

■ BM-25S | CHANFREINEUSE DE TOLES EN ACIER INOXYDABLE

La BM-25S est une machine portable, facile à utiliser, conçue pour usiner l'acier inoxydable.

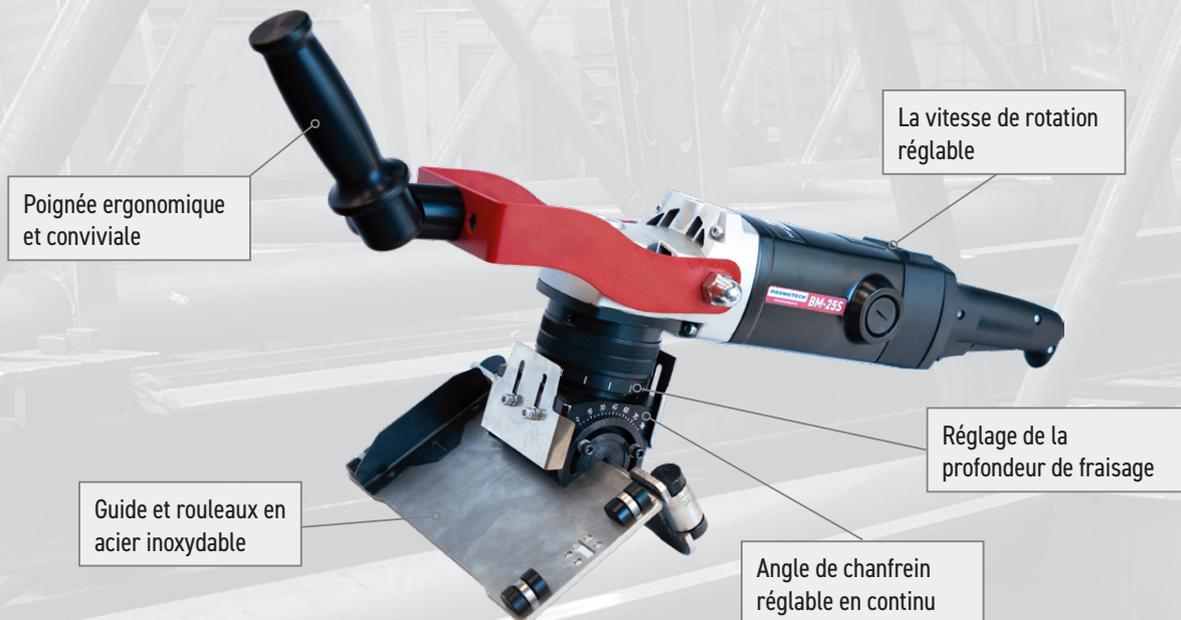
La chanfreineuse est équipée d'un moteur puissant et d'une tête de chanfreinage à facettes permettant un fonctionnement en douceur et une efficacité exceptionnelle.

La BM-25S permet de fraiser des bords droits jusqu'à une largeur de chanfrein de 25 mm, tandis que la vitesse variable de la broche permet d'optimiser les conditions de coupe.

Angle de chanfrein entre 0 et 90 degrés et profondeur de fraisage réglables en continu pour un contrôle total du processus de fraisage.

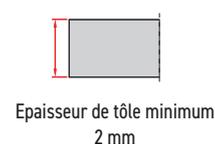
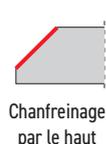
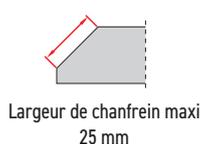
La chanfreineuse est équipée de rouleaux de guidage, ce qui la rend facile et légère à utiliser. Tous les composants du guide sont en acier inoxydable pour éviter toute contamination.

La BM-25S est dotée d'un module électronique de surcharge du moteur à la pointe de la technologie qui protège l'opérateur, la machine et l'outillage.



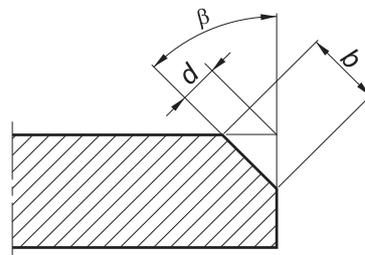
■ Caractéristiques & avantages:

- traitement de l'acier inoxydable sans contamination
- largeur de chanfrein maximale de 25 mm (plus d'une passe peut être nécessaire)
- angle de chanfrein réglable en continu entre 0 et 90 degrés - une seule tête de fraisage utilisée
- moteur puissant avec réglage électronique de la vitesse entre 1800 et 5850 tr/min pour travailler avec différents matériaux
- une seule tête fonctionne avec la méthode de fraisage frontal, ce qui réduit la résistance au fraisage et l'effort de l'opérateur
- protection contre les surcharges pour éviter d'endommager le moteur
- réglage continu de la profondeur de fraisage pour un contrôle total du processus de chanfreinage
- la tête de fraisage est équipée de 5 plaquettes de coupe indexables sur quatre faces
- poignée réglable pour plus de confort et d'ergonomie



■ Largeur d'usinage jusqu'à 25mm à 45°:

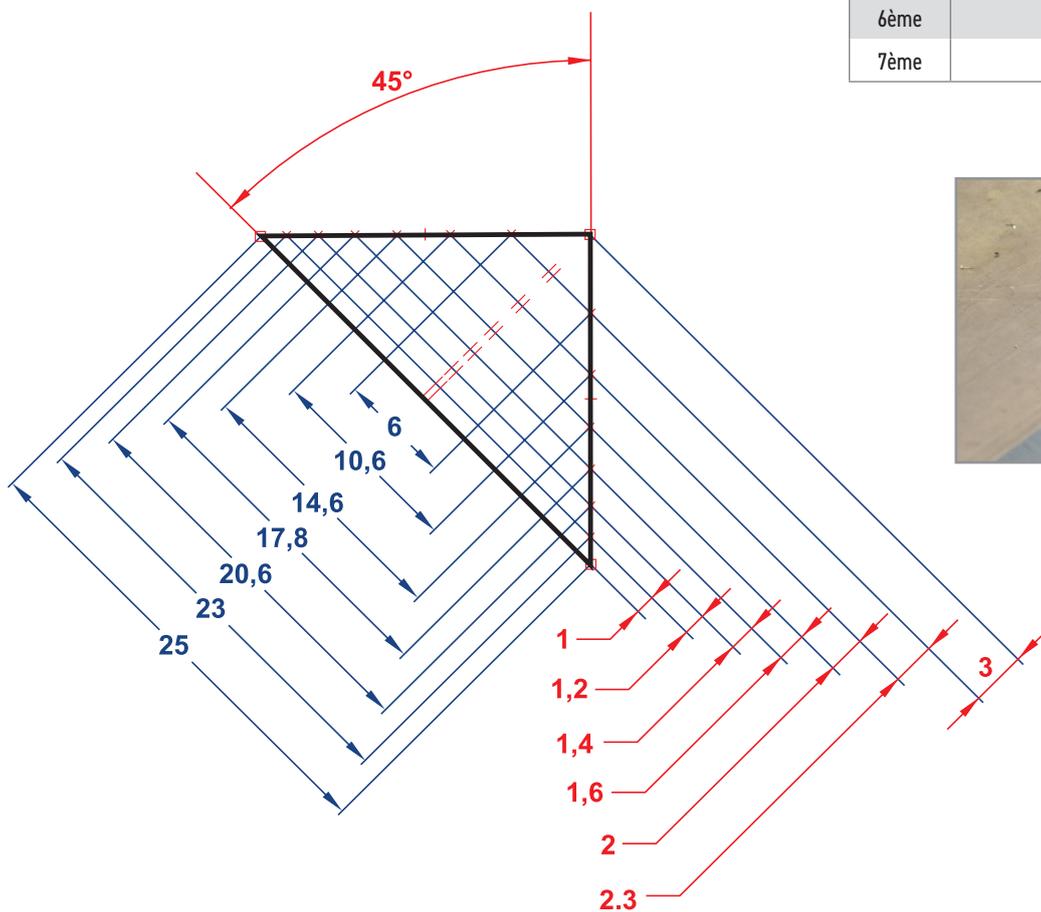
- Des largeurs variées (b) sont réalisable avec la BM-25
- Le résultat final dépend de la combinaison de l'angle (β) et profondeur de chanfrein (d)



■ Usinage de l'acier inoxydable étape par étape:

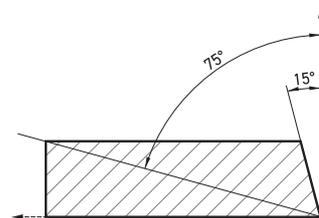
- Augmenter progressivement la pénétration de la tête dans le matériau afin d'élargir la largeur du chanfrein étape par étape.
- Ne pas dépasser la pénétration maximale de la tête des passes successives (voir tableau ci-dessous)
- Il est recommandé d'enlever un volume similaire d'acier inoxydable à chaque étape successive.

BM-25S - la méthode recommandée pour travailler l'acier inoxydable		
N° de passe	Progression maxi en profondeur de la tête de fraisage [mm]	Largeur de chanfrein obtenue [mm]
1er	3.0	6.0
2ème	2.3	10.6
3ème	2.0	14.6
4ème	1.6	17.8
5ème	1.4	20.6
6ème	1.2	23.0
7ème	1.0	25.0



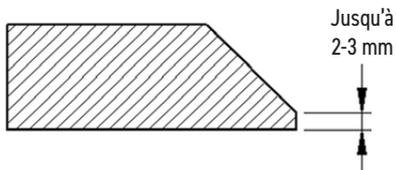
■ Angle de chanfrein réglable en continu entre 0 et 90 degrés:

- Un tête de fraisage pour tous les angles
- Plus besoin de tête de fraisage spécifique pour chaque angle
- Angle de chanfrein recommandé de 15 à 75°



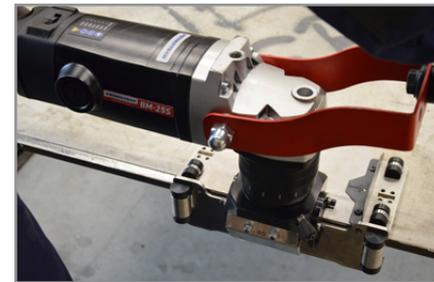
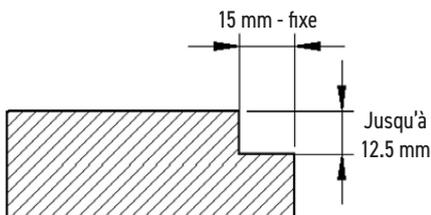
■ Travail à 0°:

- Dressage des bords pour obtenir une surface droite comme des talons



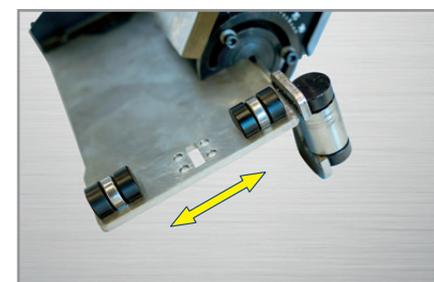
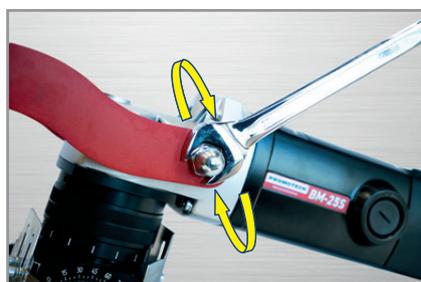
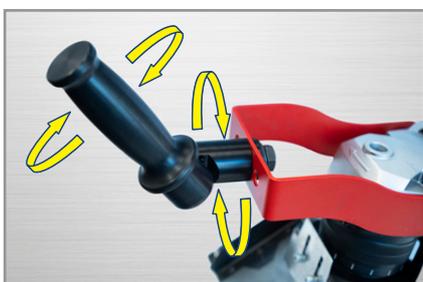
■ Travail à 90°:

- Enlèvement de la couche supérieure de 15 mm de large
- Pour réduire l'épaisseur de tôle



■ Confort et ergonomie de travail:

- Chaque utilisateur peut régler la position du support et de la poignée
- La poignée peut être tournée de 360°
- L'angle du support est réglable
- Les réglages du support et de la poignée permet de travailler confortablement à des hauteurs différentes, aussi bien pour des droitiers que pour des gauchers
- Le plateau de guidage peut être tourné à 360 degrés.
- 2 différentes positions des rouleaux (large ou étroit)



SPECIFICATIONS TECHNIQUES BM-25S	
Tension	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Puissance	2200 W
Vitesse de rotation (hors charge)	1800-5850 rpm
Largeur de coupe maximum (b, Fig. 1)	25 mm
Profondeur de coupe maximale (d, Fig. 1)	12,5 mm
Angle chanfrein (β , Fig. 1)	0°-90° 15°-75° (recommandé)
Epaisseur de tôle minimum	2 mm
Poids	12,5 kg
Référence 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0825-10-10-00-0
Référence 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0825-10-20-00-0

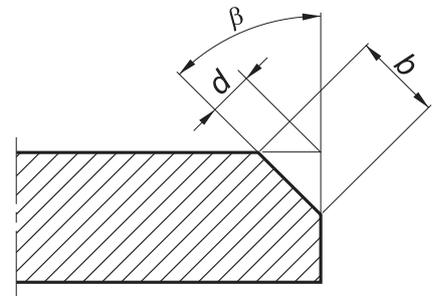
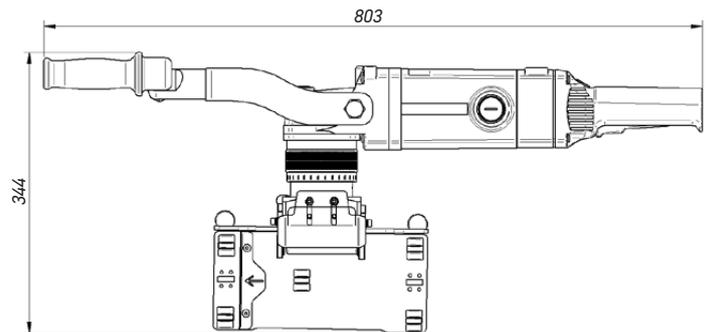
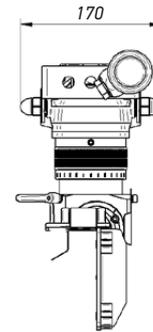


Fig. 1

Dimensions



Kit d'expédition standard:

- Machine à chanfreiner avec tête de fraisage avec 5 plaquettes de coupe
- Valise plastique
- 3 pare-copeaux (de base, 30°, 45°)
- Graisse pour le montage des vis (5 g)
- Dérive
- Clé plate 22 mm
- Clé plate 4 mm
- Clé plate 10 mm
- Manuel de l'opérateur

La BM-25S utilise une tête de fraisage à surfacer qui présente les caractéristiques suivantes:

- Moins de résistance au fraisage
- Moins d'effort pour l'opérateur
- Augmentation de la gamme des largeurs de chanfrein pouvant être réalisées manuellement jusqu'à 25 mm

Accessoires:



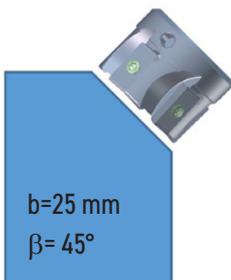
ZST-0715-23-00-00-0
Tête de coupe pour aciers inoxydables



PLY-000849
Plaquettes de coupe pour aciers inoxydables (vendu en boîte de 10 pcs.)



WKR-000592
Vis de maintien des plaquettes pour aciers inoxydables



Toute information est susceptible de changer sans préavis 24.06



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Votre distributeur:

