

## WA COMPACT | SCHWEISSYSTEM

Das WA Compact Schweiß-System ist eine fortschrittliche und vielseitige Schweißlösung, die für Stumpf- und Kehlnähte im MIG/MAG-Verfahren entwickelt wurde.

Das System bietet eine taktile Nahtverfolgung zur aktiven Kompensation der Brennerposition in vertikaler und horizontaler Richtung mit und ohne Oszillation.

Die WA Compact unterstützt das Schweißen mit verschiedenen Oszillationsmustern, darunter gerade, dreieckig, trapezförmig und rechteckig, was seine Anpassungsfähigkeit an verschiedene Schweißaufgaben erhöht.

Das System ist ideal für industrielle Anwendungen geeignet und stellt eine effiziente und kostengünstige Option für die Fertigung dar.



### Funktionen und Vorteile:

- Fortschrittliches Schweißen: Unterstützt sowohl kontinuierliches als auch Punkt-Schweißen mit dem MIG/MAG-Verfahren und gewährleistet Vielseitigkeit bei verschiedenen Schweißaufgaben.
- Präzision und Effizienz: Ausgestattet mit Oszillation und Nahtverfolgung, sowie vertikaler Verfahrenheit. Somit ist stets die richtige Brennerposition, für hochwertige Schweißnähte, gewährleistet.
- Flexible Oszillationsmuster: Bietet verschiedene Schweißwege wie Dreieck, Trapez und Rechteck und erhöht so die Anpassungsfähigkeit an unterschiedliche Anforderungen.
- Benutzerfreundliche Bedienung: Ergonomische Fernbedienung mit intuitiver Bedienung die das Einstellen ermöglicht, ohne dass der Bediener die Schweißhaube abnehmen muss.
- Angepasste Schienenlänge: Die Schienen bestehen aus 2,2 m langen Segmenten. Die Gesamtlänge der Schienen kann auf die Anforderungen des Kunden angepasst werden.
- Kosteneffiziente Lösung: Budgetfreundliche, fortschrittliche und vielseitige Schweißlösung für kundenspezifische Anforderungen, die sowohl in Werkstätten als auch für große Industrieanlagen die praktische Wahl darstellt.



### Schweißverbindungen:



### WA Compact Oszillationspfade



**Dreieck.** Die Maschine bewegt sich nur während der Oszillation. Während der Verweilzeit der Oszillation hält die Maschine an, um den Krater zu füllen.



**Trapezförmig.** Die Maschine fährt immer, auch während der Verweilzeit in der Oszillation.

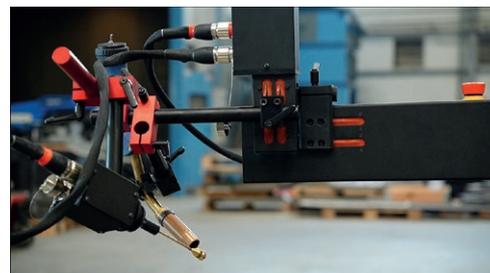


**Quadratisch.** Die Maschine fährt nur während der Oszillationsverweildauer in der linken und rechten Position. Während der Oszillationsverweildauer in der Mittelstellung füllt die Maschine den Krater aus.



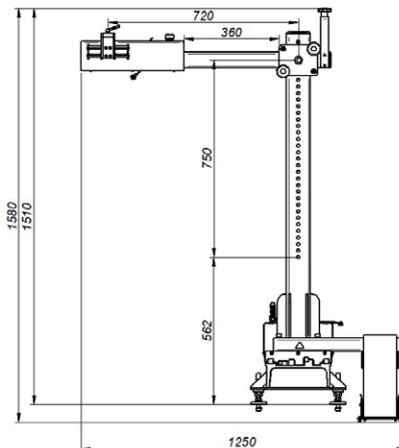
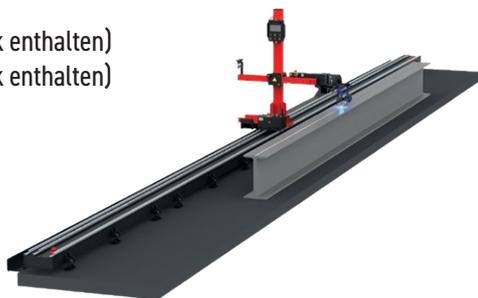
### WA COMPACT - TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Spannung	1- 110-120 V, 50-60 Hz 1- 220-240 V, 50-60 Hz
Leistung	200 W
Brenner-Typ	MIG/MAG
MIG/MAG-Brennerdurchmesser	16-22 mm
Horizontale Geschwindigkeit	0,05-2,5 m/min
Oscillations Modus	Linear
Schweißweg	Gerade, Dreieck, Trapez, Rechteck
Oszillationsbreite	0-11,4 cm
Oszillationsgeschwindigkeit	0,1-2 m/min
Oszillationsverweilzeit in der Mitte und an den Enden	0-5 s
Maximale Zugkraft des Oszillators	50 N
Zulässige Umgebungstemperatur während des Betriebs	0-40°C
Gewicht	950 kg



### Standard-Lieferset:

- Gantry welding system
- Schienenläge auf Kundenwunsch (Segmente 2,2m)
- Lichtbogenzündkabel
- Fernbedieneinheit
- Fernbedienkabel: 0.8 m, 1 m, 3 m, 10 m
- Vertikaleinheit
- Sensor für die Nahtverfolgung
- Gabeltaster
- Brennerhalter
- Stange
- Langer Oszillatorhalter
- Klemmsatz mit Stange (2 Stück enthalten)
- Klemmblock mit Hebel (2 Stück enthalten)
- 2 mm Sechskantschlüssel
- 1.5 mm Sechskantschlüssel
- Bedienungsanleitung



Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



Weitere Informationen finden Sie unter [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)

Alle Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden. 25.01



PROMOTECH Sp. z o.o.  
ul. Elewatorska 23/1,  
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05  
marketing@promotech.eu  
www.promotech.eu

PROMOTECH-Deutschland GmbH  
Riedweg 11  
D-88339 Bad Waldsee/Gaisbeuren, Deutschland  
Phone: +49 7525 507955-0  
dach@pdg.promotech.eu  
www.promotech.eu

Ihr Händler vor Ort:

