

## OSC-8 PRO | WINKELSZILLATOR MIT LED-ANZEIGE

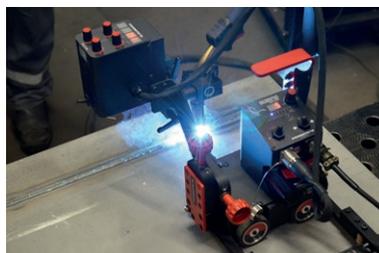
Der OSC-8 PRO ist ein Winkeloszillator der neuesten Generation mit LED-Anzeige, benutzerfreundlicher Voreinstellung und Kontrolle von vier Schweißparametern: Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit, rechte und linke Haltezeit.

Die ideale Lösung für Pendelschweißnähte bei vielen Anwendungen, wie z. B.: Rohre, Behälter, Flansche, Fittings und vieles mehr.

Der mobile Winkeloszillator OSC-8 PRO kann an Schweißtraktoren, Schweißpositionierern, Drehtischen, oder einem vorhandenen Schweißsystem, wie z. B. einer Säule und einem Ausleger, kombiniert werden.

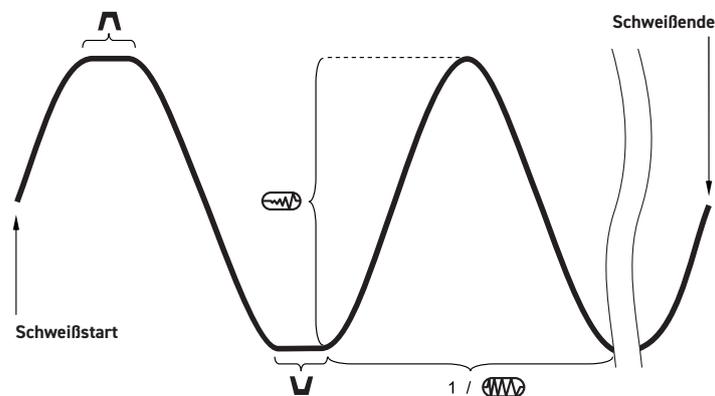
### Merkmale und Vorteile:

- Leichtes und kompaktes Design
- vier einstellbare Parameter (Pendelbreite, Pendelgeschwindigkeit, Haltezeit jeweils re/ li)
- Dreieckige und trapezförmige Schweißbahnen
- einfaches Bedienfeld (vier Knöpfe)
- Digitale LED-Anzeige für präzises Einstellen und Ablesen der Oszillationsparameter; sie zeigt außerdem den aktuellen Status des OSC-8 PRO an und liefert Sicherheits- und Diagnoseinformationen
- Zwei Steuerungsmodi: manuelles und externer Einschalten
- Kann als eigenständige Einheit betrieben werden oder als Komponente von Schweißsystemen, die mit Schweißtraktoren, Positionierern, Portalsystemen usw. konfiguriert sind



## Oszillationsparameter:

Parameter	Wert	Beschreibung
	3-99%	Pendelbreite
	0-99% (wobei 0%=5s, 99%=0,2s) 0,2-5 s	Pendelgeschwindigkeit
	0-5 s [Schritt: 0.1]	Haltezeit in der rechten Position
	0-5 s [Schritt: 0.1]	Haltezeitzeit in der linken Position



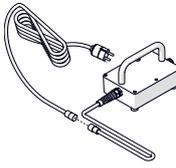
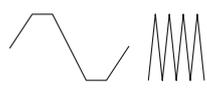
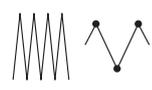
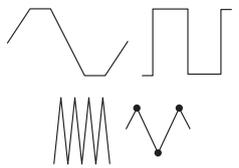
## Fehlersuche:

Die multifunktionale LED-Anzeige zeigt nicht nur die Oszillationsparameter an, sondern gibt auch Auskunft über den aktuellen Status des OSC-8 PRO und liefert Sicherheits- und Diagnoseinformationen.

Meldung	Problem	Lösung
5 1'7-3-7	Anzeigen leuchten nach dem Einschalten nicht vollständig auf	Kontaktieren Sie das Service-Center zur Überprüfung und Reparatur
06. SET 0	Der Steuerschalter steht beim Einschalten nicht in der Mittelstellung	Stellen Sie den Steuerschalter in die Mittelstellung
01Lo Vol	Spannung der Stromquelle zu niedrig	Schließen Sie den Oszillator wieder an die Stromquelle an.
02H, Vol	Spannung der Stromquelle zu hoch	Schließen Sie den Oszillator wieder an die Stromquelle an.
03Sensor	Fehler des optischen Sensors	Kontaktieren Sie das Service-Center zur Überprüfung und Reparatur
04 dr iuE	Motorfehler	Kontaktieren Sie das Service-Center zur Überprüfung und Reparatur
05. EEP-ro	Fehler im Speicher. Die eingestellten Parameter wurden nicht gespeichert	Kontaktieren Sie das Service-Center zur Überprüfung und Reparatur
07 SLEEP	Der Oszillator befindet sich im Energiesparmodus	Drücken oder drehen Sie einen beliebigen Drehknopf
08. CAN	CAN-Verbindungsfehler	Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle Schließen Sie den Oszillator wieder an das Gerät an

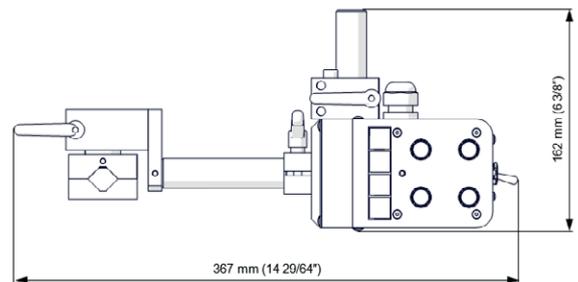
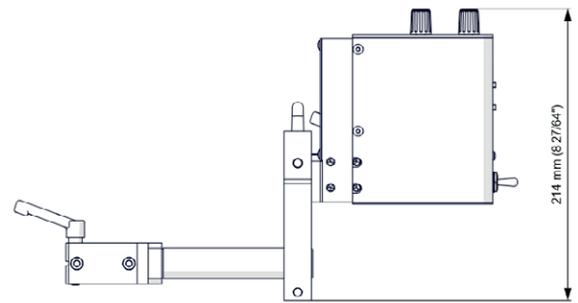
## ■ OSC-8 PRO-Konfigurationen im Überblick:

Der OSC-8 PRO kann in Verbindung mit einer Reihe von externen Geräten verwendet werden. (siehe Tabelle unten).

	<b>GECKO</b> <b>RAIL BULL</b> <b>RAIL TUG</b> Freistehende Stützen PRO-WP 150 PRO-WP 300 PRO-WP 300P PRO-WP 750P	<b>GECKO BATTERY 2</b> <b>RAIL TITAN</b>	<b>SCORPIO BATTERY</b>	<b>RAIL TITAN 2</b> <b>WA Compact</b> Mini C&B System (SWSO)
Stromversorgungsmethode				
	Externe Stromversorgung 	Direkt von der Oszillationsbuchse der Maschine	Direkt von der Oszillationsbuchse der Scorpio-Batterie	Direkt von der Oszillationsbuchse der Maschine
Betriebsart MANUELL				
Einstellungen des Oszillators:	MANUELL	MANUELL	MANUELL	MANUELL
Kommunikation mit der Maschine:	NO	NO	NO	NO
Schweissbahnen	TRAPEZ und DREIECK 	TRAPEZ und DREIECK 	TRAPEZ und DREIECK 	TRAPEZ und DREIECK 
EXTERNER Betriebsmodus				
Einstellungen des Oszillators:	N/A	N/A	MANUELL	Vom Fernbedienung der Maschine
Kommunikation mit der Maschine:	N/A	N/A	JA (Start/Stopp von Traktor und Oszillator)	JA
Schweissbahnen	N/A	N/A	DREIECK und DREIECK mit Verweilzeiten an beiden Enden 	TRAPEZ, RECHTECK, DREIECK und DREIECK mit Verweilzeiten an beiden Enden 

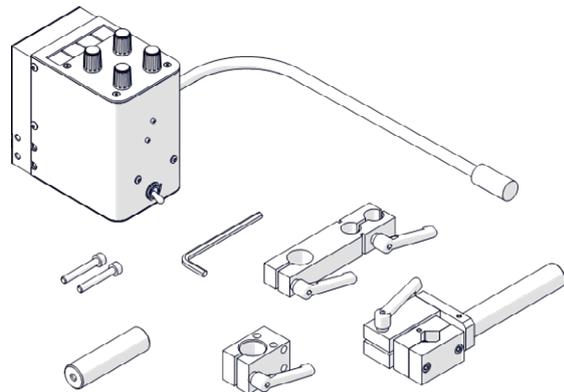
## ■ Technische Daten:

OSC-8 PRO TECHNISCHE DATEN	
Stromspannung	14-24 V DC
Leistung	50 W
Brennertyp	MIG/MAG
Brennerdurchmesser	16-22 mm
Schwingungsart	Pendel
Pendelbreite bei r = 150 mm	1-30 mm (3-99%)
Pendelgeschwindigkeit bei einer Pendelbreite von 10 mm und einer Verweilzeit von Null an den Enden	12-300 Zyklen/min
Haltezeit an den Enden	0-5 s
Maximales Drehmoment	8 N·m
Schutzgrad	IP 20
Schutzklasse	I
Erforderliche Umgebungstemperatur	0-50°C
Gewicht	2.1 kg
Produktcode:	OSC-0799-10-00-00-0



## ■ Standard-Lieferset:

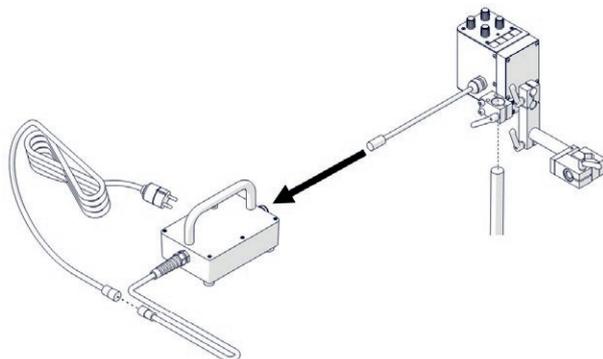
- Oszillator
- 5 mm Inbusschlüssel
- Oszillatorarm
- Niedrige Brennerklemme mit kurzer Stange
- Klemmblock
- M6x40 Schraube - 2 Stück
- 80 mm Stange
- Bedienungsanleitung



## ■ Optionale Stromversorgung:

Produktcode:

- ZSL-0720-03-00-05-0 (230V)



Weitere Informationen finden Sie unter [www.promotech.eu](http://www.promotech.eu)

 **American Welding Society**  
Supporting Company Member

Mitglied im DVS - Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

 **DVS** VERBAND

Änderungen der Angaben ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. 25.03



**PROMOTECH Sp. z o.o.**  
ul. Elewatorska 23/1  
15-620 BIAŁYSTOK, POLAND  
tel. (+48 85) 678 34 05  
marketing@promotech.eu  
www.promotech.eu

**PROMOTECH-Deutschland GmbH**  
Riedweg 11  
D-88339 Bad Waldsee/Gaisbeuren  
DEUTSCHLAND  
Phone: +49 7525 507955-0  
dach@pdg.promotech.eu



Ihr Händler vor Ort:

