

RAIL BULL | CARRELLO PER SALDATURA CON OSCILLATORE

RAIL BULL è un carrello per saldatura a controllo digitale con un oscillatore lineare integrato che percorre traiettorie di saldatura rettilinee oppure trapezoidali.

Il carrello può muoversi su rotaie rigide o semi-flessibili ed è adatto a diverse applicazioni su superfici circolari e irregolari aventi un raggio minimo di 5000 mm.

I binari possono essere fissati sia su materiali ferromagnetici che non ferromagnetici grazie a magneti o ventose.

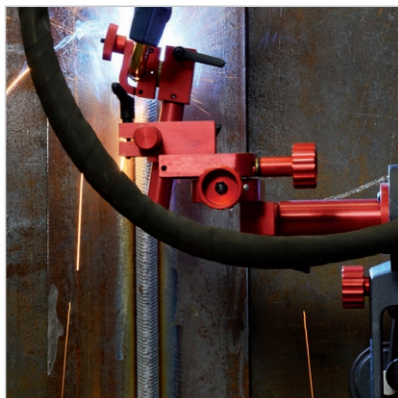
Dotato di un sistema di movimentazione a pignone e cremagliera con controllo elettronico della velocità, il Rail Bull è in grado di produrre saldature uniformi e di alta qualità in posizione piana, verticale ed orizzontale.

Caratteristiche e vantaggi:

- Un avanzato sistema di controllo elettronico basato su un motore elettrico con encoder ad alta risoluzione, garantisce un'accuratezza in termini di velocità di avanzamento
- Oscillatore lineare integrato
- Display LCD multifunzione che mostra i parametri di esecuzione e lo stato di funzionamento del carrello
- Design compatto e leggero con robusto telaio in alluminio pressofuso
- Alimentazione elettrica 115-230 V, 50-60 Hz o 42 V, 50-60 Hz
- Rail Bull produce saldature di alta qualità in un tempo inferiore rispetto all'esecuzione manuale



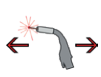
42V AC versione disponibile



Saldatura continua



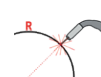
Oscillazione lineare con traiettorie di saldatura trapezoidali e rettilinee



Velocità orizzontale 0-120 cm/min



Velocità verticale 0-110 cm/min



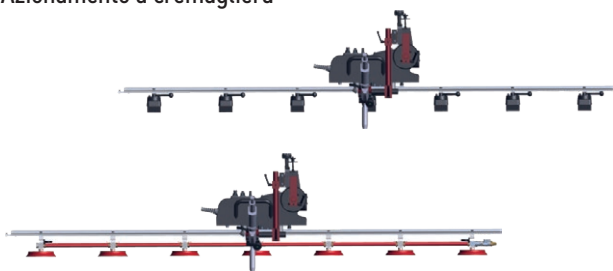
Raggio convesso min della traiettoria 5000 mm



Raggio concavo min della traiettoria 5000 mm

■ Ulteriori caratteristiche e vantaggi:

- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm; opzionalmente fino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia grazie alla regolazione con slitta a croce
- Pronto per l'utilizzo in posizione verticale e orizzontale
- Apporto termico costante con riduzione delle distorsioni
- Ridotti sprechi di metallo d'apporto - elimina costosi sovradimensionamenti del cordone di saldatura
- Sistema automatico di accensione/spengimento dell'arco con avvio della saldatura simultaneamente allo spostamento
- Migliora l'ambiente di lavoro - mantiene l'operatore lontano da calore e fumi
- Azionamento a cremagliera



Traiettorie di saldatura:



II



- I. Trapezoidale Il carrello si sposta in modo continuo anche in modalità di pausa. La traiettoria di saldatura è determinata dalla velocità di oscillazione e dal tempo di sosta al centro e ai lati.
- II. Rettilineo Il carrello si sposta continuamente mentre l'oscillazione è spenta.

■ Accessori standard:



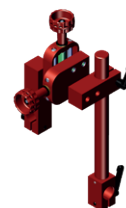
Cavo per innesco dell'arco doppio da 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Supporto torcia ad asta corta
con morsetto 16-22 mm
UCW-0754-07-00-00-0



Ancoraggio per cavo
WSP-0760-06-00-00-0



Gruppo slitta trasversale
PRW-0482-11-00-00-0

■ Optional accessories:



Morsetto per torcia 16-22 mm
ZRZ-0752-07-01-00-0



Morsetto per torcia
diam. 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Morsetto per torcia 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Gruppo supporto
barra corta
WLK-0476-20-01-00-0



Asta corta porta torcia con
serraggio 16 - 22 mm
UCW-0476-27-00-00-0



Gruppo supporto
asta lunga
WLK-0466-04-10-00-0



Supporto torcia ad asta lunga
con morsetto 16-22 mm
UCW-0752-07-00-00-0



Asta lunga porta torcia con
serraggio 16 - 22 mm
UCW-0466-22-00-00-0



Gruppo porta torcia
asta lunga
UCW-0476-06-00-00-0



Estensione slitta trasversale 0-76 mm
o su-giù o sinistra-destra
ZSP-0466-46-00-00-1



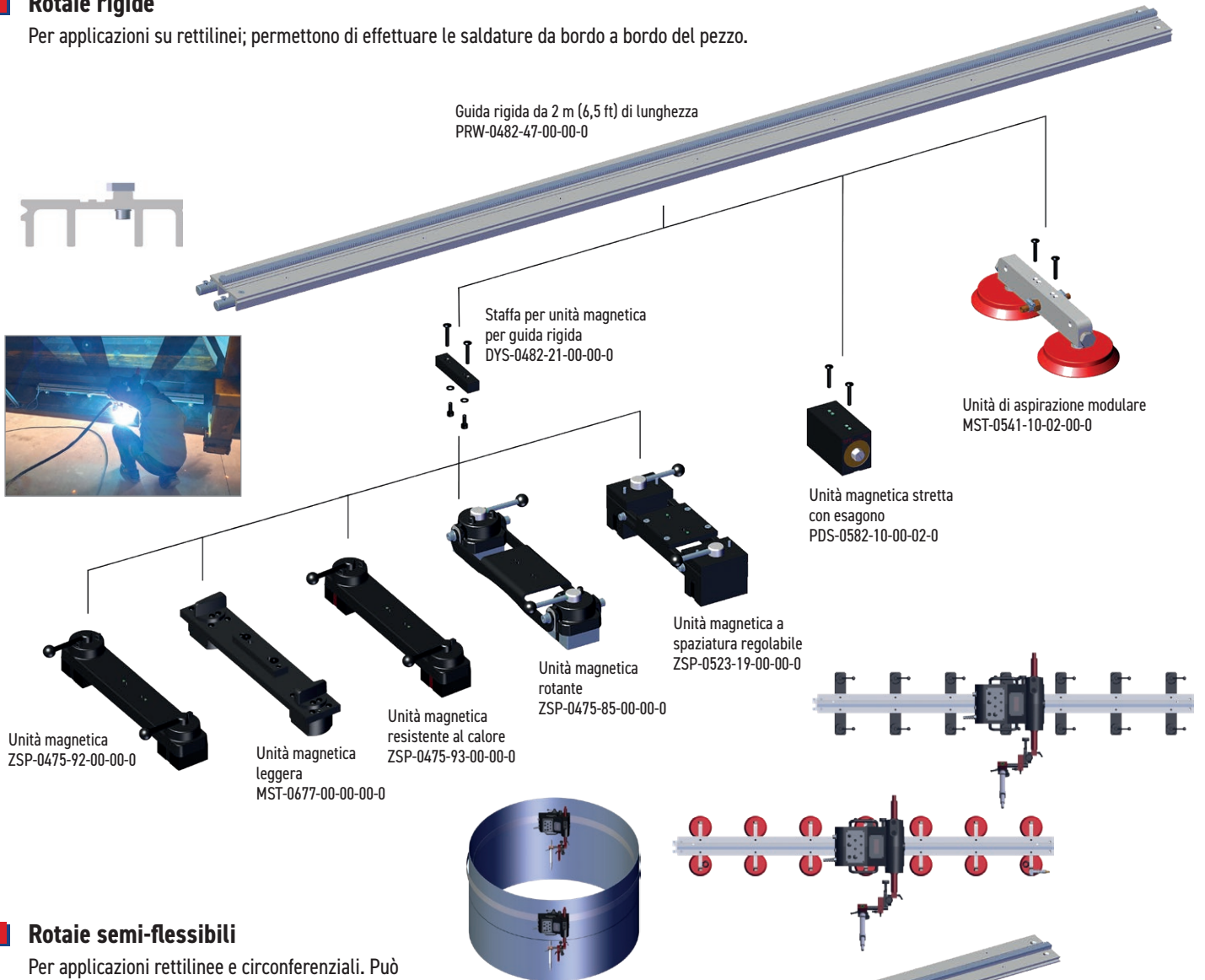
Strumento accoppiamento
per cremagliera
PKT-0341-13-00-00-0



Carrello traino
PEP-0760-10-00-00-0

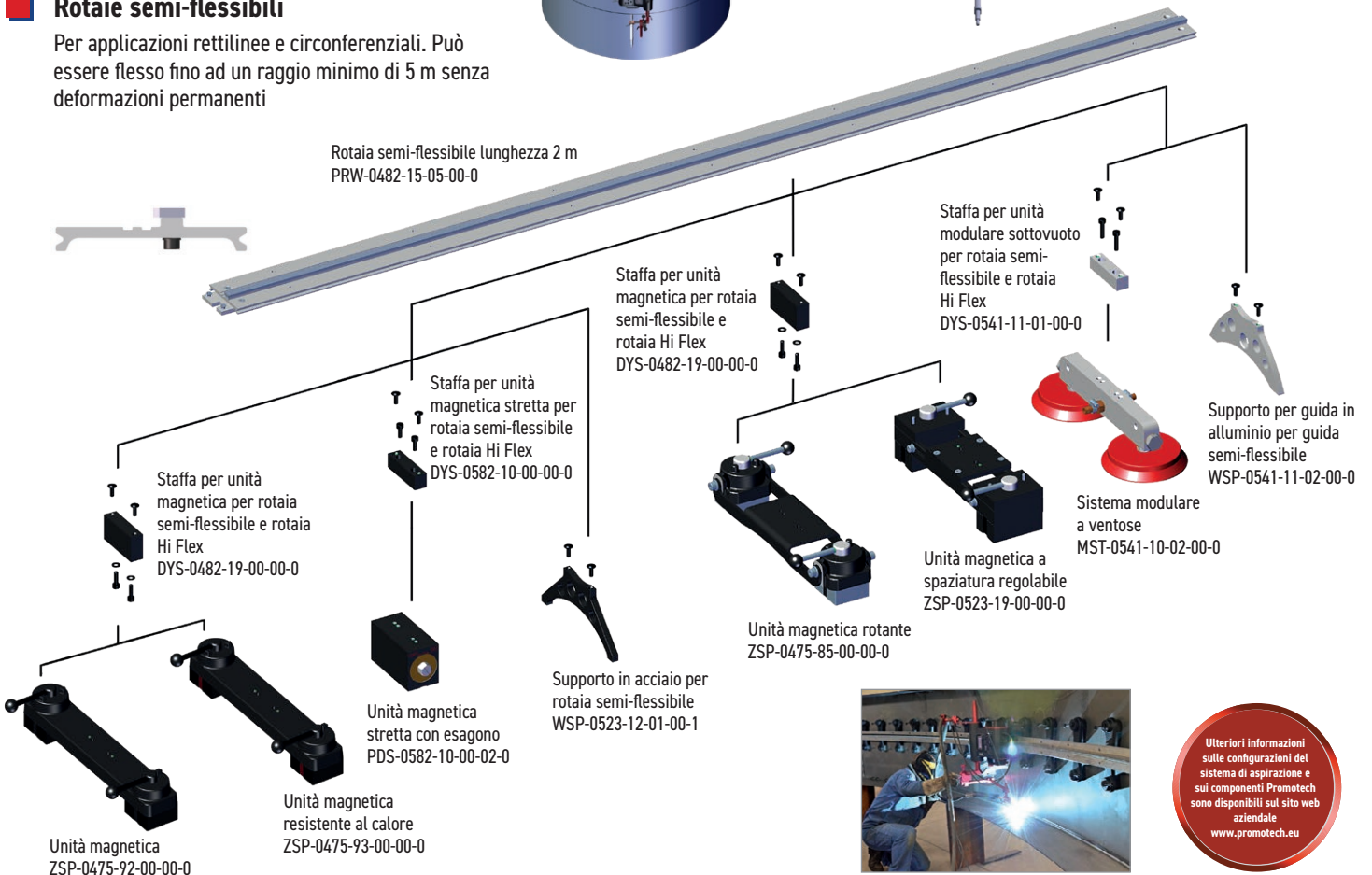
Rotaie rigide

Per applicazioni su rettilinee; permettono di effettuare le saldature da bordo a bordo del pezzo.



Rotaie semi-flessibili

Per applicazioni rettilinee e circolari. Può essere flesso fino ad un raggio minimo di 5 m senza deformazioni permanenti

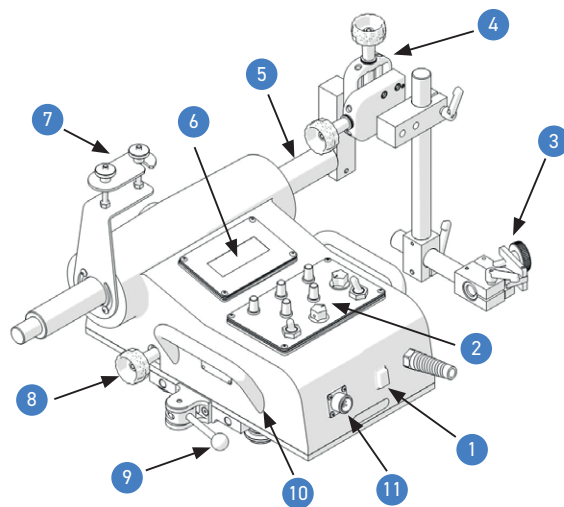
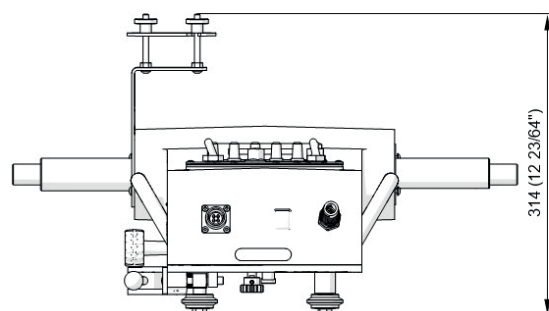
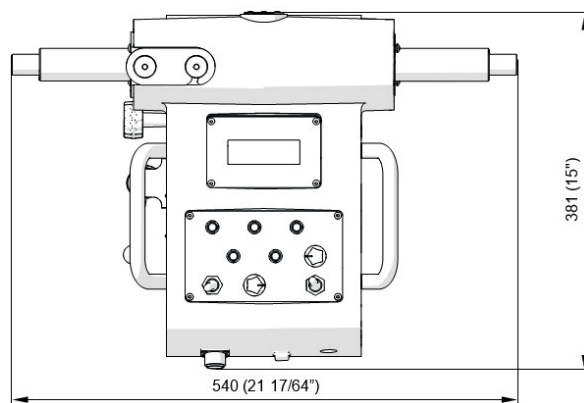


Ulteriori informazioni sulle configurazioni del sistema di aspirazione e sui componenti Promotech sono disponibili sul sito web aziendale www.promotech.eu

SPECIFICA TECNICA - RAIL BULL

Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	
Potenza	100 W	
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	Orizzontale	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Verticale	PF/3G PG/3F (contatta il tuo rivenditore) PG/3G
Raggio minimo della superficie del particolare curvo	5 m	
Tipo di torcia	MIG/MAG	
Diametro della torcia	16-22 mm fino a 35 mm (opzionale)	
Spessore minimo del particolare	5 mm	
Forza di trazione orizzontale	350 N	
Forza di trazione verticale	150 N	
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm (up-down, left-right)	
Velocità orizzontale	0-120 cm/min	
Velocità verticale	0-110 cm/min	
Tipo di oscillazione	lineare	
Traiettoria di oscillazione	trapezoidale, rettilineo	
Larghezza di oscillazione	0-50 mm	
Velocità di oscillazione	0-1500 mm/min	
Tempo di ritardo di oscillazione	0-5 s	
Massima forza di trazione dell'oscillatore	100 N	
Peso	16,5 kg (36.3 lbs)	
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, spina EU)	WOZ-0760-10-20-00-0	
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, spina G)	WOZ-0760-10-20-01-0	
Codice prodotto (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0	

Dimensioni:



- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Interruttore di alimentazione | 7. Ancoraggio per cavo |
| 2. Pannello di controllo | 8. Manopola della frizione dell'azionamento |
| 3. Porta torcia con morsetto | 9. Leva di montaggio |
| 4. Gruppo slitta trasversale | 10. Maniglia di trasporto |
| 5. Braccio dell'oscillatore | 11. Presa di accensione dell'arco |
| 6. Display | |

Fornitura standard:

- Carrello di saldatura
- Scatola in cartone
- Gruppo slitta regolazione
- Porta torcia con morsetto
- Cavo per innesco dell'arco da 6,5 m
- Chiave esagonale 3 mm
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore

Maggiori informazioni disponibili sul sito web www.promotech.eu



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Rivenditore locale:



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Tutte le informazioni sono soggette a variazioni senza avviso. 24.12