

■ ABM-50

AUTOMATISCHE DOPPELSEITIGE ANFASMASCHINE



ABM-50 produziert präzise, hochwertige doppelseitige Fasen ohne thermische Verformung oder Erzeugung einer wärmebeeinflussten Zone im Blechdickenbereich von 8-80 mm mit einem speziell entwickelten Fräskopf mit acht 4-seitigen Wendeschneidplatten.

Der stufenlos einstellbare Fasenwinkel zwischen 15 und 60 Grad (für Ober- und Unterfase) erfordert keinen Werkzeugwechsel.



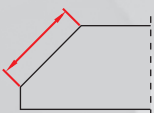
Hunderte von ABM-50-Maschinen sind bereits auf allen Kontinenten installiert!

■ Der Bediener kann die folgenden Parameter einfach einstellen und überwachen:

- Fasenwinkel
- Fasenbreite
- Fasenhöhe
- Schnitttiefe
- Spulengeschwindigkeit
- Vorschubgeschwindigkeit
- Spindellast

GEEIGNET FÜR DIE BEARBEITUNG VON HARTEN WERKSTOFFEN

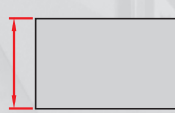
• Hardox • Super-Duplex • Nickellegierungen c22 c22 • Hastelloy c276 • Rostfreier Stahl 304, 308, 316L/Ti usw.



Fasenbreite
bis zu 50 mm / 45°
bis zu 66 mm / 15°



Fasenwinkel
Oben 15 bis 60°
Unten 15 bis 60°



Min Plattendicke 8 mm
Max Plattendicke 80 mm



Obere Anfasung



Unterseitige Anfasung

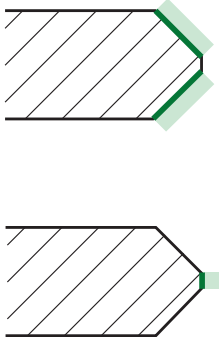
Merkmale und Vorteile

- transportabel, mit automatischem Vorschub
- Echtzeitmessung und On-Screen-Anzeige der exakten Fasengeometrie und Schnittparameter
- Fasenbreite bis zu 50 mm bei 45 Grad
- die 180°-Inversion ermöglicht das doppelseitige Fasen -keine Notwendigkeit zum Drehen oder Wenden von schwerem Material = reduziert die Kosten für das Materialhandling und erhöht die Sicherheit in der Werkstatt.
- variable Spindeldrehzahl für Arbeiten an verschiedenen Stahlgüten und -dicken
- vielseitig und transportabel auf einem eigenem Wagen
- verwendeter Fräskopf mit 8 austauschbaren Einsätzen
- zahlreiche fortschrittliche Steuerungssysteme

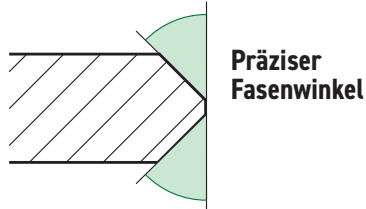
- Die ABM-50 verfügt über ein intelligentes Fernbedienungspanel mit LCD-Display, das die exakte Fasengeometrie anzeigt und eine präzise Einstellung der Spindeldrehzahl sowie der Vorschubgeschwindigkeit ermöglicht, um diese je nach Materialqualität zu optimieren.

Die präzise Fasengeometrie kann dank Echtzeitmessung und Live-Anzeige auf dem Bildschirm justiert werden.

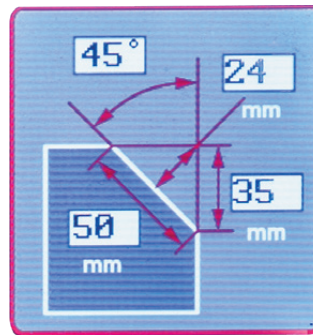
Präzise Fasenbreite



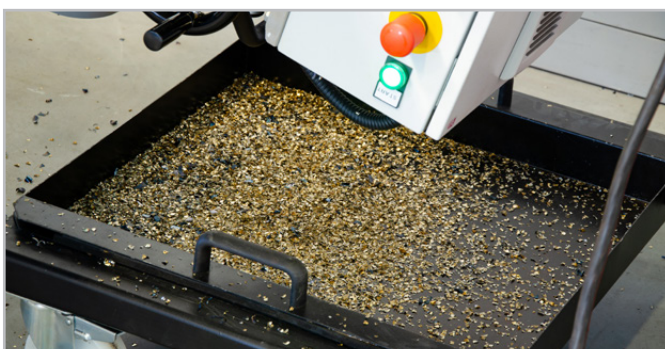
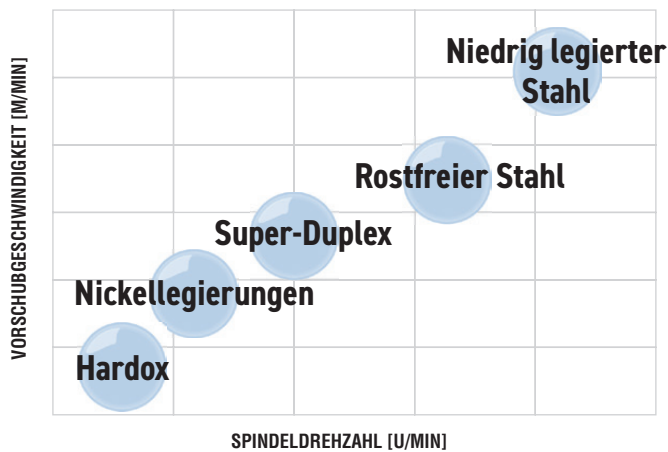
Präzise Fasenfläche



Präziser Fasenwinkel



- Präzise Einstellung der Spindeldrehzahl und des Vorschubs zur Optimierung der Schnittbedingungen in Abhängigkeit von der Materialqualität, einschließlich Edelstahl, Duplex, Legierungen, Hardox und vielen anderen.



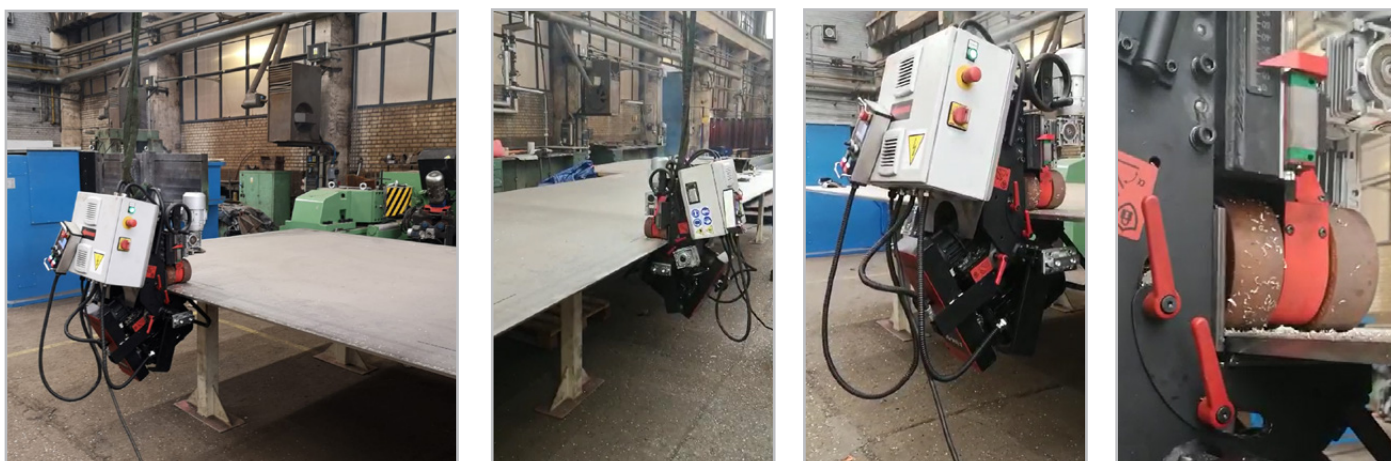
- ABM-50 erledigt automatisiert und selbstfahrend die Fasarbeiten und eliminiert somit die körperliche Arbeit des Bedieners. Die maximale Fasenbreite bei 45° ist bis zu 50 mm.



- Die 180°-Umkehrung der ABM-50 ermöglicht ein beidseitiges Fasen, die das Wenden langer und schwerer Platten überflüssig macht.



- Die ABM-50 kann bei Bedarf auch ohne Transportwagen eingesetzt werden, z.B. wenn der Boden sehr uneben ist.



- Die ABM-50 hat sich als zuverlässiger und effizienter Schweißkantenformer unter den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen, einschließlich hoher Temperaturen und Feuchtigkeit, bewährt.



Zubehör



Fräskopf (8 Wendeschneidplatten erforderlich)
 Artikelnummer: GLW-0000513



Wendeschneidplatte (1 Stück),
 VE 10 St./Box
 Artikelnummer: PLY-000282

Schneidplatte HD für alle
 Materialqualitäten inkl. Hartmetalle
 1 Stück (VPE = 10 Stück/Karton)
 Artikelnummer: PLY-000591



Befestigungsschraube
 SRB-000485

ABM-50 TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Stromspannung	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Leistung	6.5 kW
Spindeldrehzahl (ohne Last)	300-800 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	0-1.2 m/min
Fasenwinkel (β , Abb. 1)	15-60°
Maximale Fasenbreite (b, Abb. 1)	50 mm
Maximale Schnitttiefe (d, Abb. 1) pro Durchgang zulässig	6 mm
Plattendicke	8-80 mm
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-40 °C
Gewicht	320 kg
Produktcode:	UKS-0627-10-40-00-0

β	b
15°	66 mm
30°	52 mm
45°	50 mm
60°	51 mm

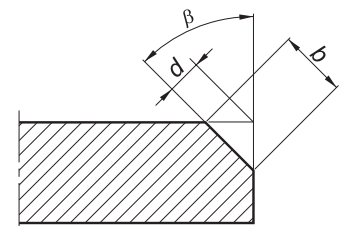
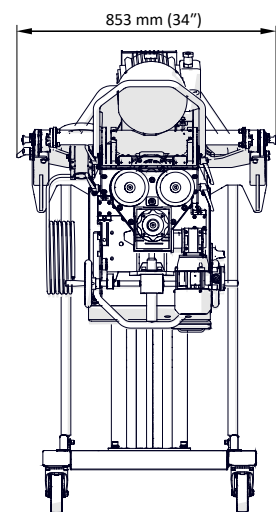
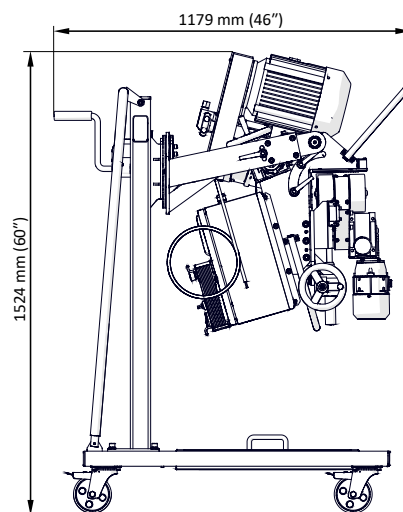


Abb. 1

Standard-Lieferumfang:

- Anfasmaschine mit Fräskopf und 8 Schneideinsätzen
- Holzkiste mit Sockel und Montagehalterungen
- Spezialschlüssel
- 10 mm T-Griff-Inbusschlüssel mit Kugelspitze
- 3,5 mm Inbusschlüssel
- T15 Torx-Schraubendreher
- Fett für Schrauben
- Bedienungsanleitung



Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.eu



PROMOTECH Sp. z o.o.
 ul. Elewatorska 23/1,
 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
 tel. (+48 85) 678 34 05
 marketing@promotech.eu
 www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
 Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf
 Phone: +49 7525 507955-0
 dach@promotech.eu
 www.Promotech-Deutschland.de
 www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Ihr Händler vor Ort:

