

BM-25S

SMUSSATRICE PER LAMIERE IN ACCIAIO INOX

La BM-25S è una macchina portatile e facile da usare, progettata per la smussatura dell'acciaio inossidabile.

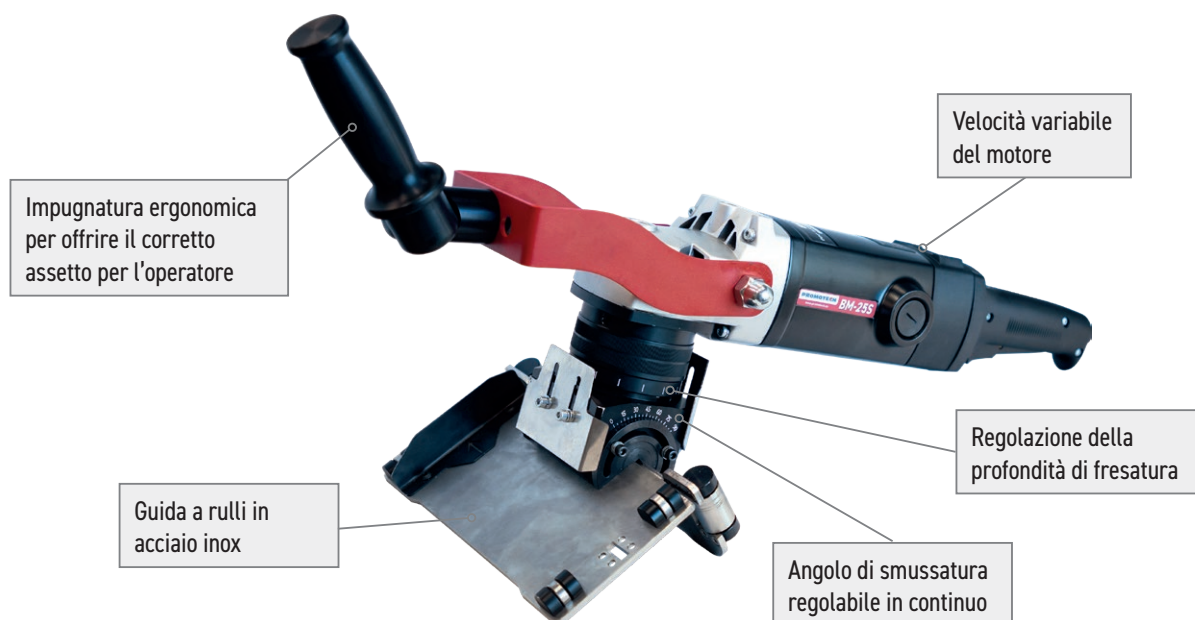
E' dotata di un potente motore e di una testa di smussatura per la fresatura frontale che consente un funzionamento fluido ed un'efficienza eccezionale.

La BM-25S consente di fresare profili rettilinei fino a 25 mm di larghezza di smusso, mentre la velocità variabile della fresa consente di ottimizzare le condizioni di taglio.

Angolo di smusso regolabile in continuo tra 0 e 90 gradi e regolazione profondità di fresatura per un controllo totale del processo di fresatura.

La smussatrice è dotata di rulli guida che la rendono semplice e leggera da utilizzare. Tutti i componenti della guida sono realizzati in acciaio inossidabile per proteggere dalla contaminazione.

La BM-25S è dotata di un modulo elettronico di sovraccarico del motore per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, la macchina e gli utensili.



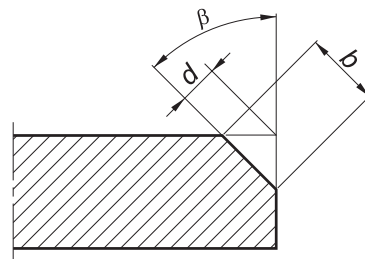
Caratteristiche e vantaggi:

- lavorazione dell'acciaio inossidabile senza contaminazioni
- larghezza massima dello smusso 25 mm (necessaria più di una passata)
- angolo di smussatura continuamente regolabile tra 0 e 90° - utilizzo di una sola testa di smussatura
- potente motore con controllo elettronico della velocità tra 1800-5850 rpm per lavorare con vari materiali
- una singola testa lavora con il metodo di smussatura frontale, offrendo una minore resistenza e riducendo lo sforzo in fase di smussatura per l'operatore
- protezione contro il sovraccarico per prevenire danni al motore
- regolazione continua della profondità di smussatura per controllare completamente il processo di asportazione
- la testa di fresatura è dotata di 5 inserti di taglio indicizzabili con quadruplo tagliente
- manico ed impugnatura regolabili per maggior comfort ed ergonomia



■ Larghezza dello smusso fino a 25 mm a 45 gradi:

- BM-25S consente di ottenere diverse larghezze di smusso (b)
- I risultati finali dipendono dalla combinazione di angolo di smusso (β) e profondità di smusso (d)

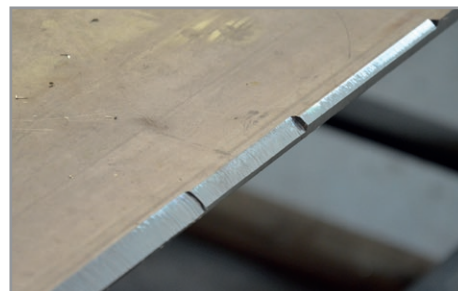
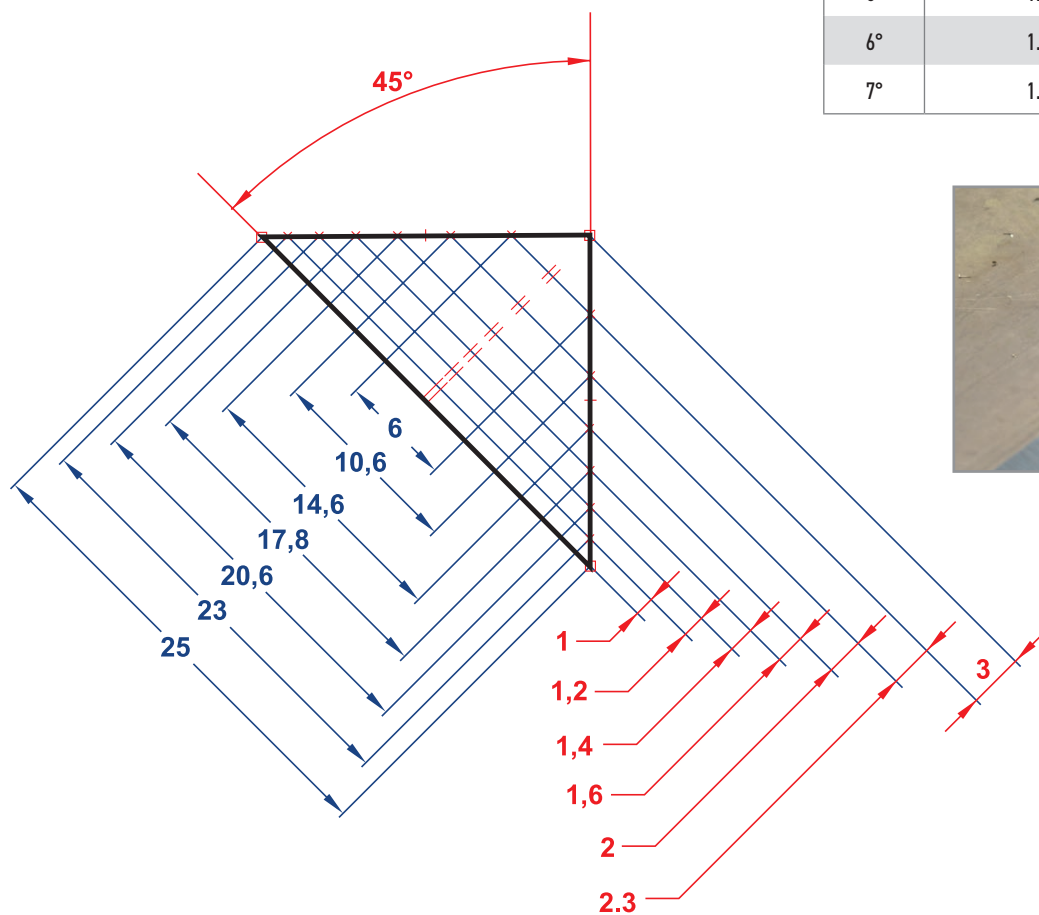


■ Lavorazione dell'acciaio inossidabile passo dopo passo:

- Aumentare gradualmente la profondità di asportazione della testa per ampliare la larghezza dello smusso passo dopo passo.
- Non superare la massima profondità di asportazione della testa nelle passate successive (vedi tabella sotto)
- Si raccomanda di rimuovere un volume simile di acciaio inossidabile per ogni passata.

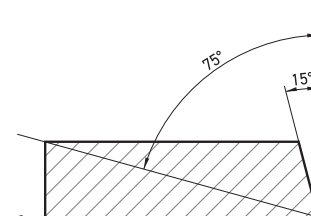
BM-25S - metodo consigliato per lavorare l'acciaio inossidabile

Passaggio n.	Max. Progressione in profondità della testa di fresatura [mm]	Larghezza dello smusso ottenuta [mm]
1°	3.0	6.0
2°	2.3	10.6
3°	2.0	14.6
4°	1.6	17.8
5°	1.4	20.6
6°	1.2	23.0
7°	1.0	25.0



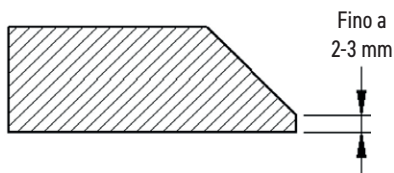
■ Angolo di smusso regolabile in continuo tra 0 e 90 gradi:

- Una sola testa di fresatura per l'intera gamma di angoli
- Non sono necessarie teste di fresatura separate per angoli specifici
- Angolo di smusso consigliato da 15 a 75 gradi



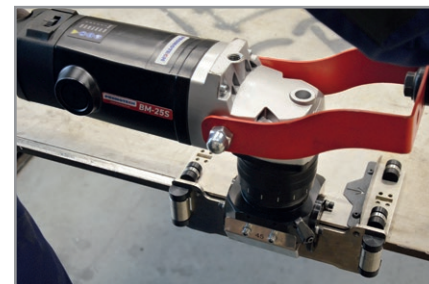
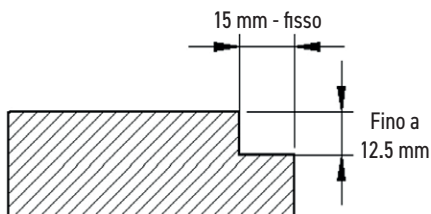
■ Lavoro a 0 gradi:

- Processo di spianatura per produrre una superficie piana



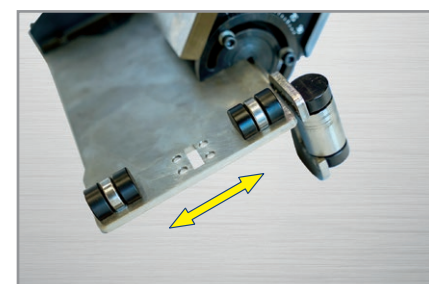
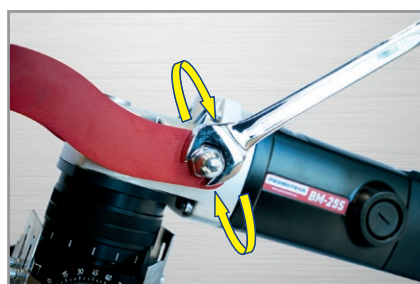
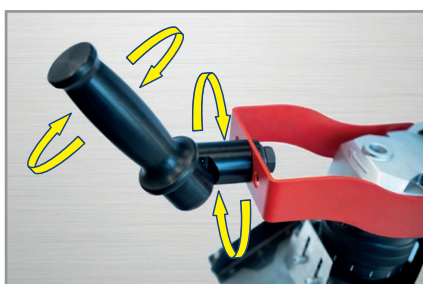
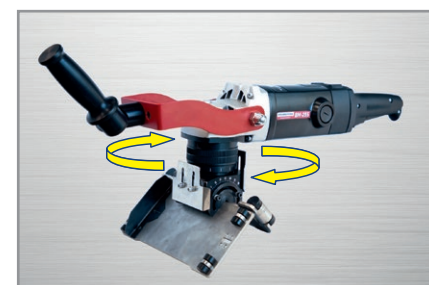
■ Lavoro a 90 gradi:

- Rimozione dello strato superiore avente 15 mm di larghezza
- Riduzione dello spessore del bordo della lamiera



■ Comfort ed ergonomia:

- Ogni utente può regolare individualmente la posizione dell'impugnatura e del manico.
- L'impugnatura può essere ruotata di 360 gradi
- L'impugnatura può essere inclinata all'angolazione desiderata
- L'impugnatura e la maniglia regolabili consentono di lavorare comodamente a destri e mancini ed a operatori di diversa altezza
- Il set di guida con rulli può essere ruotato di 360 gradi
- 2 possibili posizioni dei rulli per differenti spazi di lavorazione



SPECIFICHE TECNICHE BM-25S

Tensione	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potenza	2200 W
Velocità testa di smussatura (a vuoto)	1800-5850 rpm
Larghezza massima dello smusso (b, Fig. 1)	25 mm
Profondità massima di taglio (d, Fig. 1)	12,5 mm
Angolo di smussatura (β , Fig. 1)	0°-90° 15°-75° (consigliato)
Spessore minimo lamiera	2 mm
Peso	12,5 kg
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0825-10-10-00-0
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0825-10-20-00-0

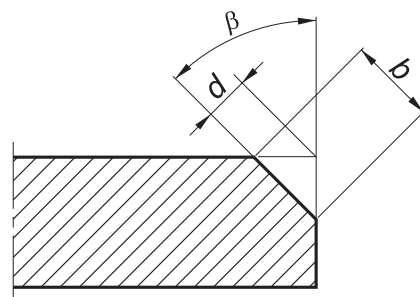
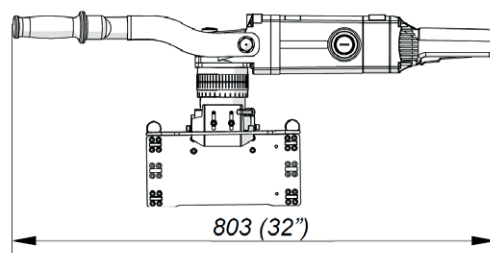
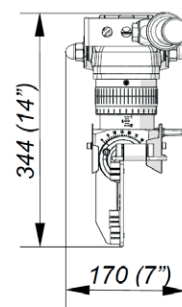


Fig. 1

Dimensioni

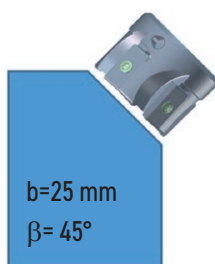


Set di spedizione standard:

- Smussatrice incl. testa di fresatura con 5 inserti di taglio
- Valigia di plastica
- 3 paratrucoli (base, 30°, 45°)
- Grasso per viti inserti (5 g)
- Deriva
- Chiave piatta da 22 mm
- Chiave esagonale S=4
- Chiave esagonale da 10 mm
- Manuale operatore

BM-25S utilizza una testa di fresatura frontale che presenta le seguenti caratteristiche:

- Minore resistenza alla fresatura
- Minore sforzo per l'operatore
- Maggiore gamma di larghezze di smusso che possono essere eseguite manualmente fino a 25 mm



Accessori:



ZST-0715-23-00-00-0
Testa di fresatura per acciaio inox



PLY-000849
Inserti da taglio per acciaio inox (10 pz. necessari)



WKR-000592
Vite per inserti per acciaio inox



ZST-0715-25-00-00-0
Set per la smussatura esterna di tubi in acciaio inox con diametro minimo di 100 mm (4")



Tutte le informazioni sono soggette a variazioni senza preavviso. 25.03



PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1, 15-620 BIAŁYSTOK, POLAND
tel. (+48 85) 678 34 05, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu www.promotech.eu

Il tuo rivenditore locale: