

RAIL TUG | SCHWEISS- UND SCHNEIDTRAKTOR

Der Rail Tug ist ein digital gesteuerter Schienentraktor, der für die Mechanisierung von Schweiß- und Brennschneidprozessen entwickelt wurde.

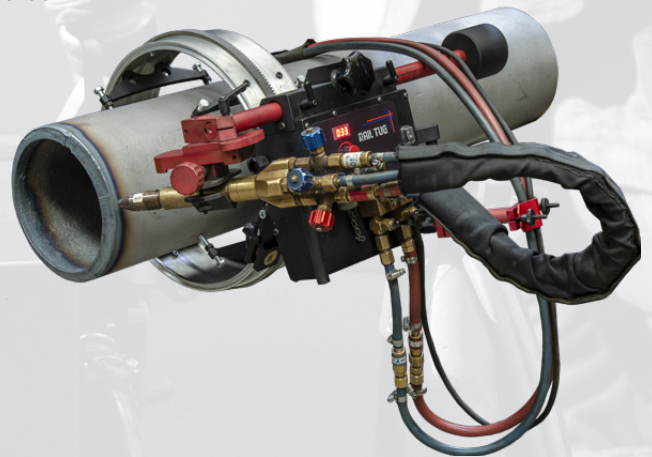
Ausgestattet mit einem Zahnstangenantriebssystem mit elektronischer Drehzahlregelung, erzeugt der Rail Tug eine Schweißraupengeometrie, die exakt Ihren Vorgaben entspricht, die Kosten für das Schweißen reduziert und den Verbrauch von Zusatzwerkstoffen reduziert.

Der Schienenschlepper kann mit halbflexibler Schiene für Platten- und Tankarbeiten mit einem Mindestradius von 5 m oder an gebogene Ringschienen für Rohranwendungen angepasst werden.

Hi Flex Schiene geeignet für eine Vielzahl von verschiedenen und unregelmäßigen Oberflächeneinsatz bis zu einem unteren Mindestradius von 750 mm.

Standardringschienen sind für Rohrdurchmesser von 200 mm bis 3000 mm erhältlich.

Durch den Einsatz eines Vakuumsystems kann die Schiene auf NE-Metalloberflächen (Edelstahl, Aluminium usw.) geklemmt werden.



Anwendungen:

- Anhängerbau
- LKW-Tanks
- Öltanks
- Wasserspeicherbehälter
- Druckbehälter
- Brückenträger
- Baustahl
- Auftragschweißung/Schweißpanzerung der Behälter
- Strukturelle Türme
- Panelschweißen
- Transformatoren
- Werften
- Alle Anwendungen, die lange und kontinuierliche Schweißnähte erfordern



Durchgehendes
Schweißen



Horizontale
Geschwindigkeit
10-200 cm/min



Vertikale
Geschwindigkeit
10-200 cm/min



Ringschienen von 200 mm AD
bis zu 3 m AD

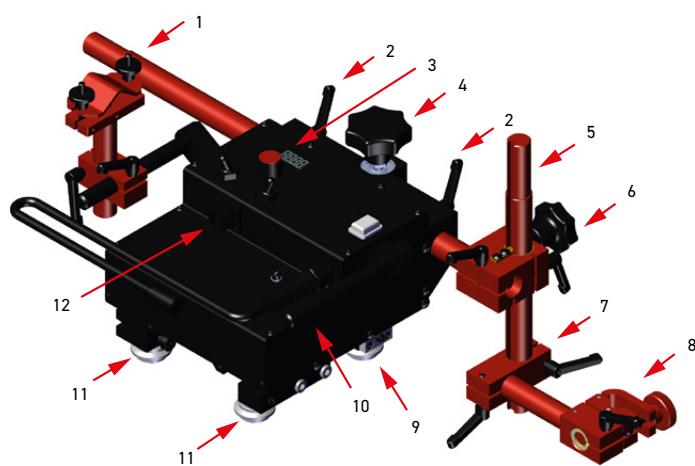
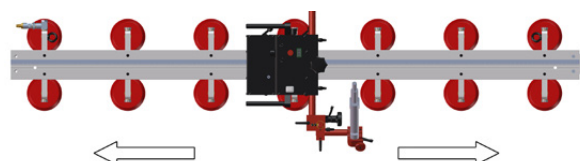
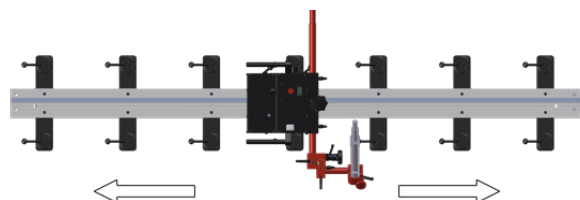
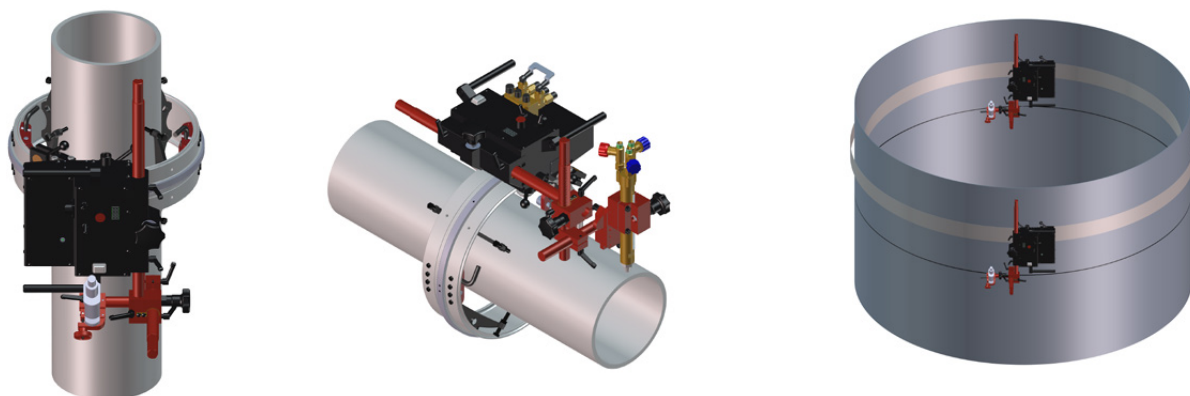


Hi Flex Track
min AD 1500 mm



Mind. konvexer Bahnradius
für halbflexible Schienen
beträgt 5 m

Rail Tug kann in verschiedenen Schweißpositionen sowohl an ferromagnetischen als auch an nichtferromagnetischen Materialien arbeiten, indem es Zahnstangenantrieb und verschiedene mit Magnet- oder Vakuumeinheiten ausgestattete Schienen verwendet.



Display Fahrgeschwindigkeitsregler Netzschalter



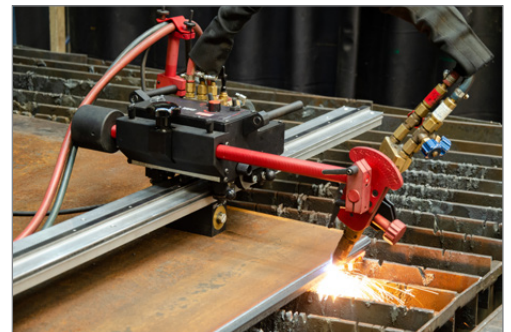
Fahrtrichtungsschalter
(Vorwärts/ 0 /Rückwärts)

Lichtbogenzündung
Schalter (I / 0 / TEST)

- | | |
|---|---|
| 1. 540 mm Gestell | 7. Klemmblock mit Hebeln |
| 2. Rack-Verriegelungshebel | 8. Kurzer Stabbrennerhalter mit
Passung für alle Klemmen |
| 3. Bedienfeld | 9. Führungsrolle |
| 4. Rack-Einstellknopf | 10. Tragegriff |
| 5. 300 mm Gestell mit 180 mm
Verstellung | 11. Einstellbare Rolle |
| 6. Rackhalterung | 12. Lichtbogenzündungsbuchse |

Hauptmerkmale und Vorteile

- Kompakte, leichte Bauweise
- Drehzahlsteuerung im geschlossenen Regelkreis auf Basis eines Elektromotors mit Encoder - sorgt für eine höhere Genauigkeit der Drehzahl.
- Zahnstangenantrieb
- Konstante Wärmeeinbringung reduziert Verzug
- Reduziert überflüssigen Zusatzwerkstoff - verhindert übermäßigen Verbrauch
- Digitale LED-Anzeige zur Voreinstellung der Fahrgeschwindigkeit
- Automatisches Ein- und Ausschalten des Lichtbogens löst das Schweißen aus und fährt gleichzeitig.
- Autogen- und Plasmaschneiden mit optionalem Zubehör möglich
- Geeignet für eine Vielzahl von umlaufenden und unregelmäßigen Oberflächen Anwendungen bis hinunter zu einem Mindestradius von 100 mm.
 - Ringschienen mit Durchmessern von 200 mm AD bis 3 m AD
 - Hi-Flex Schiene mit Abmessungen von 1500 mm AD aufwärts
 - Halbflexible Schienen können ohne bleibende Verformung auf einen Radius von mindestens 5 m gebogen werden
- Schnellspann-Brennerhalterung für verschiedene Brennertypen mit Durchmessern von 16-22 mm; bis zu 35 mm Option
- Präzise Brenneinstellung mit Schneckenantrieb im Kreuzschlitten
- Praktisches externes 85-250V Netzteil
- Verbessert die Arbeitsumgebung -entlastet den Bediener von Wärme und Rauchgasen



Standardzubehör:



Stromkabel 3 m
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)



Doppelbogen-Zündkabel von 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



540 mm Zahnstange
RAM-0525-07-00-00-0



Kabelanker
UCW-0523-05-01-00-0



Rackhalter
ZSP-0475-62-00-00-0



300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
RAM-0523-17-00-00-0



Spannblock mit Hebeln
KST-0525-11-00-00-0



Kurzstabhalterung mit passender Klemmung
UCW-0476-20-00-00-0

Optionales Zubehör:



Gegengewicht 1,3 kg
PWG-0475-09-00-00-0



Großes Gegengewicht 2,6 kg
PWG-0475-10-00-00-0

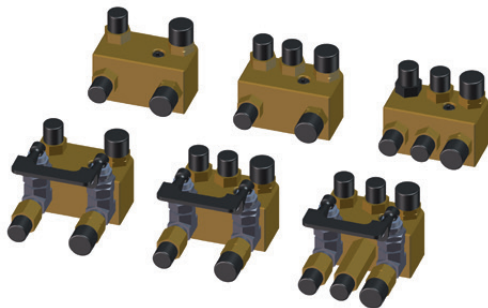


Maschinen-Trommel- Brennerhalter
Ø 35 mm
UCW-0475-29-00-00-1



Maschinen-Trommel- Brennerhalter
UCW-0475-42-00-00-1

Präziser Brennerhalter mit Winkel- und Höhenverstellung
UCW-0475-08-00-00-0

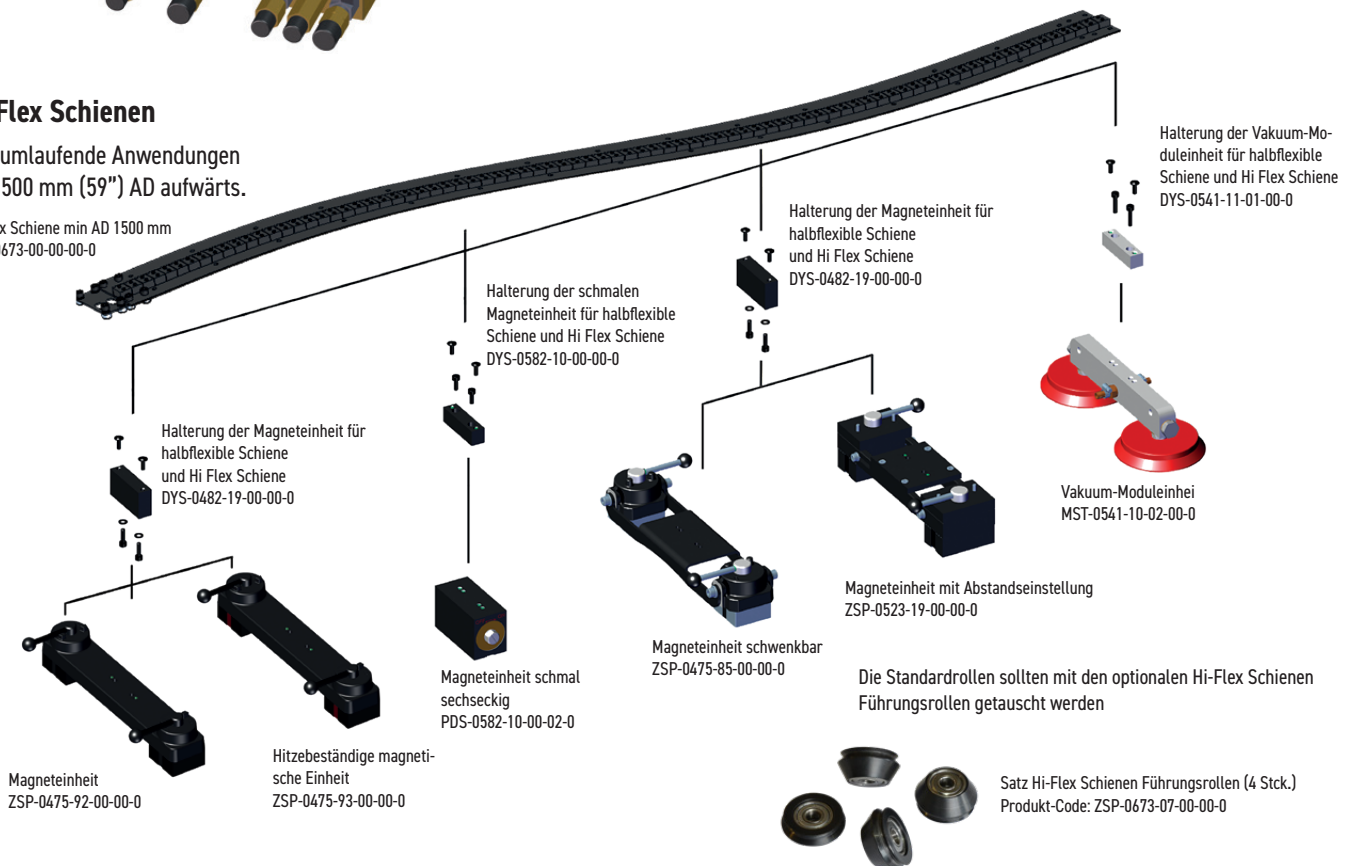


Gasversorgungseinheit Typ	Metrisch	Imperial
Verteiler 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Verteiler 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Verteiler 3x3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Verteiler 2x2 mit Absperrventil	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Verteiler 2x3 mit Absperrventil	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Verteiler 3x3 mit Absperrventil	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0

Hi-Flex Schienen

Für umlaufende Anwendungen ab 1500 mm (59") AD aufwärts.

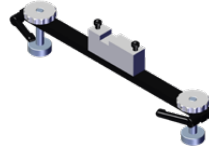
Hi Flex Schiene min AD 1500 mm
TRO-0673-00-00-00-0



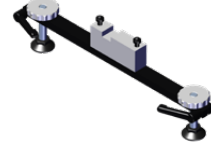
Ring - Schienen Der auf Anfrage erhältliche Durchmesser kann individuell im Bereich von 200 mm AD bis 3000 mm AD konfiguriert werden.



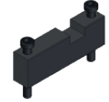
Abstützung mit Schrauben
WSP-0654-11-00-00-0



Abstützung mit Magneten
WWSP-0654-13-00-00-0



Abstützung mit Kunststoff - Füßen
WSP-0654-12-00-00-0

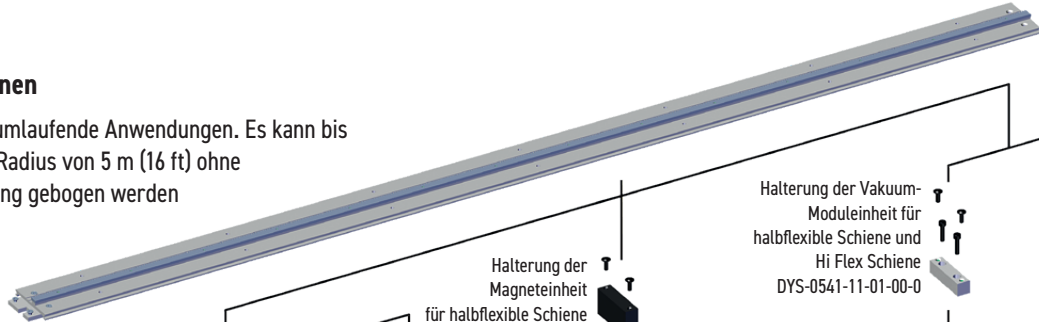


Halterung für Ringschienen zur
Unterstützung der Biegung
DYS-0523-14-14-00-0

Halbflexible Schienen

Für geradlinige und umlaufende Anwendungen. Es kann bis zu einem minimalen Radius von 5 m (16 ft) ohne dauerhafte Verformung gebogen werden

Länge der halbflexiblen
Schiene 2 m
PRW-0482-15-05-00-0



Halterung der Magneteinheit
für halbflexible Schiene
und Hi Flex Schiene
DYS-0482-19-00-00-0

Halterung
der schmalen
Magneteinheit für
halbflexible Schiene
und Hi Flex Schiene
DYS-0582-10-00-00-0

Halterung der
Magneteinheit
für halbflexible Schiene
und Hi Flex Schiene
DYS-0482-19-00-00-0

Halterung der Vaku-
Moduleinheit für
halbflexible Schiene und
Hi Flex Schiene
DYS-0541-11-01-00-0

Aluminiumabstützung
für halbflexible Schiene
WSP-0541-11-02-00-0

Vaku-
Moduleinheit
MST-0541-10-02-00-0

Magneteinheit mit
Abstandseinstellung
ZSP-0523-19-00-00-0

Magneteinheit schwenkbar
ZSP-0475-85-00-00-0

Stählerne Abstützung für
halbflexible Schiene
WSP-0523-12-01-00-1

Magneteinheit schmal
sechseckig
PDS-0582-10-00-02-0

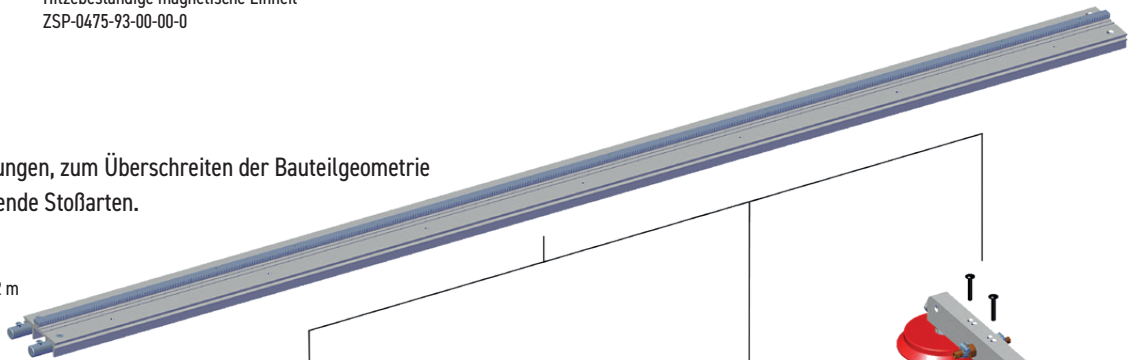
Hitzebeständige magnetische Einheit
ZSP-0475-93-00-00-0

Magneteinheit
ZSP-0475-92-00-00-0

Starre - Schienen

Für gerade Anwendungen, zum Überschreiten der Bauteilgeometrie und parallel verlaufende Stoßarten.

Länge der starre Schiene 2 m
PRW-0482-47-00-00-0



Halterung der Magneteinheit
für starre Schiene
DYS-0482-21-00-00-0

Vaku-
Moduleinheit
MST-0541-10-02-00-0

Magneteinheit schmal sechseckig
PDS-0582-10-00-02-0

Magneteinheit mit Abstandseinstellung
ZSP-0523-19-00-00-0

Magneteinheit schwenkbar
ZSP-0475-85-00-00-0

Hitzebeständige
magnetische Einheit
ZSP-0475-93-00-00-0

Leichte
Magneteinheit
MST-0677-00-00-00-0

Magneteinheit
ZSP-0475-92-00-00-0



RAIL TUG TECHNISCHE DATEN		
Stromspannung		1~ 115-230 V, 50-60 Hz
Leistung		66 W
Schweißposition (nach EN ISO 6947 und AWS / ASME)		PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F (kontaktieren Sie Ihren Händler)
Befestigung an Rohren und runden Werkstücken	Ringschienen Hi-Flex Schiene Halbflexible Schiene	von 200 mm AD bis zu 3 m AD Mindestkurvenradius von 750 mm Minimaler Krümmungsradius von 5 m
Brennertyp		MIG/MAG, SAW, Plasma, Autogen
Durchmesser des Brenners	MIG/MAG	16-22 mm
	SAW, Plasma	28-35 mm
	Autogener Kraftstoff	bis zu 35 mm (Option)
Horizontale Zugkraft		300 N
Vertikale Zugkraft		200 N
Horizontale Geschwindigkeit		10-200 cm/min
Vertikale Geschwindigkeit		10-200 cm/min
Gewicht		10 kg
Produkt Code (115-230 V, 50-60 Hz, Stecker EU)		WOZ-0570-10-20-00-0

Standard-Versand-Set:

- Rail Tug Traktor
- Pappkarton
- 540 mm Zahnstange
- 300 mm Gestell mit 180 mm Verstellung
- Gestellhalterung
- Spannblock mit Hebeln
- Kurzstabbrennerhalter mit Klemme
- Kabelverankerung
- 6 mm Inbusschlüssel
- 6,5 m Bogenzündkabel
- 3 m Netzkabel
- Bedienungsanleitung



Weitere Informationen finden Sie unter www.promotech.eu



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Alle Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden. 23.03



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1,
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05
marketing@promotech.eu
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH
Waldseer Straße 11, D-88326 Aulendorf
Phone: +49 7525 507955-0
dach@promotech.eu
www.Promotech-Deutschland.de
www.facebook.com/PromotechdeutschlandGmbH

Ihr Händler vor Ort:

