



La taladradora PRO-152T está diseñada para la realización de grandes orificios y aplicaciones de roscado muy grandes. Potente motor con velocidad variable, que tiene una capacidad de fresado de hasta 150 mm y de taladrado hasta 47 mm. Función de giro a derecha e izquierda, permite roscar hasta M42 con el nuevo sistema de útiles de Promotech.

La caja de cambios de cuatro velocidades con ajuste continuo de la velocidad permite ajustar la velocidad óptima en función del diámetro, el tipo de acero o la calidad de la herramienta.

Control de velocidad inteligente que mantiene una velocidad constante del motor, independiente de cambios en la carga del motor.

LED indicador innovador, visible en 360°, facilita el uso correcto de la máquina y aumenta la seguridad del operario.

### Características y ventajas:

- potente motor con caja de cambios de 4 velocidades para trabajos pesados
- sistema de control de giro inteligente que mantiene una velocidad constante, independiente de la carga
- roscado de agujeros pasantes y ciegos
- fresado con fresas huecas TCT o HSS y taladrado
- embrague electrónico
- protección de sobrecarga y de sobrecalentamiento
- diseño rígido que prolonga la vida de las herramientas de corte
- sensor de inclinación que detiene el motor en caso de vuelco
- Sistema de monitorización visible en 360°, indicando el estado de la taladradora y provee información de seguridad y diagnóstica (ejemplo; escobillas desgastadas)
- innovador imán inteligente de peso reducido
- el control de forma del campo magnético (MFSC) proporciona la máxima potencia de sujeción en materiales finos
- base de ahorro de energía (ESB) utiliza sólo el 50% de su potencia cuando el motor no está en marcha
- sistema semiautomático de ajuste de cuña que permite un ajuste sencillo, rápido y correcto incluso por un operario sin conocimiento ni experiencia
- Panel de control intuitivo situado en la parte superior
- depósito de refrigerante grande



Fresa hueca máx. 150 mm	Broca helicoidal máx. 47 mm	Amarre MT4	Profundidad de corte 100 mm	Recorrido 260 mm	Velocidad 55-85 rpm 100-150 rpm 200-300 rpm 350-520 rpm	Potencia 2300 W	Peso 31 kg	Roscado M42	Indicador de escobillas desgastadas	Protección de sobrecalentamiento	Protección de sobrecarga	Protección contra el desprendimiento del imán

■ Sistema de monitorización visual VMS en 360°



 <b>AVISOS DE ESTADO DE MÁQUINA</b>		listo para utilizar (verde continuo)
		funcionamiento correcto (blanco continuo)
		sobrecalentamiento (rojo continuo)
		detención por sobrecarga (azul continuo)
 <b>AVISOS DE SEGURIDAD</b>		adhesión magnética insuficiente (verde intermitente)
		acercando a sobrecarga (azul intermitente)
 <b>AVISOS DE DIAGNÓSTICO</b>		detención por caída de tensión (rojo cambiando a azul)
		detención por escobillas desgastadas (rojo cambiando a verde)



Capacidad de fresado de hasta 150 mm



Capacidad de taladrado de hasta 47 mm  
Máx. recorrido hasta 260 mm

■ Panel de control intuitivo situado en la parte superior



- Giro en sentido contrario a las agujas del reloj
- Operación fácil de extracción del macho

**Promotech introduce un sistema de útiles de cambio rápido:**



- TC - Mandriles con Tuerca de Bloqueo
- TA - Pinzas para Agujeros Pasantes
- TASC - Pinzas con Embrague de Seguridad para Agujeros ciegos
- RA - Pinzas Reductoras

**PRO-152T - Configuraciones de roscado disponibles**

Macho de roscar	Mandriles		
	MT4-31	MT4-48	MT4-60
M8	TA-1 ó TASC-1 con el uso de RA 2/1 opcional	TA-1 ó TASC-1 con el uso de RA 3/1 opcional	
M10			
M12			
M8	TA-2 ó TASC-2	TA-2 ó TASC-2 con el uso de RA 3/2 opcional	TA-2 ó TASC-2 con el uso de RA 4/2 opcional
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20		TA-3 ó TASC-3	TA-3 ó TASC-3 con el uso de RA 4/3 opcional
M14			
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27		TA-4 ó TASC-4	
M30			
M33			
M36			
M42			TA-4

Configuración estándar de roscado

Configuración alternativa de roscado

**Sistema Promotech de útiles de cambio rápido adecuadas para la taladradora PRO-152T**

**TC - Mandriles con Tuerca de Bloqueo**

Referencia	Tipo	Descripción
OPR-0584-09-00-00-1	MT4-31	Mandril MT4 x 31 mm
OPR-0584-04-00-00-1	MT4-48	Mandril MT4 x 48 mm
OPR-0584-07-00-00-1	MT4-60	Mandril MT4 x 60 mm



El mandril de roscado equipado con tuerca de seguridad protege la herramienta de roscado contra la extracción

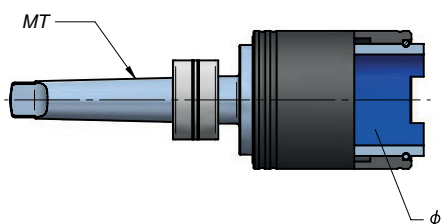


Juego de mandriles de roscar incl. HD-CUT OIL1

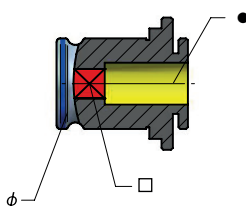
## Roscado pasante hasta M42



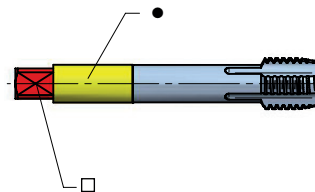
Mandril - TC



Pinza - TA



Macho de roscar



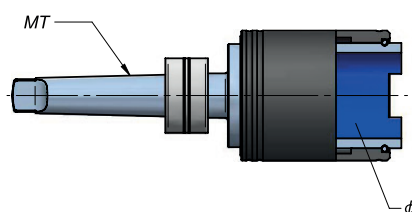
### TA - Pinzas

Referencia	Tipo	Descripción	∅ [mm]	Macho	● [mm]	□ [mm]
WKL-000069	TA-1	Pinza 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Pinza 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Pinza 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Pinza 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Pinza 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Pinza 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Pinza 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Pinza 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Pinza 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Pinza 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Pinza 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Pinza 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Pinza 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Pinza 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Pinza 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000084	TA-3	Pinza 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Pinza 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000086	TA-4	Pinza 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000087	TA-4	Pinza 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000088	TA-4	Pinza 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000089	TA-4	Pinza 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000090	TA-4	Pinza 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000091	TA-4	Pinza 60 mm x M42	60	M42	32	24

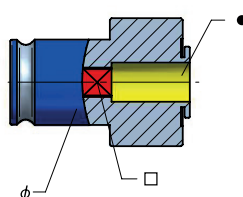
## ■ Roscado de agujeros ciegos hasta M33



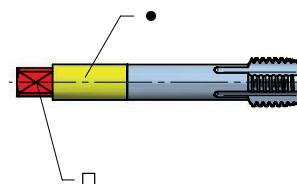
Mandril - TC



Pinza - TASC



Macho de roscar



### TASC - Pinzas con Embrague de Seguridad

Referencia	Tipo	Descripción	∅ [mm]	Macho	● [mm]	□ [mm]
WKL-000095	TASC-1	Pinza con Embrague de Seguridad 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Pinza con Embrague de Seguridad 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Pinza con Embrague de Seguridad 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Pinza con Embrague de Seguridad 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Pinza con Embrague de Seguridad 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Pinza con Embrague de Seguridad 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Pinza con Embrague de Seguridad 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Pinza con Embrague de Seguridad 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Pinza con Embrague de Seguridad 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Pinza con Embrague de Seguridad 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Pinza con Embrague de Seguridad 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000114	TASC-4	Pinza con Embrague de Seguridad 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000115	TASC-4	Pinza con Embrague de Seguridad 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000116	TASC-4	Pinza con Embrague de Seguridad 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000117	TASC-4	Pinza con Embrague de Seguridad 60 mm x M33	60	M33	25	20

### RA - Pinzas Reductoras

Referencia	Tipo	Descripción
RDC-000008	RA 2/1	Pinza Reductor 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Pinza Reductor 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Pinza Reductor 3/2 (48 mm / 31 mm)
RDC-000011	RA 4/2	Pinza Reductor 4/2 (60 mm / 31 mm)
RDC-000012	RA 4/3	Pinza Reductor 4/3 (60 mm / 48 mm)

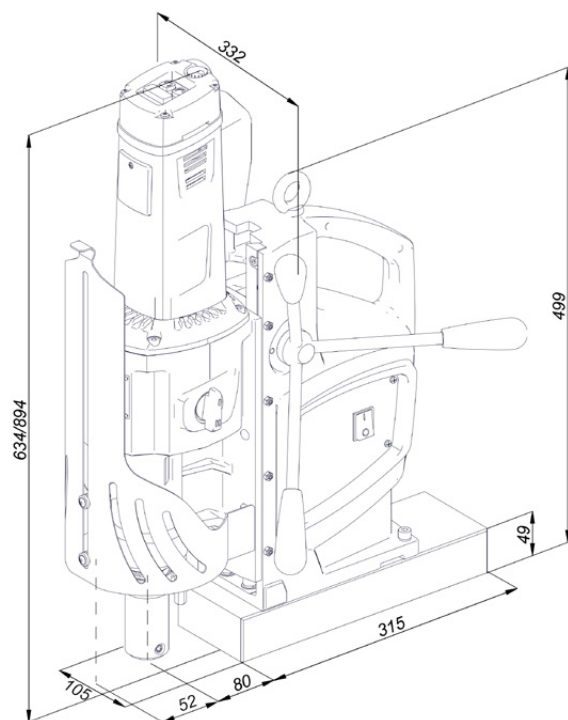


## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRO-152T

Velocidades motor (con carga)	55-85 rpm (Rango de velocidad I) 100-150 rpm (Rango de velocidad II) 200-300 rpm (Rango de velocidad III) 350-520 rpm (Rango de velocidad IV)
Potencia	2300 W
Peso	31 kg
Máx. capacidad de fresado*	150 mm*
Máx. capacidad de taladrado	47 mm
Máx. capacidad de roscado	M42
Recorrido	260 mm
Máx. profundidad de corte	100 mm
Voltaje	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Protección de sobrecarga	sí
Protección de sobrecalentamiento	sí
Ajuste continuo de la velocidad	sí
ESSS (Sistema Electrónico de Estabilización de Velocidad)	sí
Ajuste semiautomático de cuña	sí
MFSC (Control de Forma de Campo Magnético)	sí
Base de ahorro de energía ESB	sí
Protección contra el desprendimiento del imán	sí
Fuerza de agarre magnético (espesor 25 mm, rugosidad superficial Ra = 1,25)	2550 kG (25 000 N)
Dimensiones base magnética	105 mm x 315 mm x 50 mm
Mín. espesor de material	10 mm
Amarre	MT4
Portafresas	19 mm (3/4") o 32 mm (1-1/4") Weldon
Referencia 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-20-00-0
Referencia 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-10-00-0

\* Si es superior a 60 mm (2,36"), utilice un árbol MT4 con portafresas MT4 Weldon de 32 mm (UCW-583-13-00-00-0).

## Dimensiones:



### ■ Se suministra de serie:

- Máquina taladradora con base magnética
- Caja metálica
- Maneral (3 piezas)
- Portafresas MT4 Weldon de 19 mm (3/4")
- Correa de seguridad
- Sistema de refrigeración con depósito
- Protector del tubo de refrigeración
- Vástago MT4
- Llave allen 5 mm
- Llave allen 5 mm con mango
- Llave allen 2,5 mm
- Llave fija combinada 8 mm
- Caja de herramientas
- Conector de bloqueo (sólo en versión 115 V)
- Manual de instrucciones



Profundidad de corte de hasta 100 mm (4")

### ■ Accesorios opcionales



Portafresas MT4 x 32 mm Weldon para diámetro de perforación superior a 60 mm  
Referencia: UCW-0583-13-00-00-0



Sistema de refrigeración con presurizador 2l  
Referencia: UKL-0440-16-00-00-0

