

PRO-50/2 ATEX | TALADRO NEUMÁTICO MAGNÉTICO DE 2 VELOCIDADES

La máquina PRO-50/2 ATEX ha sido diseñada para producir agujeros de 50 mm con fresas huecas y agujeros de 23 mm con brocas helicoidales.

La combinación de un accionamiento neumático y una base magnética permanente elimina la necesidad de una fuente de alimentación eléctrica.

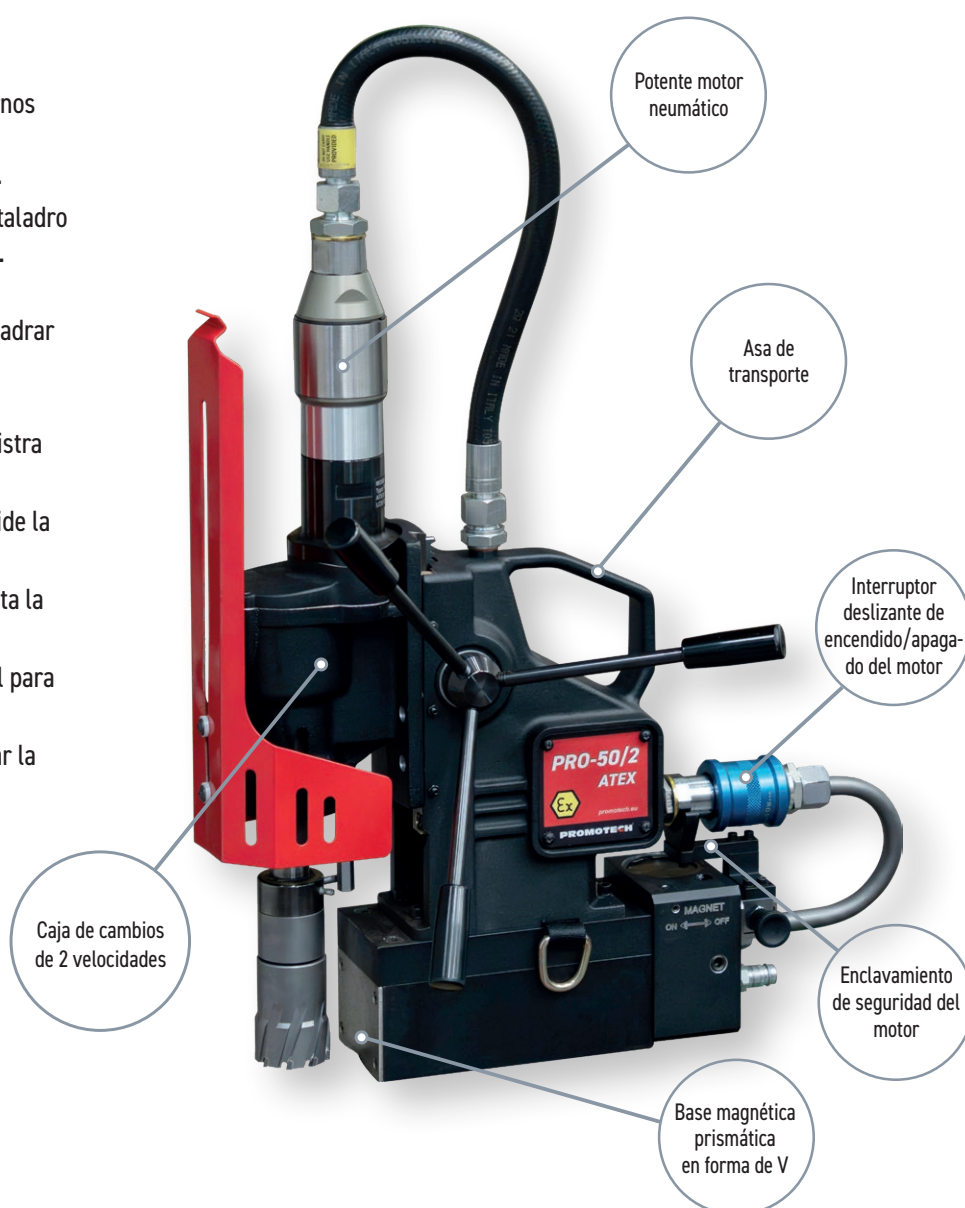
Este taladro neumático de tamaño medio con homologación ATEX es ideal para su uso en entornos confinados y peligrosos, como plataformas petrolíferas, refinerías, construcción naval y la industria petroquímica, donde los aparatos eléctricos están prohibidos por motivos de seguridad.








Características y ventajas:

- **Materiales con homologación ATEX.**
Seguro para su uso en zonas Ex y entornos con vapores, líquidos, polvo o residuos peligrosos, inflamables o combustibles.
- **Fuerte imán permanente.** Asegura el taladro sin necesidad de alimentación eléctrica.
- **Base magnética permanente con pie prismático en forma de V.** Permite taladrar en tubos a partir de 250 mm.
- **Innovador interruptor deslizante ON/OFF del motor neumático.** Suministra aire comprimido al motor neumático.
- **Bloqueo mecánico de seguridad.** Impide la activación accidental del motor.
- **Indicador magnético ON/OFF.** Aumenta la seguridad.
- **Tamaño compacto y peso ligero.** Ideal para trabajos en obra.
- **Caja de 2 velocidades.** Permite adaptar la velocidad a la herramienta.



PRO 50/2 ATEX cumple los requisitos II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb y II 2D Ex h IIIB T135°C Db para equipos utilizados en entornos peligrosos.



						
Fresa hueca 50 mm	Broca helicoidal 23 mm	Profundidad de corte 50 mm	Recorrido 150 mm	Velocidad 190 rpm, 290 rpm	Potencia del motor 800 W	Peso 24,5 kg

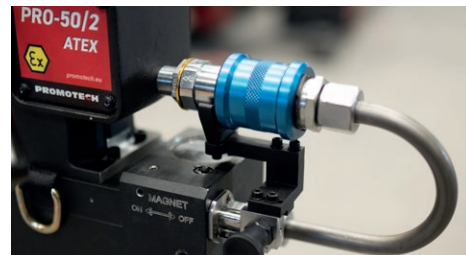
PRO-50/2 ATEX ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Velocidad motor (con carga)	190 rpm (primera velocidad), 290 rpm (segunda velocidad)
Potencia del motor	800 W
Peso	24,5 kg
Máx. capacidad de fresado	50 mm
Máx. capacidad de taladrado	23 mm
Recorrido	150 mm
Máx. profundidad de corte	50 mm
Portaherramientas	19 mm (3/4") Weldon
Consumo de aire	1400 l/min (50 CFM)
Presión	6 bar (87 psi)
Conexión de aire	CEJN 410 DN 10,4 R 3/8" BSPT racor para acoplamiento rápido
Amarre	MT2
Diámetro mínimo de las mangueras de aire	13 mm
Temperatura ambiente requerida	0 - 40 °C
Mín. espesor de material	10 mm
Diámetro mínimo de la tubería*	250 mm
Fuerza de amarre magnético (espesor 25 mm, rugosidad superficial Ra = 1,25)	968 kgf (9500 N)
Dimensiones de la base magnética	90 mm x 192,5 mm x 66,5 mm
Atmósfera potencialmente explosiva	II 2G Ex h IIC 135°C (T4) Gb II 2D Ex h IIIB T135°C Db
Referencia	WRT-0818-10-00-00-0

* Compruebe siempre la sujeción de la base magnética mediante el indicador



Caja de 2 velocidades para adaptar la velocidad a la herramienta



Protección contra la puesta en marcha accidental del motor cuando la base magnética no está activada

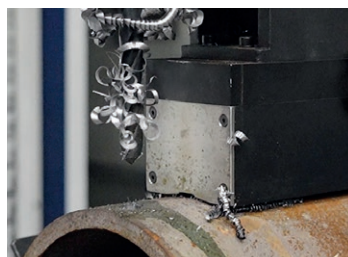
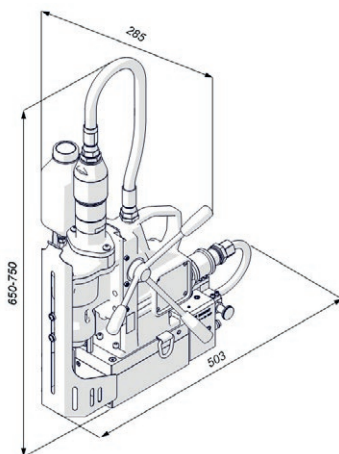


Indicador de nivel de sujeción para mayor seguridad

■ Se suministra de serie:

- Taladro neumático magnético
- Caja metálica
- Maneral (3 piezas)
- Portafresas MT2
- MT2 cuña de extracción de mandril
- Correa de seguridad
- Sistema de refrigeración con depósito
- Protector del tubo de refrigeración
- Acoplamiento rápido de aire
- Llave allen 2,5 mm
- Llave allen 4 mm
- Llave allen 5 mm
- Llave fija combinada 8 mm
- Manual de instrucciones

■ Dimensiones:



Máx. capacidad de taladrado 23 mm



Máx. profundidad de corte 50 mm



Base magnética prismática en forma de V para la perforación de tubos



Máx. capacidad de fresado 50 mm

Toda la información puede variar sin previo aviso. 24.11



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Su distribuidor local:

