PROMOTECH





Portiques de Soudage













TYPES DE PRS (POUTRES **RECONSTITUEES SOUDEES):**

- · de section fermée
- de section en forme de T
- de section en forme de I
- · poutres HSI et HSQ

ZONE DE TRAVAIL:

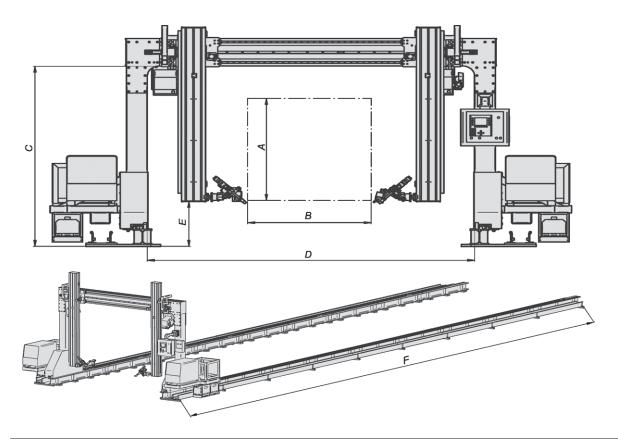
(personnalisable)

- 1.200 mm verticalement
- 1.200 mm horizontalement
- · Longueur des rails 18,5 m
- Longueur de soudage 16 m

DONNEES TECHNIQUES:

- Vitesse de déplacement: de 0,01 à 10 m/min.
- La version standard comprend 5 axes, commandés par un système numérique et écran plat
- Correction active de la position de chaque torche par rapport au joint avec une précision de 0,1 mm
- Menu de commande en anglais

LA PLUPART DES CARACTERISTIQUES PEUVENT ETRE PERSONNALISEES. UN DES PLUS GRANDS AVANTAGES DE PROMOTECH EST SA CAPACITE DE FABRIQUER DES SYSTEMES SUR MESURE.



TYPE & TAILLE	GWS 1200/1200	GWS 1500/1500	GWS 1500/2500	GWS 1800/3300
A x B [mm]	1200 x 1200	1500 x 1500	1500 x 2500	1800 x 3300
C x D [mm]	2000 x 3100	2300 x 3500	2300 x 4500	2600 x 5500

Taille E (standard: 600mm) et taille F (standard: 18.500mm) sont à convenir avec le client

PRINCIPALES CARATERISTIQUES:

- Le GWS est géré par commande numérique
- Le système comprend une réduction haute précision sans maintenance
- · Toues les axes sont pourvus de servomoteurs de qualité
- Chaque servomoteur est commandé par un onduleur digital
- Les glissières de grande précision assurent le mouvement précis et régulier de chaque axe
- Les supports de torche sont pourvus d'un système anticollision
- · Une construction rigide et durable de profilés en aluminium
- Le GWS est pourvu d'éléments actifs pour la protection de l'opérateur
- Le logiciel peut être adapté en fonction de la technologie de soudage du client
- · Pendant le soudage, possibilité d'enregistrer les paramètres soudage comme le courant et la tension (dépend du type d'équipement de soudage)
- Système de suivi de joint visuel avec commande à distance est disponible sur demande

AVANTAGES:

- Automatisation du procédé de soudage
- Meilleure efficacité et vitesse de production
- Effectue le travail de plusieurs soudeurs en même temps
- Assure une grande qualité des soudures et un résultat régulier
- · Permet le soudage multi passes
- Améliore les conditions de travail et la sécurité de l'opérateur
- Les dimensions du portique sont fait sur mesure en fonction du cahier des charges du client

