

■ ABM-30

SCHIENENLOS ANFASMASCHINE MIT AUTOMATISCHEM VORSCHUB



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Die ABM-30 ist eine tragbare Anfasmaschine, die Stahlbleche an der Ober-, Stirn- und Unterseite mit automatischem Vorschub bearbeiten kann.

Die ABM-30 benötigt keine Schiene, um sich der Blechkante entlang zu bewegen. Präzise und qualitativ hochwertige doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Bildung einer Wärmeeinflusszone werden im Blechdickenbereich von 8-60 mm erreicht.

Die ABM-30 verfügt über einen stufenlos einstellbaren Fasenwinkel zwischen -70 und +70 Grad und kann Fasen bis zu 30 mm Breite erstellen.

Sie ermöglicht auch stirnseitige Bearbeitung in beide Richtungen (Fräskopftiefe = 1 mm pro Durchgang).

Merkmale und Vorteile:

- 4-Rad-Antrieb eliminiert die Notwendigkeit einer Führungsschiene
- selbstfahrende Maschine für gleichmäßige Fasengeometrie von Kante zu Kante
- Bedienfeld zeigt den aktuellen Arbeitsmodus an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen
- kann Fasen bis zu 30 mm Breite erzeugen
- stufenlos einstellbarer Fasenwinkel zwischen -70 und +70 Grad
- variable Spindeldrehzahl
- produziert doppelseitige Fasen, ohne dass die Platte umgedreht werden muss, was die Sicherheit erhöht und die Materialhandlungszeit und -kosten reduziert.
- Rückmeldegesteuertes Überlastsystem zur Vermeidung von Motorschäden.
- halbautomatischer Vorschubstopp am Ende des Bauteils
- max. Blechdicke bis zu 60 mm



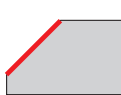
Fase oben



Fase unten



Stirnseitenbearbeitung



Fase oben



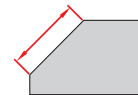
Stirnseitenbearbeitung



Fase unten



Blechdicke
max. 60 mm



Fasenbreite
bis 30 mm



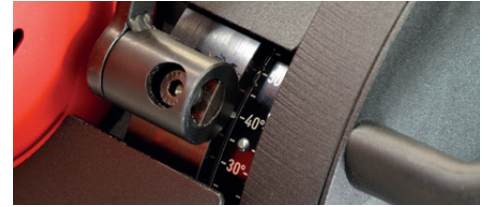
Fasenwinkel
von 70 bis minus 70°

ABM-30 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Spannung	1~ 200-240 V, 50/60 Hz 1~ 110-120 V, 50/60 Hz
Leistung	2200 W
Spindeldrehzahl (ohne Last)	1800-5850 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	0-2 m/min
Fasenwinkel (β , Abb. 1)	von 70 bis minus 70°
Maximale Fasenbreite (b, Abb. 1)	30 mm
Plattendicke	8-60 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	5-40°C
Gewicht	43 kg
Product Code	UKS-0690-10-00-00-0



Bedienfeld zeigt den aktuellen Arbeitsmodus an und gibt Sicherheits- und Diagnoseinformationen



Präzise Einstellung des Fasenwinkels



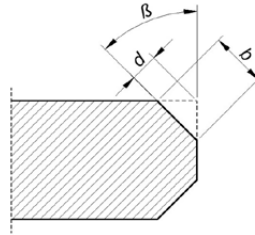
Innovatives und ergonomisches System zur Einstellung des Fasenwinkels mit Entriegelungshebel. Erfordert kein zusätzliches Werkzeug



Bequeme Anpassung an die Blechdicke

Bedienfeld

- Anzeige der Vorschubrichtung
- Materialerkennung
- Balkendiagramm zur Veranschaulichung der Motorbelastung
- Optische Warnsignale



Versand-Set:

- Anfasmachine mit Fräskopf und 5 Schneideinsätzen
- Werkzeugbox
- Austreibkeil
- 10 mm Inbusschlüssel
- 3 mm Inbusschlüssel
- 8 mm Gabelschlüssel
- Fett für Schrauben (5g)
- Bedienungsanleitung

β	b
0°	30 mm (1.18")
15°	30 mm (1.18")
37.5°	30.5 mm (1.2")
45°	30 mm (1.18")
60°	30 mm (1.18")
70°	31 mm (1.22")

Zubehör:



GLW-00056
Fräskopf



ZST-0715-23-00-00-0
Fräskopf für Edelstahl



PLY-000756
Schneideinsätze
(Verkauf 10 Stück/
Karton)



PLY-000849
Schneideinsätze
für Edelstahl (Verkauf
10 Stück/Karton)



WOZ-0690-30-00-00-0
Transport- und Aufbewahrungswagen



WKR-000577
Innenschraube



WKR-000592
Innenschraube
für Edelstahl

Abmessungen:

