

## RAIL BULL | SCHIENENGEFÜHRTER SCHWEISSTRAKTOR MIT OSZILLATOR

Der RAIL BULL ist ein digital gesteuerter Schweißtraktor mit integriertem Linearoszillator, für gerade und trapezförmige Schweißbahnen.

Der Traktor kann mit starren und halbflexiblen Schienen eingesetzt werden. Diese eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen, auch für umlaufende und unregelmäßige Oberflächen ab einem Mindestradius von 5000 mm.

Die Schienen können mit Magneteinheiten an magnetischen Werkstoffen und mit dem Vakuumschienensystem (Vakuumeinheiten und Vakuumpumpe) an nicht magnetischen Materialien befestigt werden.

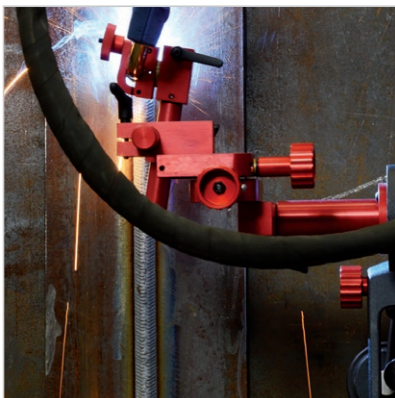
Der RAIL BULL verfügt über ein Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung zum fertigen von hochwertigen Schweißnähten in vertikaler oder horizontaler Position.

### Anwendungen:

- Ein geschlossener Regelkreis, basierend auf einem Motor mit Encoder sorgt für höhere Genauigkeit der Geschwindigkeit und Positionierung.
- Integrierter linearer Oszillator für Pendel- und Überlappschweißung.
- Multifunktionales LCD-Display für Prozessparameter und Statusmeldungen.
- Kompakter und leichter Aufbau mit langlebigem Aluminium-Gussgehäuse
- Mögliche Stromversorgung 115-230 V, 50-60 Hz, oder 42 V, 50-60 Hz
- Der Rail Bull erzeugt hochwertige Schweißnähte oder thermische Schnitte, in einem Bruchteil der Zeit, gegenüber der manuellen Ausführung der Arbeit.



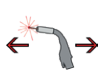
**42V AC** Version verfügbar



Durchgehendes Schweißen



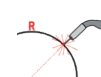
Lineares Pendeln für Trapez, oder Dreiecksschweißbahnen



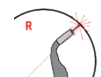
Horizontale Geschwindigkeit 0-120 cm/min



Vertikale Geschwindigkeit 0-110 cm/min



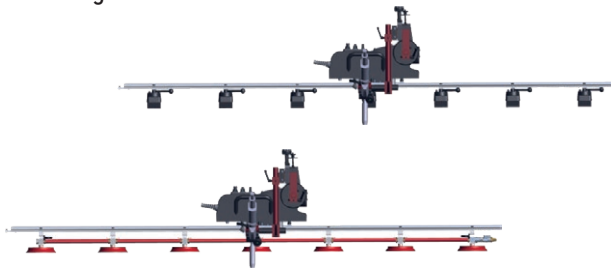
Mind. konvexer Bahnradius 5000 mm



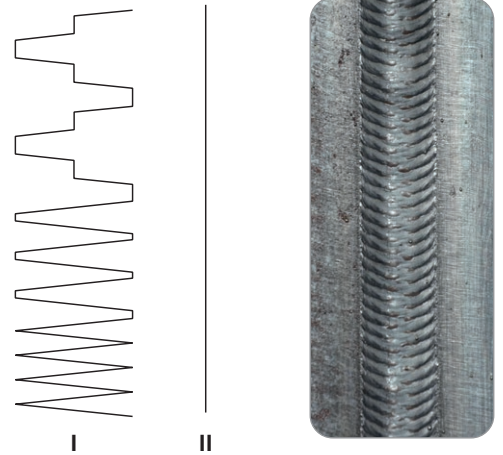
Mind. konkaver Bahnradius 5000 mm

## ■ Weitere Merkmale und Vorteile:

- Schnellspan-Brennerhalter für verschiedene Arten von MIG/MAG-Brenner mit einem Durchmesser von 16-22 mm, optional bis zu 35 mm
- Genaue Brenneinstellung mit Querschlitzen und Schneckenantrieb
- Kann in vertikalen und horizontalen Positionen arbeiten
- Gleichmäßige Wärmeeinbringung verringert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Automatischer Lichtbogen Ein/Aus leitet Schweißen und Vorschub gleichzeitig ein
- Verbessert die Arbeitsumgebung -entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen
- Zahnstangenantrieb



## Schweißbahnen:



- I. Trapezoid Der Traktor fährt kontinuierlich auch im Verweilzeit-Modus. Die Schweißbahn wird durch Pendel-Geschwindigkeit bestimmt und die Verweil-Zeit in der Mitte und auf den Seiten der Schweißbahn.
- II. Gerade Der Schlitten bewegt sich kontinuierlich bei ausgeschaltetem Pendeln

## ■ Standardzubehör:



Doppelbogen-Zündkabel von 6,5 m  
KBL-0466-17-00-00-0



Kurze Stange mit  
Brennerhalter 16-22 mm  
UCW-0754-07-00-00-0



Kabelanker  
WSP-0760-06-00-00-0



Querschlitzen-Satz  
PRW-0482-11-00-00-0

## ■ Optionales Zubehör:



Klemmsatz 16-22 mm  
ZRZ-0752-07-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm  
ZCS-0476-06-01-00-0



Brennerklemme 22-35 mm  
ZRZ-0466-19-00-00-0



Kurze Stange  
WLK-0476-20-01-00-0



Brennerklemme 16-22 mm mit kurzer Stange  
UCW-0476-27-00-00-0



Lange Stange  
WLK-0466-04-10-00-0



Klemmsatz 16-22 mm für Brennerhalter mit langer Stange  
UCW-0752-07-00-00-0



Brennerklemme 16-22 mm mit langer Stange  
UCW-0466-22-00-00-0



Spannvorrichtung für Brennerhalter für untere Stange  
UCW-0476-06-00-00-0



Erweiterter Kreuzschlitten 0-76 mm entweder auf-ab oder links-rechts  
ZSP-0466-46-00-00-1



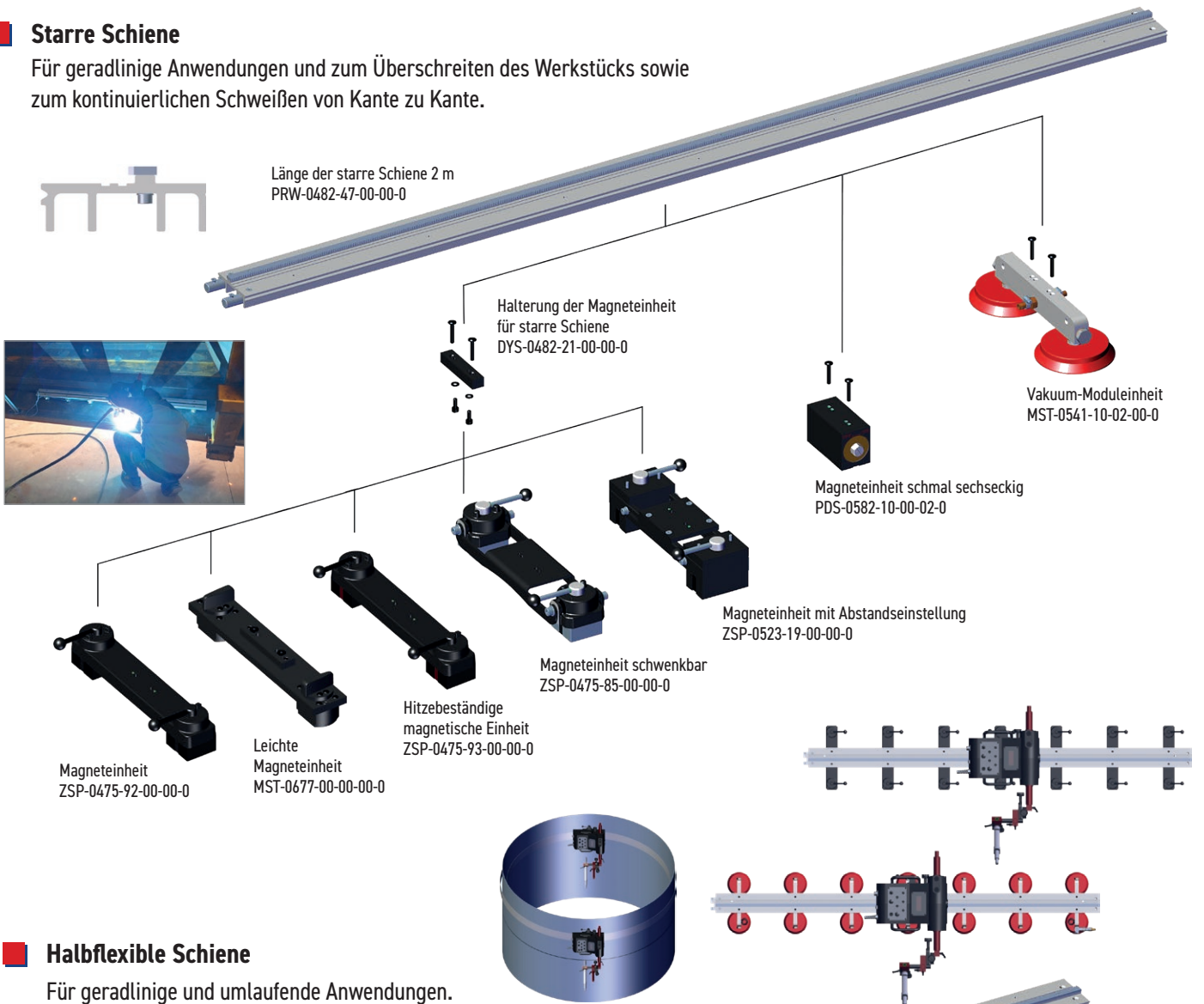
Einstell-Werkzeug der Zahnstange  
PKT-0341-13-00-00-0



Transportbefestigung  
PEP-0760-10-00-00-0

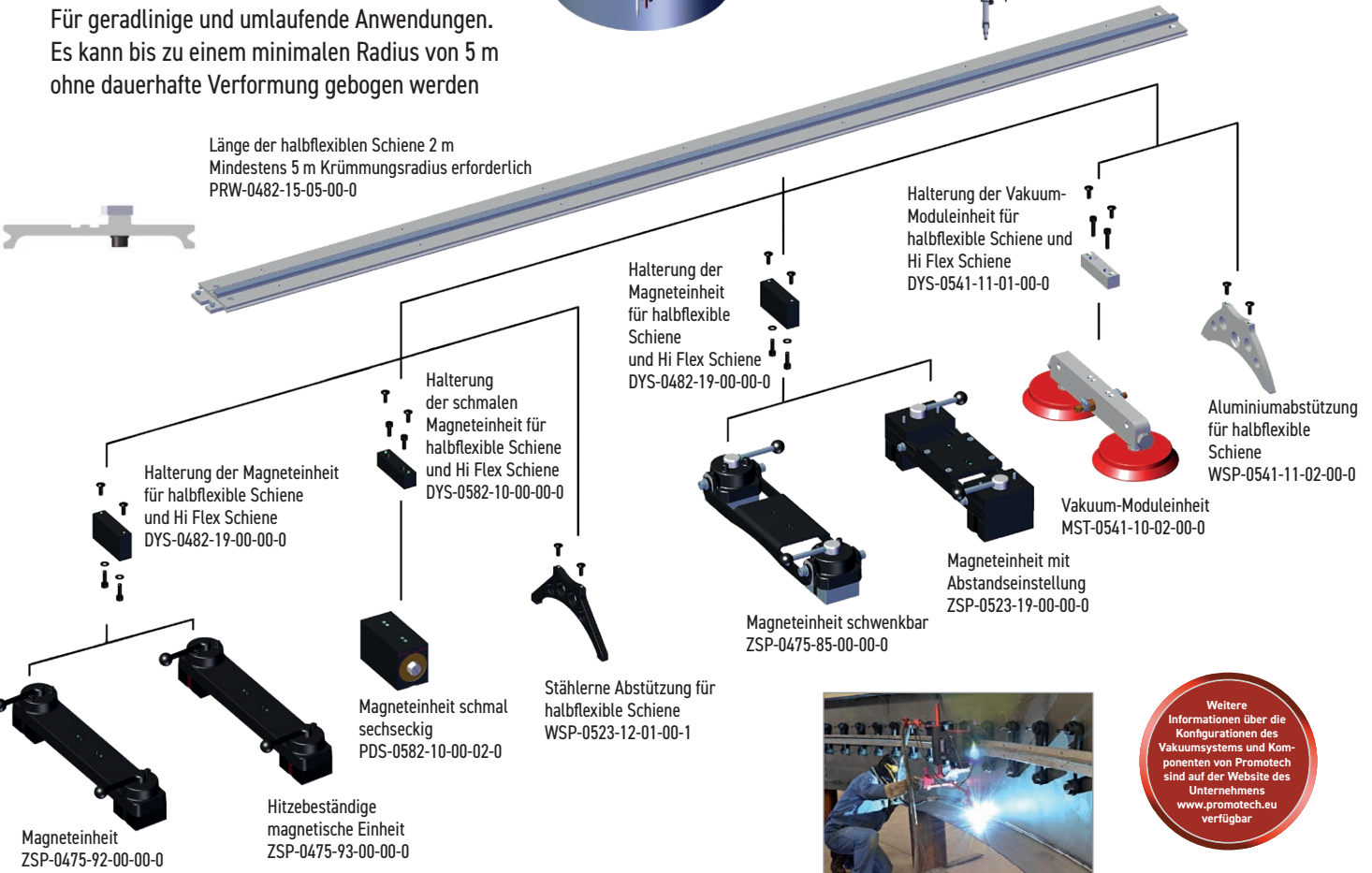
## Starre Schiene

Für geradlinige Anwendungen und zum Überschreiten des Werkstücks sowie zum kontinuierlichen Schweißen von Kante zu Kante.



## Halbflexible Schiene

Für geradlinige und umlaufende Anwendungen. Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m ohne dauerhafte Verformung gebogen werden

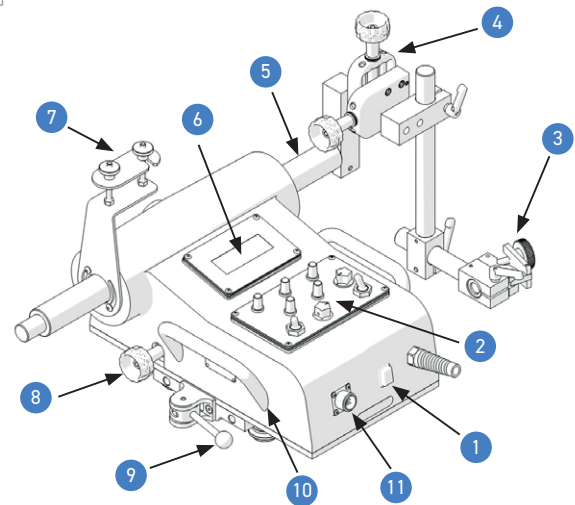
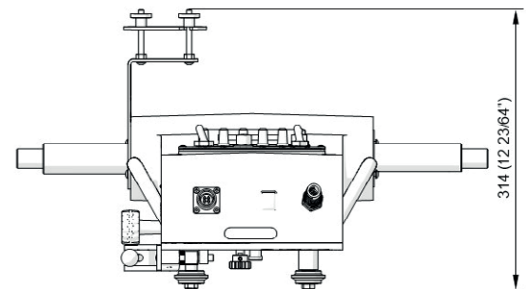
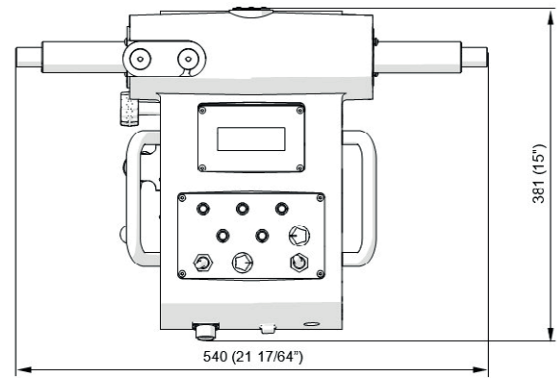


Weitere Informationen über die Konfigurationen des Vakuümsystems und Komponenten von Promotech sind auf der Website des Unternehmens [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu) verfügbar



TECHNISCHE SPEZIFIKATION RAIL BULL		
Stromspannung	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	
Leistung	100 W	
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS/ASME)	Horizontal	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Vertikal	PF/3G PG/3F (wenden Sie sich an Ihren Händler) PG/3G
Mindestradius der gekrümmten Werkstückoberfläche	5 m	
Brennerart	MIG/MAG	
Durchmesser des Brenners	16-22 mm; bis zu 35 mm Option	
Minimale Werkstückdicke für Magnetspannung	5 mm	
Horizontale Ziehkraft	350 N	
Vertikale Ziehkraft	150 N	
Einstellungsbereich des Querschlitzens	0-35 mm oben-unten, links-rechts	
Horizontale Geschwindigkeit	0-120 cm/min	
Vertikale Geschwindigkeit	0-110 cm/min	
Schwingungsmuster (Pendel)	Linear	
Schweißbahn	Trapezoid, Gerade	
Schwingungsbreite	0-50 mm	
Schwingungsgeschwindigkeit	0-1500 mm/min	
Schwingungs-Verweilzeit in der Mitte und an den Enden	0-5 s	
Maximale Oszillator-Zugkraft	100 N	
Gewicht	16,5 kg	
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0760-10-20-00-0	
Produkt-Code (115-230 V, 50-60 Hz, plug G)	WOZ-0760-10-20-01-0	
Produkt-Code (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0	

## Abmessungen:



## Standard-Lieferset:

- Traktor
- Kartonbox
- Querschlitzen-Satz
- Kurzstangen-Brennerhalter mit Klemme
- Doppelbogenzündkabel 6,5 m
- Sechskantschlüssel 3 mm
- Sechskantschlüssel 4 mm
- Bedienungsanleitung

1. Netzschalter
2. Bedienfeld
3. Brennerhalter mit Klemme
4. Querschlitzen-Satz
5. Oszillator-Arm
6. Display
7. Kabelanker
8. Antriebskupplungsknopf
9. Befestigungshebel
10. Tragegriff
11. Buchse für Bogenzündung

Weitere Informationen finden Sie unter [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Änderungen der Angaben ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. 24.12



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1,  
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05  
marketing@promotech.eu  
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH  
Riedweg 11  
D-88339 Bad Waldsee/Gaisbeuren, Deutschland  
Phone: +49 7525 507955-0  
dach@pdg.promotech.eu  
www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

