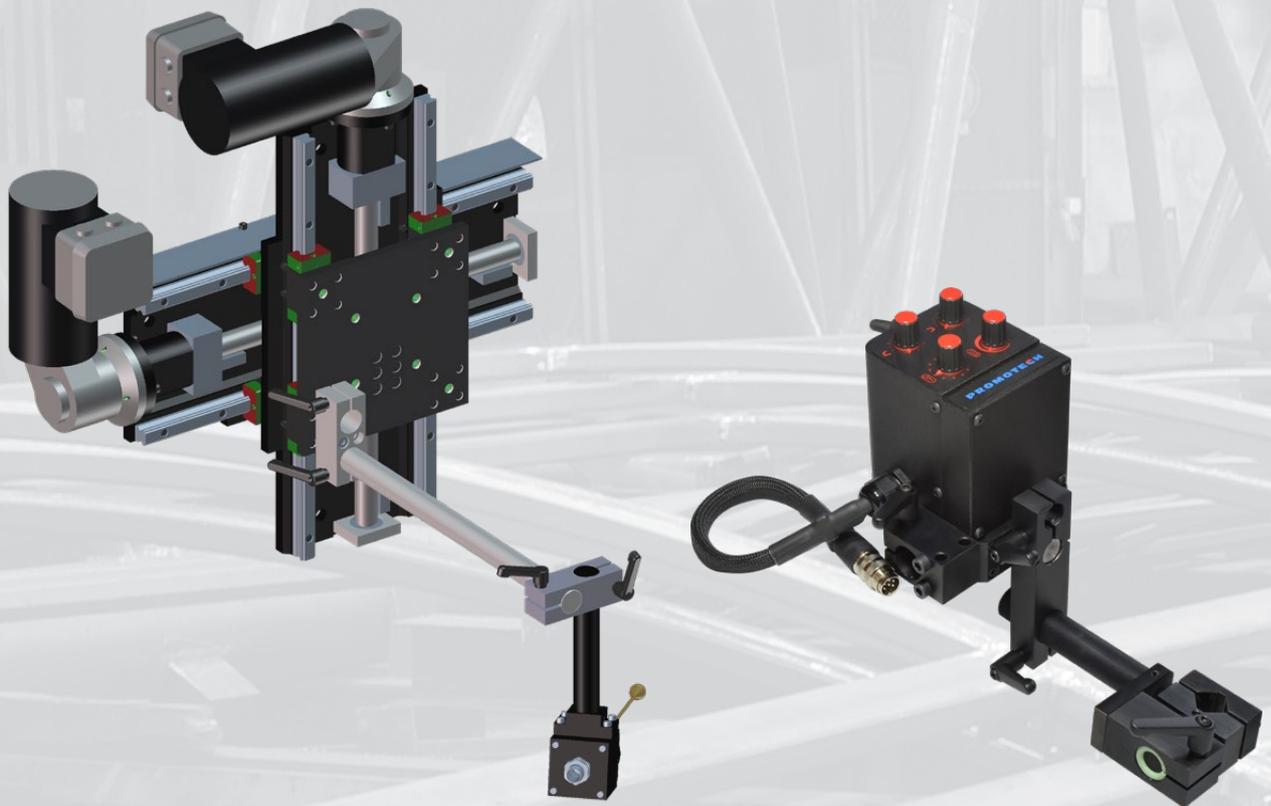


JTS | SYSTEME DE SUIVI DE JOINT AUTOMATIQUE

Le système de suivi guide la torche de soudage automatiquement dans le joint de soudage grâce à ces deux axes. Il est adapté pour les applications MIG/MAG, TIG, fil fourré et arc submergé et peut être monté sur des potences et des portiques de soudage et autres systèmes de soudage spécifiques.

Le système de suivi électromécanique maintient la position correcte de la torche de soudage réglée au départ par rapport au joint de soudage. Chaque changement d'inclinaison du palpeur génère un signal électrique qui permet une compensation active de la position de la torche grâce aux deux glissières motorisées en croix de course 200 mm. Différentes courses des glissières sont possibles selon demande.



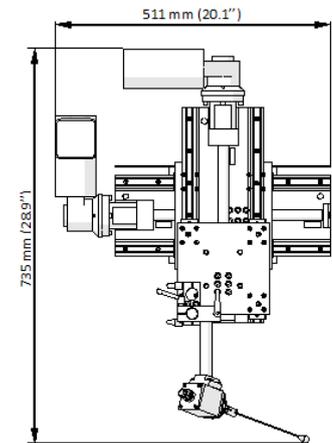
■ Caractéristiques et avantages:

- Courses standards de 200 x 200 mm
- Le système de suivi électromécanique avec les glissières de haute précision assurent un mouvement précis des 2 axes (montée-descente, gauche-droite)
- Compensation en temps réel de la position de la torche par rapport au joint
- Moins de défauts de soudage et moins de meulage
- Les glissières spécifiques sur demande du client
- Commande à distance simple
- Possibilité de suivi de l'axe Z (montée-descente) uniquement (utile pour le bout à bout)
- Possibilité d'intégration avec l'oscillateur de soudage
- Le système JTS est parfait pour le soudage d'angle et bout à bout de réservoirs et de poutres reconstitués

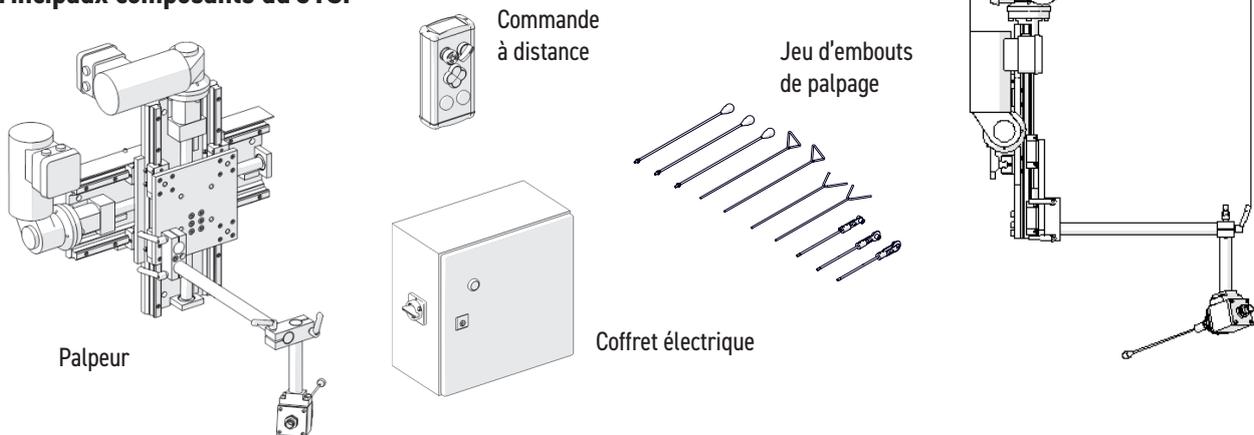
SPECIFICATIONS TECHNIQUES JTS - SYSTÈME SUIVI DE JOINT 200 X 200

Alimentation	230 V, 50/60 Hz + PE
Puissance	500 W
Course de la glissière verticale (axe montée-descente)*	200 mm (7.9")
Course de la glissière horizontale (axe gauche-droite)*	200 mm (7.9")
Vitesse de la glissière verticale (axe montée-descente)	360 mm/min (14.2 in/min)
Vitesse de la glissière horizontale (axe gauche-droite)	360 mm/min (14.2 in/min)
Température ambiante requise	5-40°C (41-104°F)
Poids	45 kg (100 lbs)
Intégration avec des dispositifs de sécurité	OUI

* Course des glissières différente sur demande du client.



■ Principaux composants du JTS:



Le JTS convient aussi bien au soudage circulaire que le soudage longitudinal grâce au support pivotant sur 90°.



Soudage longitudinal (réservoirs, poutres)

Soudage circulaire (réservoirs, appareils à pression)

Le JTS peut être complété avec un oscillateur et spot laser



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Plus d'information sur www.promotech.eu

Toute information est susceptible de changer sans préavis. 2.1.11



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Votre revendeur local:

