

PRO-50/2 ATEX | TALADRO NEUMÁTICO MAGNÉTICO DE 2 VELOCIDADES

La máquina PRO-50/2 ATEX ha sido diseñada para producir agujeros de 50 mm con fresas huecas y agujeros de 23 mm con brocas helicoidales.

La combinación de un accionamiento neumático y una base magnética permanente elimina la necesidad de una fuente de alimentación eléctrica.

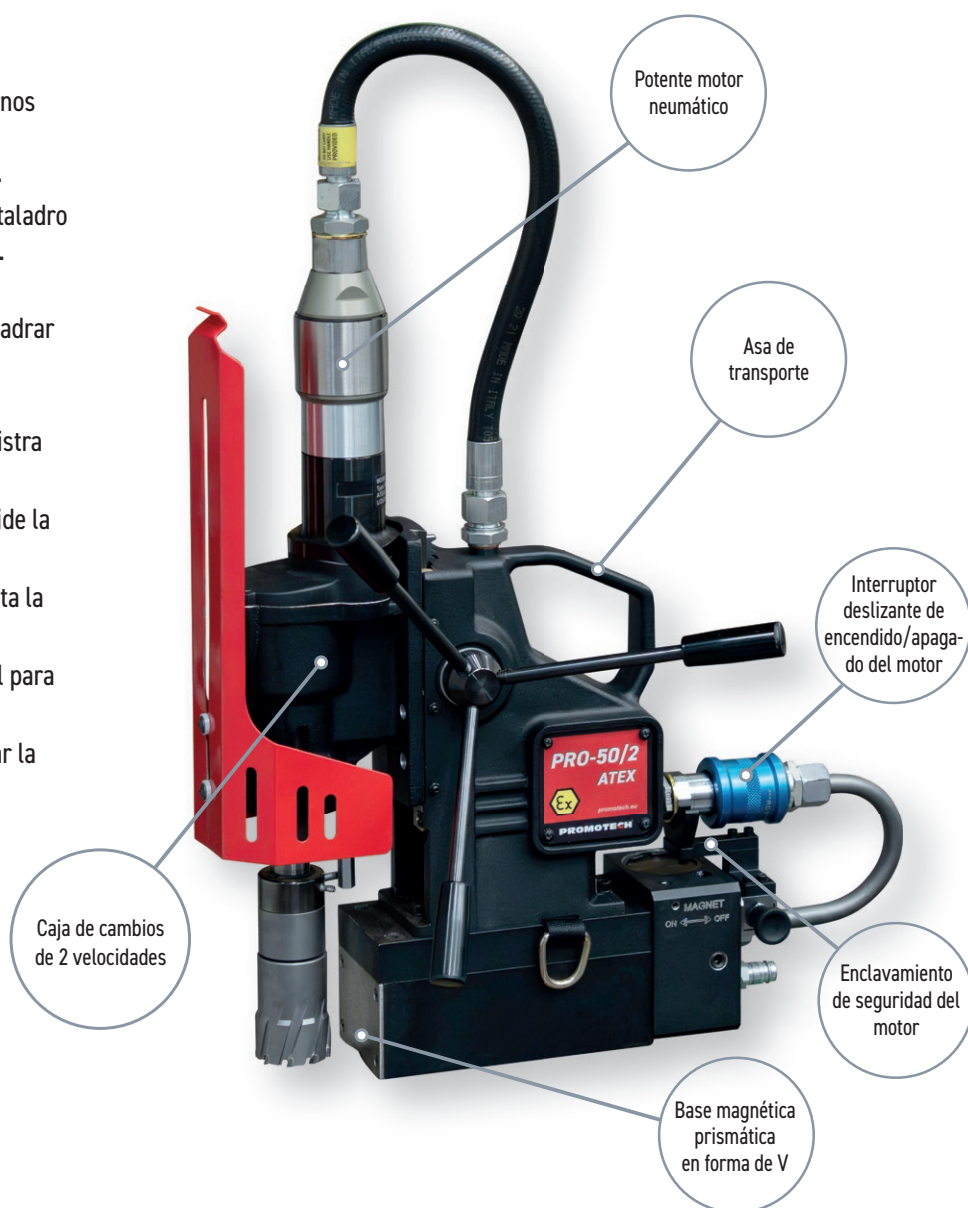
Este taladro neumático de tamaño medio con homologación ATEX es ideal para su uso en entornos confinados y peligrosos, como plataformas petrolíferas, refinerías, construcción naval y la industria petroquímica, donde los aparatos eléctricos están prohibidos por motivos de seguridad.

Características y ventajas:

- **Materiales con homologación ATEX.**
Seguro para su uso en zonas Ex y entornos con vapores, líquidos, polvo o residuos peligrosos, inflamables o combustibles.
- **Fuerte imán permanente.** Asegura el taladro sin necesidad de alimentación eléctrica.
- **Base magnética permanente con pie prismático en forma de V.** Permite taladrar en tubos a partir de 250 mm.
- **Innovador interruptor deslizante ON/OFF del motor neumático.** Suministra aire comprimido al motor neumático.
- **Bloqueo mecánico de seguridad.** Impide la activación accidental del motor.
- **Indicador magnético ON/OFF.** Aumenta la seguridad.
- **Tamaño compacto y peso ligero.** Ideal para trabajos en obra.
- **Caja de 2 velocidades.** Permite adaptar la velocidad a la herramienta.



PRO 50/2 ATEX cumple los requisitos II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb y II 2D Ex h IIIB T135°C Db para equipos utilizados en entornos peligrosos.



PRO-50/2 ATEX ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

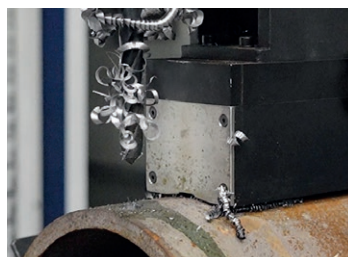
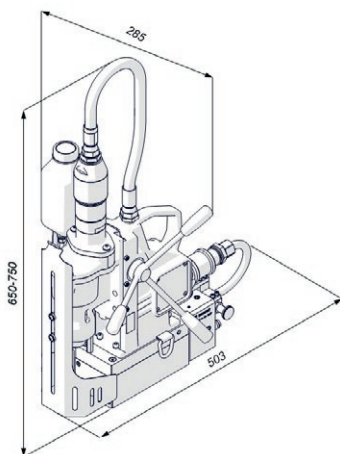
| | |
|--|--|
| Velocidad motor (con carga) | 190 rpm (primera velocidad), 290 rpm (segunda velocidad) |
| Potencia del motor | 800 W |
| Peso | 24,5 kg |
| Máx. capacidad de fresado | 50 mm |
| Máx. capacidad de taladrado | 23 mm |
| Recorrido | 150 mm |
| Máx. profundidad de corte | 50 mm |
| Portaherramientas | 19 mm (3/4") Weldon |
| Consumo de aire | 1400 l/min (50 CFM) |
| Presión | 6 bar (87 psi) |
| Conexión de aire | CEJN 410 DN 10,4 R 3/8" BSPT racor para acoplamiento rápido |
| Amarre | MT2 |
| Diámetro mínimo de las mangueras de aire | 13 mm |
| Temperatura ambiente requerida | 0 - 40 °C |
| Mín. espesor de material | 10 mm |
| Diámetro mínimo de la tubería* | 250 mm |
| Fuerza de amarre magnético (espesor 25 mm, rugosidad superficial Ra = 1,25) | 968 kgf (9500 N) |
| Dimensiones de la base magnética | 90 mm x 192,5 mm x 66,5 mm |
| Atmósfera potencialmente explosiva | II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb II 2D Ex h IIIB T135°C Db |
| Dimensiones totales LxAxH | 487 mm x 186 mm x 790 mm |
| Referencia | WRT-0818-10-00-00 |

* Compruebe siempre la sujeción de la base magnética mediante el indicador

■ Se suministra de serie:

- Taladro neumático magnético
- Caja metálica
- Maneral (3 piezas)
- Portafresas MT2
- MT2 cuña de extracción de mandril
- Correa de seguridad
- Sistema de refrigeración con depósito
- Protector del tubo de refrigeración
- Acoplamiento rápido de aire
- Llave allen 2,5 mm
- Llave allen 4 mm
- Llave allen 5 mm
- Llave fija combinada 8 mm
- Manual de instrucciones

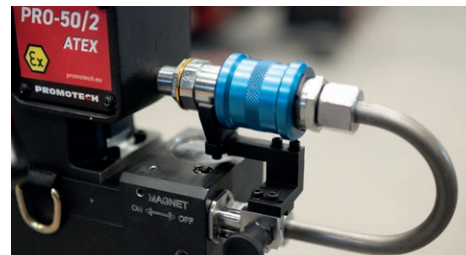
■ Dimensiones:



Máx. capacidad de taladrado 23 mm



Caja de 2 velocidades para adaptar la velocidad a la herramienta



Protección contra la puesta en marcha accidental del motor cuando la base magnética no está activada



Indicador de nivel de sujeción para mayor seguridad



Máx. profundidad de corte 50 mm



Base magnética prismática en forma de V para la perforación de tubos



Máx. capacidad de fresado 50 mm

Toda la información puede variar sin previo aviso. 24.09



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Su distribuidor local:

