

WA COMPACT | IL SISTEMA DI SALDATURA A PORTALE COMPATTO

Il Sistema di Saldatura WA Compact Gantry è una soluzione di saldatura tecnologicamente avanzata e versatile, progettata per eseguire saldature continue ed a tratti per giunti testa a testa e ad angolo utilizzando il processo MIG/MAG.

Il sistema è dotato di segui giunto per la correzione automatica della torcia di saldatura sul piano verticale ed orizzontale, con oscillazione attivata o disattivata.

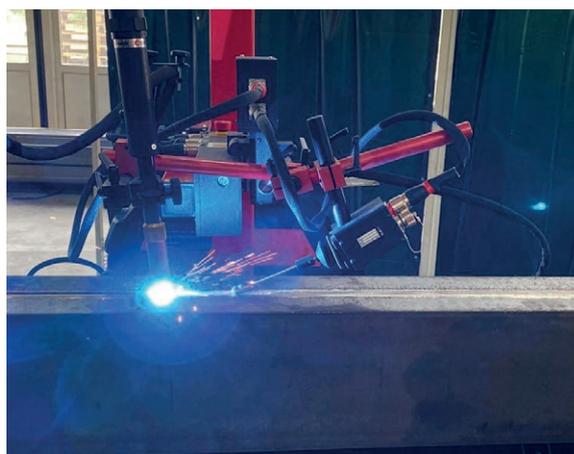
WA Compact permette la saldatura con oscillazione avente varie geometrie, tra cui lineare, triangolare, trapezoidale e rettangolare, migliorando la saldabilità per le varie applicazioni di saldatura.

È ideale per applicazioni industriali, offrendo una soluzione efficiente ed economica per officine e grandi siti industriali.



Caratteristiche e benefici:

- Elevata capacità di saldatura: supporta sia la saldatura continua che a tratti utilizzando il processo MIG/MAG, garantendo versatilità in diverse attività di saldatura.
- Precisione ed Efficienza: dotato di oscillazione e segui giunto con slitta verticale motorizzata, mantiene la corretta posizione della torcia per garantire saldature di alta qualità.
- Oscillazione con varie geometrie: offre varie soluzioni tra cui lineare, triangolare, trapezoidale e rettangolare, aumentando l'adattabilità a diversi requisiti.
- Controllo User-Friendly: la console di controllo remota ed ergonomica è dotata di manopole di controllo ben visibili e facilmente accessibili; permette di regolare i parametri di saldatura senza la necessità di sollevare la maschera di saldatura.
- Lunghezza Personalizzata delle vie di corsa: le sezioni del binario sono costituite da segmenti di supporto di 2 metri.
- La lunghezza totale del binario può essere adattata alle esigenze del cliente.
- Soluzione Economica: soluzione di saldatura tecnologicamente all'avanguardia e versatile a costi contenuti con spazio di lavoro personalizzato; tutto questo fa del sistema una scelta pratica sia per officine che per grandi siti produttivi.



Giunti di saldatura:



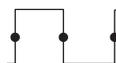
Geometrie di Oscillazione WA Compact



Triangolare. La macchina si muove solo durante l'oscillazione. Durante la pausa dell'oscillazione, la macchina si ferma e l'arco di saldatura rimane acceso.



Trapezoidale. La macchina si muove sempre, anche durante i tempi di pausa dell'oscillazione.



Rettagonale. La macchina si muove solo durante la pausa dell'oscillazione nelle posizioni destra e sinistra. Durante l'oscillazione, la macchina si ferma. Durante la pausa centrale dell'oscillazione, la macchina riempie il cratere.

SPECIFICA TECNICA - WA COMPACT

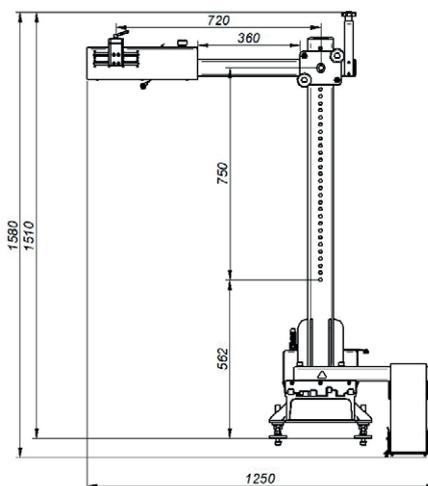
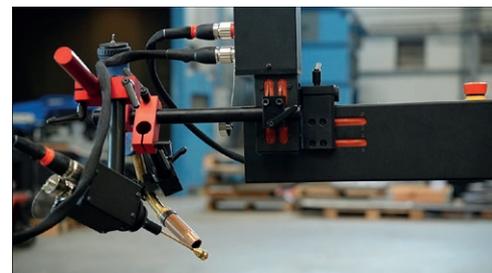
Tensione	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potenza	200 W
Tipo di torcia	MIG/MAG
Diametro della torcia MIG/MAG	16-22 mm
Velocità orizzontale	0,05-2,5 m/min
Tipo di oscillazione	Lineare
Percorso di saldatura	Lineare, triangolare, trapezoidale, rettangolare
Ampiezza oscillazione	0-11,4 cm
Velocità di oscillazione	0,1-2 m/min
Tempo di sosta dell'oscillazione al centro ed alle estremità	0-5 s
Forza massima di trazione dell'oscillatore	50 N
Temperatura ambiente consentita durante l'operazione	0-40°C
Peso	950 kg

■ Fornitura standard:

- Sistema di saldatura a portale
- Binario personalizzato (moltiplicazione della sezione lunga 2,2 m)
- Cavo innesco arco saldatura
- Console di controllo
- Cavo per controllo remote: 0.8 m, 1 m, 3 m, 10 m
- Slitta verticale
- Segui giunto
- Sensore a forcella
- Porta torcia
- Asta
- Supporto lungo per oscillatore
- Gruppo supporto barra (2 pezzi)
- Pinza di serraggio (2 pezzi)
- Chiave esagonale 2 mm
- Chiave esagonale 1.5 mm
- Manuale operatore



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Maggiori informazioni disponibili sul sito web www.promotech.eu

Tutte le informazioni possono essere soggette a modifiche senza alcun preavviso. 25.01



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Rivenditore locale:

