

■ ABM-29

CHANFREINEUSE AUTOMATIQUE MOBILE DOUBLE FACE



Afin de répondre aux exigences croissantes de qualité et d'efficacité en matière de chanfreinage intensif dans les industries métallurgiques, Promotech présente une nouvelle machine mobile pour l'usinage de tôles lourdes sur les deux faces. Comme la chanfreineuse ABM-14 déjà connue, la nouvelle machine ABM-29 utilise une méthode de cisaillement pour chanfreiner.

L'ABM-29 est une machine automotrice à usage intensif qui peut chanfreiner jusqu'à 20 mm de largeur en une seule passe.

L'ABM-29 réalise des chanfreins bilatéraux entre 20° et 45° sur une variété d'aciers, y compris l'acier inoxydable et d'autres tôles d'acier spécial, sans qu'il soit nécessaire de retourner la tôle.

Cette chanfreineuse est équipée d'un chariot ergonomique pour le transport et le stockage. Pour l'usinage de pièces plus petites ou de tubes d'un diamètre interne > 150 mm, l'ABM-29 peut également être utilisée en mode stationnaire.

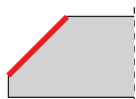


■ Caractéristiques & avantages:

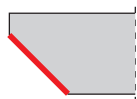
- **Chanfreineuse robuste** qui se déplace automatiquement le long du bord d'une tôle à une vitesse pouvant atteindre 1,7 m/min.
- **Jusqu'à 20 mm de largeur de chanfrein en un seul passage** et jusqu'à 29 mm de largeur de chanfrein après plusieurs passages.
- Réglage continu de la hauteur de fraisage et de la largeur du chanfrein
- **Réglage continu de l'angle de chanfrein entre 20° et 45°**
- **Chariot intégré pour faciliter le chanfreinage supérieur et inférieur** avec réglage de la hauteur entre 685 et 1000 mm.
- **Fonctionnement stationnaire** pour l'usinage de petites pièces
- Usinage de tubes avec un diamètre interne minimum de 150 mm (6")
- **Protection contre les surcharges**
- Mode de déplacement inverse pour libérer l'outil coincé
- L'ABM-29 est une **machine peu bruyante**



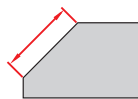
- **Une seule fraise** de coupe pour l'usinage d'une grande variété de nuances d'acier, y compris les aciers inoxydables et autres aciers alliés



Chanfreinage par le haut



Chanfreinage par le bas



Largeur du chanfrein jusqu'à 29 mm



Angle de chanfrein haut 20° - 45° bas 20° - 45°



Epaisseur de la tôle max 50 mm



Chanfreinage du diamètre extérieur du tube
Ø interne mini 150 mm (6")

Chanfreinage en une seule passe jusqu'à une largeur de 20 mm

Selon le type de matériau, l'ABM-29 peut réaliser jusqu'à 20 mm de largeur de chanfrein en un seul passage.

ACIER AU CARBONE	TABLE DE CHANFREINAGE EN UN SEUL PASSAGE						
	β	20°	25°	30°	35°	37.5°	45°
Rm ≤ 392 Mpa (57,000 psi)	B	20	20	20	20	20	20
	h	19	18	17.5	16.5	16	14
Rm = 392-490 Mpa (57,000-71,000 psi)	B	16	16	16	16	16	16
	h	15	14.5	14	13	12.5	11.5
Rm = 490-588 Mpa (71,000-85,000 psi)	B	13	13	13	13	13	13
	h	12.5	12	11	10.5	10	9

ACIERS INOXYDABLES/ALLIÉS	TABLE DE CHANFREINAGE EN UN SEUL PASSAGE						
	β	20°	25°	30°	35°	37.5°	45°
Rm ≤ 490 Mpa (71,000 psi)	B	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
	h	9	8.5	8	8	7.5	6.5
Rm = 490-588 Mpa (71,000-85,000 psi)	B	8	8	8	8	8	8
	h	7.5	7.5	7	6.5	6.5	5.5
Rm = 588-686 Mpa (85,000-100,000 psi)	B	7	7	7	7	7	7
	h	6.5	6.5	6	6	5.5	5

Largeur d'usinage jusqu'à 29 mm à 45°

- Des largeurs variées (B) sont réalisable avec la BM-29
- Les résultats finaux dépendent de la combinaison de l'angle de chanfrein (β) et de la hauteur de chanfrein (h)

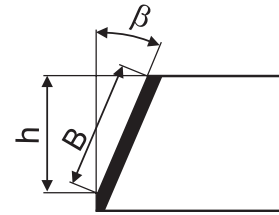
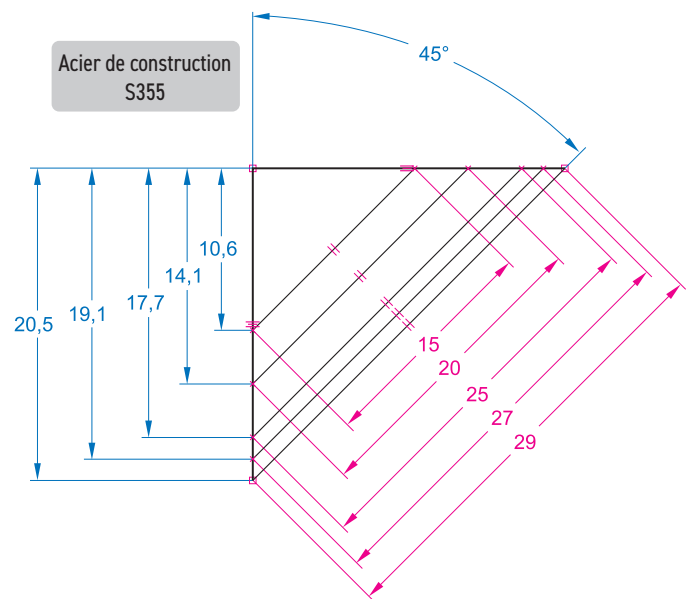
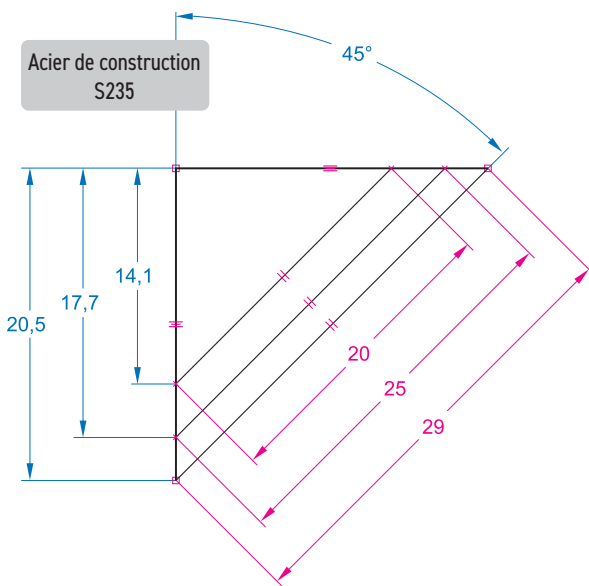


Fig. 1

Usinage multi-passes

Une largeur de chanfrein maximale de 29 mm peut être obtenue en plusieurs passes en augmentant progressivement la pénétration de la tête dans le matériau. Le nombre de passes dépend de la qualité du matériau.

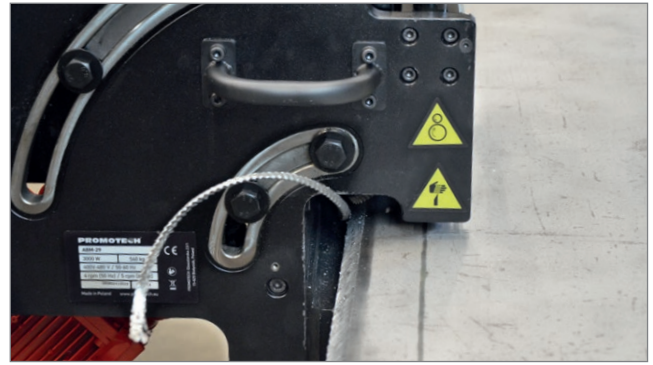
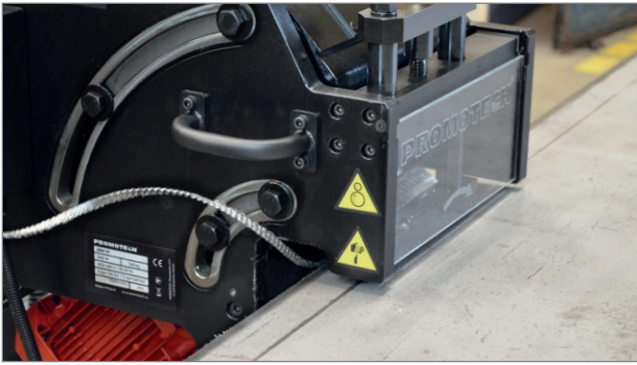


Réglage précis des paramètres du processus : angle de chanfrein, profondeur de chanfrein et épaisseur du matériau



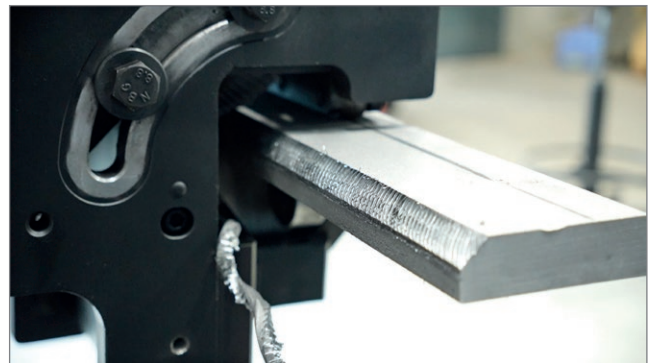
■ Usinage de tôles épaisses

L'alimentation automatique permet à ABM-29 de se déplacer le long des bords supérieur et inférieur de la plaque.



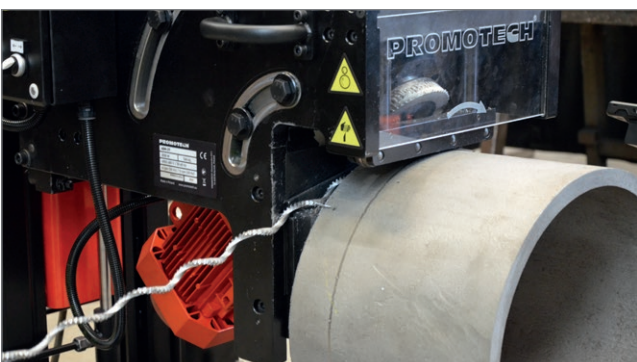
■ Usinage de pièces longitudinales

Le fonctionnement stationnaire est possible pour l'usinage de pièces plus petites.



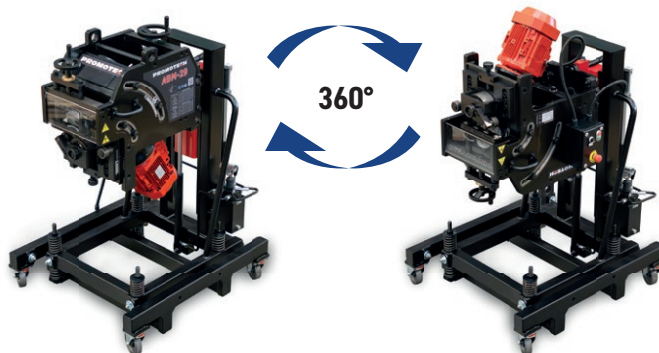
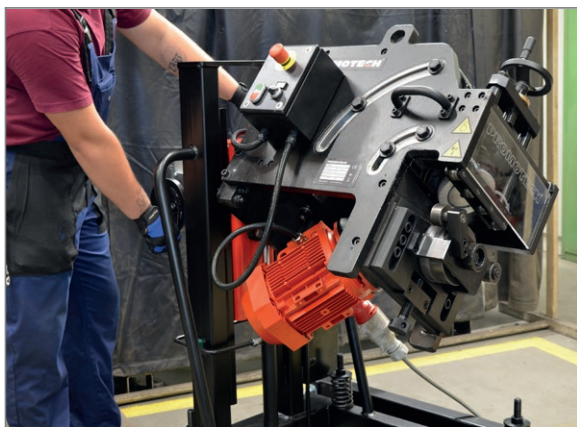
■ Usinage de tubes

L'ABM-29 peut également chanfreiner des tubes dont le diamètre interne est supérieur à 150 mm (6").



■ Fonctionnement en position inversée

Le chariot permet à la machine de pivoter de 180 degrés vers le haut et vers le bas pour créer des chanfreins supérieurs et inférieurs sans avoir besoin de retourner la tôle. Il est facile à utiliser par une seule personne. Un verrouillage mécanique sécurise la machine en position classique ou inversée.



SPECIFICATIONS TECHNIQUES ABM-29	
Tension	3x400 V / 3x480 V + PE, 50-60 Hz / 3x240 50-60 Hz
Puissance	3000 W
Vitesse de rotation	4 rpm (50 Hz); 5 rpm (60 Hz)
Angle de chanfrein (β , Fig. 1)	20°-45°
Largeur de coupe maximum (B, Fig. 1)	29 mm
Largeur de chanfrein maximum en une seule passe	20 mm
Hauteur maximale de coupe (h, Fig. 1)	14,5 mm
Épaisseur minimum des tôles	10 mm
Épaisseur maximum des tôles	40 mm (50 mm*)
Largeur minimale de la tôle	80 mm
Longueur de chanfrein par minute	1,7 m/min 50 Hz; 1,9 m/min 60 Hz
Diamètre interne minimum	150 mm
Poids	540 kg
Référence	UKS-0808-10-40-00-00

* Pour une tôle de 50 mm d'épaisseur, la largeur minimale du chanfrein est de 15 mm.

■ Kit d'expédition standard:

- Machine à chanfreiner sur chariot
- Boîte de transport
- Clé plate 32-36 mm, 30-32 mm, 24-27 mm
- Fraise de coupe
- Clé hexagonale 14 mm, 8 mm, 6 mm, 4 mm
- Manuel de l'opérateur



Une seule fraise de cisaillement pour différents matériaux.

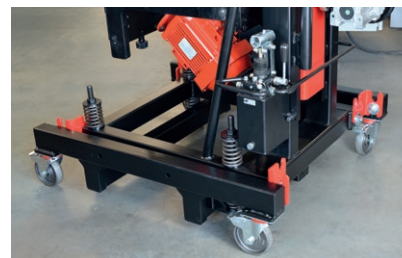
■ Types de chanfreins possibles



Plus d'informations sont disponibles sur www.promotech.eu

■ Réglage hydraulique de la hauteur

Le chariot ergonomique intégré permet un réglage hydraulique de la hauteur de 685 à 1000 mm.



Les verrous du chariot de transport permettent de rigidifier la machine pour le travail stationnaire.

